

Gesamtbedienungsanleitung

Für

CEH80M*8192/4096 PB
(ALTR.CEH802M-20004)

Material Nr.

CEH80M-00012

Generiert am

03.07.2025

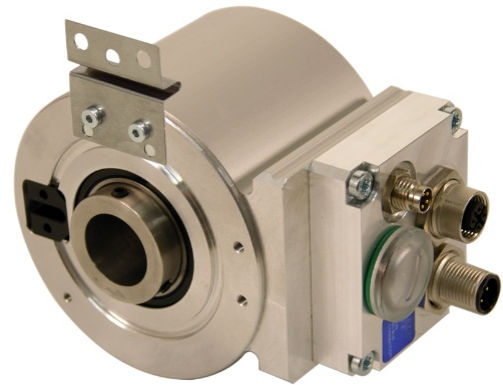


Abb. ähnlich

Enthält Originalbedienungsanleitung

Dokumentationsabschnitte

Montageanleitung de/en Baugröße 80 Montageanleitung	TR-ECE-BA-DGB-0075-07.pdf
Betriebsanleitung de/en C_H-80/C_H-110 PROFIBUS-DP Schnittstelle	TR-ECE-BA-DGB-0076-08.pdf
Technische Info de/en Zubehör/Leitung: Profibus	TR-E-TI-DGB-0174-01_Zubehör-Leitungen-Pr
Konformitätserklärung de/en EU-Konformitätserklärung ECE (EMV+RoHS)	TR-ECE-KE-DGB-0374-06.pdf
Konformitätserklärung de/en UKCA, Konformitätserkl. ECE (EMV+RoHS)	TR-ECE-KE-GB-0375-06.pdf
Technische Daten	

Änderungen vorbehalten.

Drehgeber Baugröße 80

- _ Grundlegende Sicherheitshinweise
- _ Verwendungszweck
- _ Allgemeine Funktionsbeschreibung
- _ Montagehinweise



Montageanleitung

TR Electronic GmbH

D-78647 Trossingen

Eglishalde 6

Tel.: (0049) 07425/228-0

Fax: (0049) 07425/228-33

E-mail: info@tr-electronic.de

www.tr-electronic.de

Urheberrechtsschutz

Dieses Handbuch, einschließlich den darin enthaltenen Abbildungen, ist urheberrechtlich geschützt. Drittanwendungen dieses Handbuchs, welche von den urheberrechtlichen Bestimmungen abweichen, sind verboten. Die Reproduktion, Übersetzung sowie die elektronische und fotografische Archivierung und Veränderung bedarf der schriftlichen Genehmigung durch den Hersteller. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Änderungsvorbehalt

Jegliche Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

Dokumenteninformation

Ausgabe-/Rev.-Datum:	11/06/2023
Dokument-/Rev.-Nr.:	TR-ECE-BA-DGB-0075 v07
Dateiname:	TR-ECE-BA-DGB-0075-07.docx
Verfasser:	MÜJ

Schreibweisen

Kursive oder **fette** Schreibweise steht für den Titel eines Dokuments oder wird zur Hervorhebung benutzt.

`Courier`-Schrift zeigt Text an, der auf dem Display bzw. Bildschirm sichtbar ist und Menüauswahlen von Software.

" < > " weist auf Tasten der Tastatur Ihres Computers hin (wie etwa <RETURN>).

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	3
Änderungs-Index	4
1 Allgemeines	5
1.1 Geltungsbereich / Typenschlüssel.....	5
1.2 Mitgeltende Dokumente	6
1.3 EU-Konformitätserklärung	6
1.4 Verwendete Abkürzungen / Begriffe	6
1.5 Allgemeine Funktionsbeschreibung.....	7
2 Grundlegende Sicherheitshinweise	8
2.1 Symbol- und Hinweis-Definition.....	8
2.2 Verpflichtung des Betreibers vor der Inbetriebnahme	8
2.3 Allgemeine Gefahren bei der Verwendung des Produkts	9
2.4 Bestimmungsgemäße Verwendung	9
2.5 Bestimmungswidrige Verwendung	9
2.6 Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären.....	10
2.7 Gewährleistung und Haftung	10
2.8 Organisatorische Maßnahmen	11
2.9 Personalauswahl und –qualifikation; grundsätzliche Pflichten	11
2.10 Sicherheitstechnische Hinweise	12
3 Transport / Lagerung	13
4 Montagehinweise / Schema.....	14
4.1 Montageart 1: Variante mit Pass-Stift	14
4.2 Montageart 2: Variante mit Drehmomentstütze (Federblech)	15
4.3 Optionale Passfeder – Anforderung an Kundenwelle	16
5 Zubehör	17

