

Wiederkehrende Presskraft-Kalibrierung

Für stabile Prozesse, sichere Qualität und auditfeste Nachweise

Die Presskraft ist eine der entscheidenden Prozessgrößen in der Stanz- und Umformtechnik. Schon geringe Abweichungen können Ausschuss, Werkzeugschäden oder Beanstandungen bei Audits verursachen.

UNIDOR bietet Ihnen die regelmäßige Kalibrierung von Presskraftmesssystemen an Stanzautomaten und Pressen – zuverlässig, normorientiert und praxisnah umgesetzt.

Warum Presskraft regelmäßig kalibrieren?

- Vorbeugende Instandhaltung
- Mechanische Belastung, Temperatur und Alterung führen zu Messdrift
- Ungenaue Presskräfte gefährden Bauteilqualität und Werkzeugstandzeiten
- QM-Systeme fordern nachvollziehbare, rückführbare Messwerte

Unsere Leistungen

- Kalibrierung von Presskraftsensoren und Kraftmesssystemen
- Überprüfung der kompletten Messkette (Sensor – Anzeige – Steuerung)
- Vor-Ort-Kalibrierung zur Reduzierung von Stillstandszeiten
- Kalibrierprotokoll inkl. Messunsicherheit
- Unterstützung bei ISO 9001 / IATF 16949 / Audit-Anforderungen
- Optional: Erinnerungsservice für Wiederholkalibrierungen

Ihr Nutzen

- ✓ reduziert ungeplante Ausfallzeiten
- ✓ erhöht die Lebensdauer Ihrer Maschinen
- ✓ senkt Ihre Wartungskosten
- ✓ Normkonforme Presskraftmessung
- ✓ Reproduzierbare Press- und Stanzprozesse
- ✓ Weniger Ausschuss und Nacharbeit
- ✓ Sicherheit bei Kunden- und Systemaudits

Pressprozesse nachhaltig absichern

Verlassen Sie sich auf geprüfte Messwerte statt auf Annahmen.

UNIDOR erstellt Ihnen gerne ein individuelles Kalibrierkonzept für Ihren Maschinenpark.

 [Jetzt unverbindlich anfragen](#)

