

Verspanntes Ritzel

Montageoption

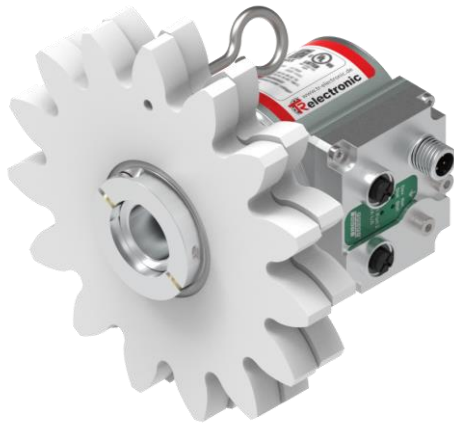


Abbildung exemplarisch

TR-ECE-TI-D-0421 v01

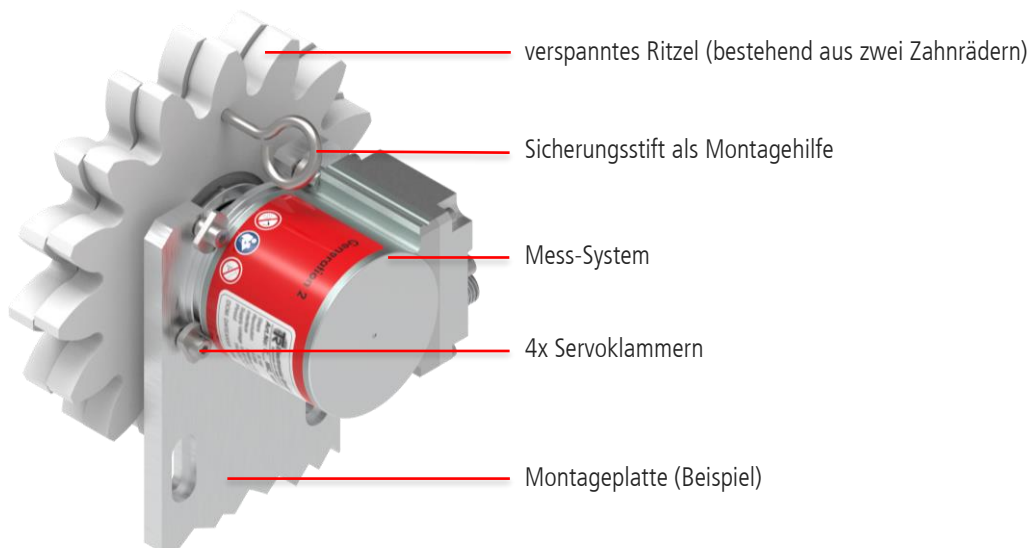
19.01.2026

Vorteile

- Optimale Messwinkel-Genauigkeit, da kein Umkehrspiel auftritt.
- Reduzierung der mechanischen Belastung, da keine überbestimmten Lagerkräfte auftreten.
- Ausgleichen von Rundlaufabweichungen
- Schnittstellenvielfalt des C__582-Drehgebers verfügbar

Die Auslieferung des Ritzels erfolgt fertig montiert am kundenspezifischen Mess-System.

Komponenten



Änderungen vorbehalten







Verspanntes Ritzel

Montageoption

TR-ECE-TI-D-0421 v01

19.01.2026

Technische Daten

Bezeichnung	Ritzel m05-z20	Ritzel m06-z19	Ritzel m08-z15	Ritzel m08-z17	Ritzel m10-z15	Ritzel m14-z11
Zeichnungs-Nr.	A4-0002-057	A4-0002-058	A4-0002-045	A4-0002-047	A4-0002-046	A4-0002-048
Abbildung (exemplarisch)						
Verzahnungsart	außen gerade					
Bezugsprofil	DIN 867					
Toleranz nach	DIN 3967 cd27					
Modul [m]	5	6	8	8	10	14
Zähnezahl [z]	20	19	15	17	15	11
Teilkreis Ø [d0]	100	114	120	136	150	154
Kopfkreis Ø [dk]	110	126	141,6	155,9	179,3	195,1
Fußkreis Ø [df]	87,5	99	104	120,8	135	134,4
Eingriffswinkel [α]	20°	20°	20°	20°	20°	20°
Profilverschiebungsfaktor [x]	0	0	0,4	0,3	0,5	0,5

Kundenspezifische Verzahnungen

Es sind auch kundenspezifische Verzahnungen möglich. Hierzu sind folgende Daten notwendig:

- Modul
- Zähnezahl
- Profilverschiebung
- Eingriffswinkel
- Teilkreisdurchmesser
- Kopfkreisdurchmesser
- Fußkreisdurchmesser