Änderungs-Index

Änderung	Datum	Index
Erstausgabe	06.04.2010	00
Angaben zur Passfeder angepasst	26.01.2011	01
Anpassung der Warnhinweise	04.08.2011	02
- Neues Design - VDE-Beschreibung angepasst	02.04.2015	03
- Mechanische Kenndaten entfernt -> Verweis auf Produktdatenblätter - Mitgeltende Dokumente	25.08.2016	04
Mindestlänge für Kundenwelle angepasst	29.11.2016	05
Verallgemeinerung auf Baugröße 80	14.02.2018	06
Gültigkeit für Mess-Systeme in ATEX-Schutzgehäuse	06.11.2023	07

1 Allgemeines

Die vorliegende Montageanleitung beinhaltet folgende Themen:

- Allgemeine Funktionsbeschreibung
- Grundlegende Sicherheitshinweise mit Angabe des Verwendungszwecks
- Montagehinweise

Da die Dokumentation modular aufgebaut ist, stellt diese Montageanleitung eine Ergänzung zu anderen Dokumentationen wie z.B. Produktdatenblättern, Maßzeichnungen, Prospekten und schnittstellenspezifischen Benutzerhandbüchern etc. dar.

1.1 Geltungsbereich / Typenschlüssel

Dieses Handbuch gilt ausschließlich für Mess-System-Baureihen gemäß den nachfolgenden Schlüsseln für Artikelnummern und Typen:

Artikelnummer

* 1	* 2	* 3	* 4	* 5	-	* 6	* 6	* 6	* 6	* 6
-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	-----	-----

Stelle	Bezeichnung	Beschreibung
* 1	A	Explosionsschutzgehäuse (ATEX); 
	C	Absolut-Encoder, programmierbar
* 2	E	Optische Abtastung ≤ 15 Bit Auflösung
	O	Optische Abtastung > 15 Bit Auflösung
* 3	H	Hohlwelle
* 4	80	Außendurchmesser Ø 80 mm (Generation 1)
* 5	M	Multiturn
	S	Singleturn
* 6	-	Fortlaufende Nummer

* = Platzhalter

Die Produkte sind durch aufgeklebte Typenschilder gekennzeichnet und sind Bestandteil einer Anlage.

1.2 Mitgeltende Dokumente

- anlagenspezifische Betriebsanleitungen des Betreibers
- diese Montageanleitung
- Steckerbelegung
- schnittstellenspezifisches Benutzerhandbuch
- Produktdatenblatt (www.tr-electronic.de/produktselektor)
- optional: -Benutzerhandbuch

1.3 EU-Konformitätserklärung

Die Mess-Systeme wurden unter Beachtung geltender europäischer bzw. internationaler Normen und Richtlinien entwickelt, konstruiert und gefertigt.

Eine entsprechende Konformitätserklärung kann bei der Firma TR Electronic GmbH angefordert werden.

Der Hersteller der Produkte, die TR Electronic GmbH in D-78647 Trossingen, besitzt ein zertifiziertes Qualitätssicherungssystem gemäß ISO 9001.

1.4 Verwendete Abkürzungen / Begriffe

EG	E uropäische G emeinschaft
EU	E uropäische U nion
EMV	E lektro- M agnetische- V erträglichkeit
ESD	Elektrostatische Entladung (E lectro S tatic D ischarge)
IEC	Internationale Elektrotechnische Kommission
NEC	N ational E lectrical C ode
VDE	V erband d er E lektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik

1.5 Allgemeine Funktionsbeschreibung

Im Gegensatz zu inkrementalen Mess-Systemen steht beim Absolut-Mess-System der momentane Positionswert unmittelbar zur Verfügung. Wird dieses Mess-System im ausgeschalteten Zustand mechanisch verfahren, ist nach Wiedereinschalten der Spannungsversorgung die aktuelle Position unmittelbar und direkt auslesbar.

Die TR Absolut-Mess-Systeme werden je nach Ausführung in **Single-Turn** oder **Multi-Turn** geliefert.

Single-Turn

Dieses Mess-System löst **eine Umdrehung (Single-Turn)** der Antriebswelle in Mess-Schritte auf (z.B. 8192). Die Anzahl der Mess-Schritte pro Umdrehung wird über eine Codescheibe erfasst und verrechnet. Dieser Messwert wird, je nach Schnittstelle, über verschiedene Interface-Module ausgegeben. Nach einer Umdrehung wiederholt sich der Messwert.

Multi-Turn

Multi-Turn-Mess-Systeme erfassen neben den Winkelpositionen pro Umdrehung auch **mehrere Umdrehungen**. Mit der Antriebswelle ist ein internes Untersetzungsgetriebe verbunden, über das die Anzahl der Umdrehungen erfasst wird.

Der Messwert beim Multi-Turn Mess-System setzt sich damit aus der **Winkelposition** und der **Anzahl der Umdrehungen** zusammen. Der erfasste Messwert wird ebenfalls verrechnet und je nach Schnittstelle über verschiedene Interface-Module ausgegeben.

Prinzip

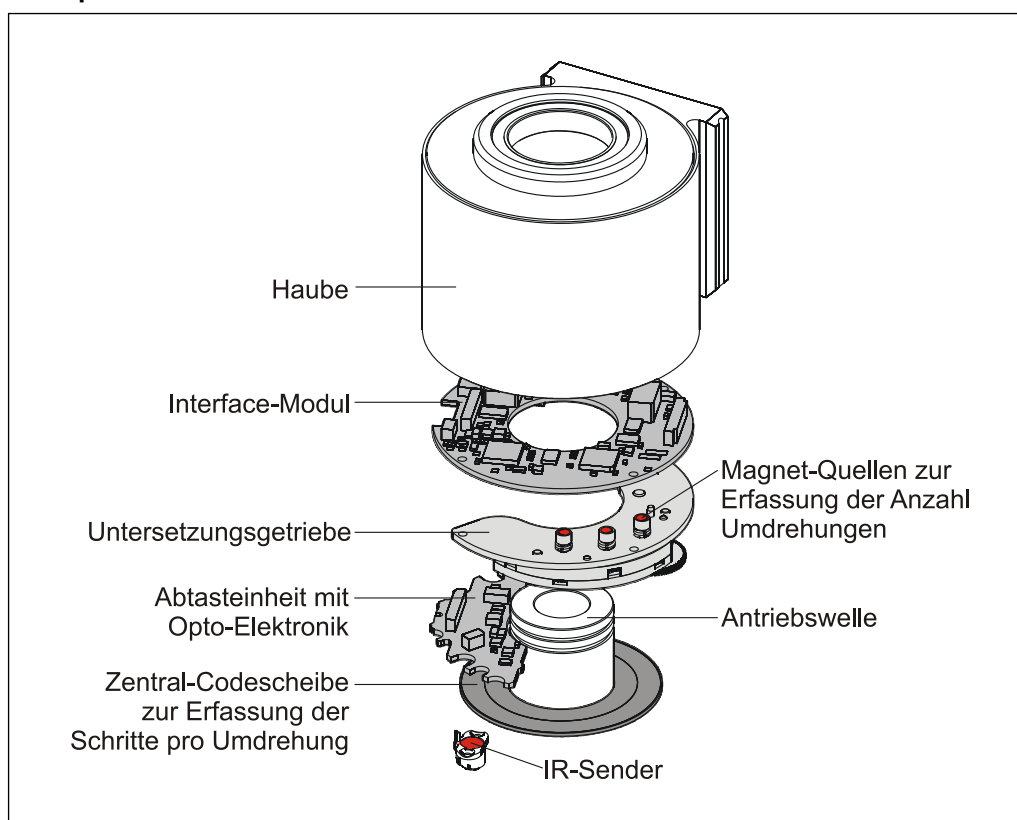


Abbildung 1: Mess-System-Funktionsweise

2 Grundlegende Sicherheitshinweise

2.1 Symbol- und Hinweis-Definition



bedeutet, dass Tod oder schwere Körperverletzung eintreten kann, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.



bedeutet, dass eine leichte Körperverletzung eintreten kann, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.