Änderungen vorbehalten

Verspanntes Ritzel

Montageoption

TR-ECE-TI-D-0421 v01

19.01.2026

Montage

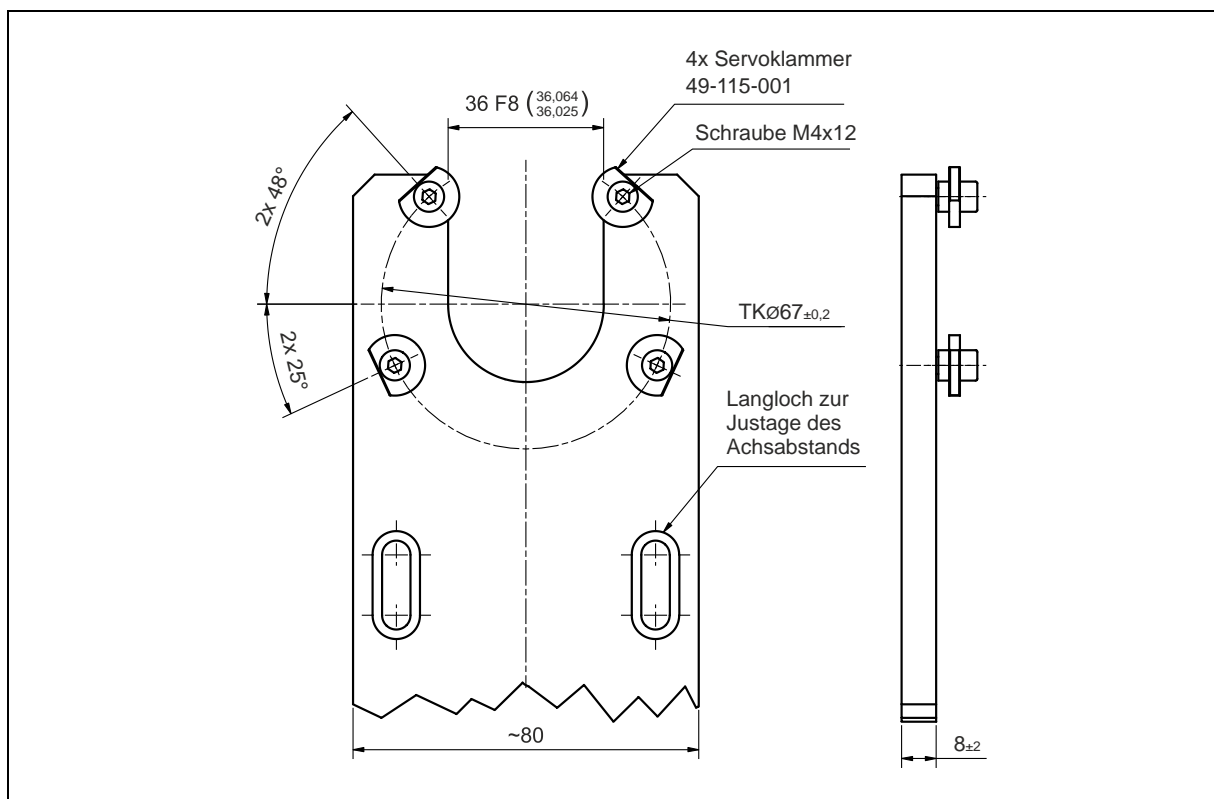


Die Montageanleitung des Mess-Systems muss beachtet werden.

Download Montageanleitung: www.tr-electronic.de/f/TR-ECE-BA-DGB-0175

- Mess-System mittels 4x Servoklammern auf Montageplatte befestigen.
- Montageplatte mit Mess-System über die Langlöcher, mittels 2x Befestigungsschrauben, an der Einbaustelle befestigen. Die Schrauben sollten noch nicht komplett angezogen werden, damit die Montageplatte noch verschoben werden kann.
- Montageplatte mit Mess-System bis Anschlag (Mess-System-Ritzel <--> Kunden-Ritzel) schieben und die Befestigungsschrauben in den Langlöchern der Montageplatte nun fest anziehen. Die Einbausituation sollte so gewählt werden, dass die Befestigungsschrauben dann ungefähr mittig in den Langlöchern liegen.
- Sicherungsstift entfernen. Somit hat das verspannte Ritzel die Möglichkeit eine Rundlaufabweichung des Kundenritzels auszugleichen und das Umkehrspiel zu eliminieren.

Beispiel für Montageplatte



Änderungen vorbehalten