ACHTUNG

bedeutet, dass ein Sachschaden eintreten kann, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.



bezeichnet wichtige Informationen bzw. Merkmale und Anwendungstipps des verwendeten Produkts.



bedeutet, dass entsprechende ESD-Schutzmaßnahmen nach DIN EN 61340-5-1 Beiblatt 1 zu beachten sind.

2.2 Verpflichtung des Betreibers vor der Inbetriebnahme

Als elektronisches Gerät unterliegt das Mess-System den Vorschriften der EMV-Richtlinie.

Die Inbetriebnahme des Mess-Systems ist deshalb erst dann erlaubt, wenn festgestellt wurde, dass die Anlage/Maschine, in die das Mess-System eingebaut werden soll, den Bestimmungen der EU-EMV-Richtlinie, den harmonisierten Normen, Europeanormen oder den entsprechenden nationalen Normen entspricht.

2.3 Allgemeine Gefahren bei der Verwendung des Produkts

Das Produkt, nachfolgend als **Mess-System** bezeichnet, ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gefertigt. **Dennoch können bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter bzw. Beeinträchtigungen des Mess-Systems und anderer Sachwerte entstehen!**

Mess-System nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst unter Beachtung der **mitgeltenden Dokumente** verwenden! Insbesondere Störungen, die die Sicherheit beeinträchtigen können, umgehend beseitigen (lassen)!

2.4 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Mess-System wird zur Erfassung von Winkelbewegung sowie der Aufbereitung der Messdaten für eine nachgeschaltete Steuerung bei industriellen Prozess- und Steuerungs-Abläufen verwendet.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch:

- das Beachten aller Hinweise aus den mitgeltenden Dokumenten,
- das Beachten des Typenschildes und eventuell auf dem Mess-System angebrachter Verbots- bzw. Hinweisschilder,
- das Beachten beigefügter Dokumente,
- das Betreiben des Mess-Systems innerhalb der in den technischen Daten angegebenen Grenzwerten, siehe Produktdatenblatt.

2.5 Bestimmungswidrige Verwendung

Gefahr von Tod, Körperverletzung und Sachschaden durch bestimmungswidrige Verwendung des Mess-Systems !

⚠️ WARNUNG

ACHTUNG

- Da das Mess-System **kein Sicherheitsbauteil** gemäß der EG-Maschinenrichtlinie darstellt, muss durch die nachgeschaltete Steuerung eine Plausibilitätsprüfung der Mess-System-Werte durchgeführt werden.
- Das Mess-System ist vom Betreiber zwingend mit in das eigene Sicherheitskonzept einzubinden.
- Insbesondere ist folgende Verwendung untersagt:
 - Standard Mess-System:
In Umgebungen mit explosiver Atmosphäre gemäß ATEX-Richtlinie
 - zu medizinischen Zwecken gemäß Medizinprodukte-Richtlinie

2.6 Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären

Für den Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären wird das Standard Mess-System je nach Anforderung in ein entsprechendes Explosionsschutzgehäuse eingebaut.

Die Produkte sind auf dem Typenschild mit einer zusätzlichen -Kennzeichnung gekennzeichnet.

Die „Bestimmungsgemäße Verwendung“, sowie alle Informationen für den gefahrlosen Einsatz des ATEX-konformen Mess-Systems in explosionsfähigen Atmosphären sind im -Benutzerhandbuch enthalten.

Das in das Explosionsschutzgehäuse eingebaute Standard Mess-System kann somit für sicherheitsgerichtete Anwendungen in explosionsfähigen Atmosphären eingesetzt werden.

Durch den Einbau in das Explosionsschutzgehäuse bzw. durch die Explosionsschutzanforderungen, ergeben sich Veränderungen an den ursprünglichen Eigenschaften des Mess-Systems.

Anhand der Vorgaben im -Benutzerhandbuch ist zu überprüfen, ob die dort definierten Eigenschaften den applikationsspezifischen Anforderungen genügen.

Der gefahrlose Einsatz erfordert zusätzliche Maßnahmen bzw. Anforderungen. Diese sind vor der Erstinbetriebnahme zu erfassen und müssen entsprechend umgesetzt werden.

2.7 Gewährleistung und Haftung

Grundsätzlich gelten die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen" der Firma TR Electronic GmbH. Diese stehen dem Betreiber spätestens mit der Auftragsbestätigung bzw. mit dem Vertragsabschluss zur Verfügung. Gewährleistungs- und Haftungsansprüche bei Personen- und Sachschäden sind ausgeschlossen, wenn sie auf eine oder mehrere der folgenden Ursachen zurückzuführen sind:

- Nicht bestimmungsgemäße Verwendung des Mess-Systems.
- Unsachgemäße Montage, Installation, Inbetriebnahme und Programmierung des Mess-Systems.
- Unsachgemäß ausgeführte Arbeiten am Mess-System durch unqualifiziertes Personal.
- Betreiben des Mess-Systems bei technischen Defekten.
- Eigenmächtig vorgenommene mechanische oder elektrische Veränderungen am Mess-System.
- Eigenmächtig durchgeführte Reparaturen.
- Katastrophenfälle durch Fremdeinwirkung und höhere Gewalt.

2.8 Organisatorische Maßnahmen

- Die mitgeltenden Dokumente müssen ständig am Einsatzort des Mess-Systems griffbereit aufbewahrt werden.
- Ergänzend zu den mitgeltenden Dokumenten sind allgemeingültige gesetzliche und sonstige verbindliche Regelungen zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz zu beachten und müssen vermittelt werden.
- Die jeweils gültigen nationalen, örtlichen und anlagenspezifischen Bestimmungen und Erfordernisse müssen beachtet und vermittelt werden.
- Der Betreiber hat die Verpflichtung, das Personal auf betriebliche Besonderheiten und Anforderungen hinzuweisen.
- Das mit Tätigkeiten am Mess-System beauftragte Personal muss vor Arbeitsbeginn die Montageanleitung, insbesondere das Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise", gelesen und verstanden haben.
- Das Typenschild sowie eventuell aufgeklebte Verbots- bzw. Hinweisschilder auf dem Mess-System müssen stets in lesbarem Zustand erhalten werden.
- Keine mechanischen oder elektrischen Veränderungen am Mess-System, außer den in den mitgeltenden Dokumentationen ausdrücklich beschriebenen, vornehmen.
- Reparaturen dürfen nur vom Hersteller oder einer vom Hersteller autorisierten Stelle bzw. Person vorgenommen werden.

2.9 Personalauswahl und –qualifikation; grundsätzliche Pflichten

- Alle Arbeiten am Mess-System dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden.

Qualifiziertes Personal sind Personen, die auf Grund ihrer Ausbildung, Erfahrung und Unterweisung sowie ihrer Kenntnisse über einschlägige Normen, Bestimmungen, Unfallverhütungsvorschriften und Betriebsverhältnisse, von dem für die Sicherheit der Anlage Verantwortlichen berechtigt worden sind, die jeweils erforderlichen Tätigkeiten auszuführen, und dabei mögliche Gefahren erkennen und vermeiden können.
- Zur Definition von „Qualifiziertem Personal“ sind zusätzlich die Normen VDE 0105-100 und IEC 364 einzusehen (Bezugsquellen z.B. Beuth Verlag GmbH, VDE-Verlag GmbH).
- Klare Regelung der Verantwortlichkeiten für die Montage, Installation, Inbetriebnahme und Bedienung festlegen. Beaufsichtigungspflicht bei zu schulendem oder anzulernendem Personal !

2.10 Sicherheitstechnische Hinweise

WARNUNG

ACHTUNG

- **Zerstörung, Beschädigung bzw. Funktionsbeeinträchtigung des Mess-Systems und Gefahr von Körperverletzungen!**
 - Verdrahtungsarbeiten, Öffnen und Schließen von elektrischen Verbindungen nur im spannungslosen Zustand durchführen.
 - Keine Schweißarbeiten vornehmen, wenn das Mess-System bereits verdrahtet bzw. eingeschaltet ist.
-

ACHTUNG

- Sicherstellen, dass die Montageumgebung vor aggressiven Medien (Säuren etc.) geschützt ist.
 - Bei der Montage sind Schocks (z.B. Hammerschläge) auf die Welle zu vermeiden.
 - Das Öffnen des Mess-Systems ist untersagt.
-



- **Das Mess-System enthält elektrostatisch gefährdete Bauelemente und Baugruppen, die durch unsachgemäße Behandlung zerstört werden können.**
 - Berührungen der Mess-System-Anschlusskontakte mit den Fingern sind zu vermeiden bzw. sind die entsprechenden ESD-Schutzmaßnahmen anzuwenden.
-



- **Entsorgung**
Muss nach der Lebensdauer des Gerätes eine Entsorgung vorgenommen werden, sind die jeweils geltenden landesspezifischen Vorschriften zu beachten.
-

3 Transport / Lagerung

Transport – Hinweise

Gerät nicht fallen lassen oder starken Schlägen aussetzen!

Das Gerät enthält ein optisches System.

Nur Original-Verpackung verwenden!

Unsachgemäßes Verpackungsmaterial kann beim Transport Schäden am Gerät verursachen.

Lagerung

Lagertemperatur: siehe Produktdatenblatt
Trocken lagern

4 Montagehinweise / Schema

4.1 Montageart 1: Variante mit Pass-Stift

Das Mitdrehen des Mess-Systems durch das entstehende Drehmoment wird durch einen Pass-Stift auf der Maschinenseite verhindert. Zur Aufnahme des Pass-Stiftes besitzt das Mess-System flanschseitig einen Nuteinsatz $4 \pm 0,02$, 6 mm tief.

Diese Montageart sollte nicht für Präzisionszwecke eingesetzt werden. Radialfehler der Welle können ein leichtes Verdrehen des Mess-Systems hervorrufen und damit einen Winkelfehler verursachen.

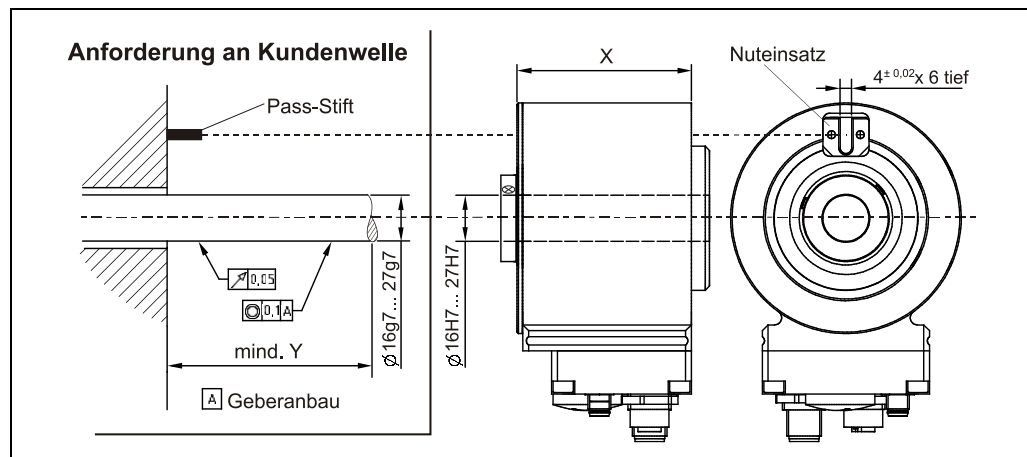


Abbildung 2: Variante mit Pass-Stift

Die Mindestlänge der Kundenwelle ist abhängig von der Mess-System-Länge:

X Mess-System	60,5 mm	48 mm	40 mm
Y Kundenwelle	72 mm	58 mm	45 mm

Die minimale Pass-Stiftlänge ergibt sich aus dem Wellenansatz (6,5 mm), dem Sicherheitsabstand von Wellenansatz zur Maschine (1 mm) und mindestens 2 mm, die der Pass-Stift in den Nuteinsatz ragen muss.

Das Mess-System beim Aufschieben so positionieren, dass der Mindestabstand von 1 mm zwischen Wellenansatz und Maschine eingehalten wird und der Pass-Stift maximal 5,5 mm in den Nuteinsatz ragt.

Mess-System gegen Verrutschen auf der Kundenwelle sichern, indem die zwei M4-Madenschrauben an dem Wellenansatz mittels Inbus-Schlüssel festgezogen werden.

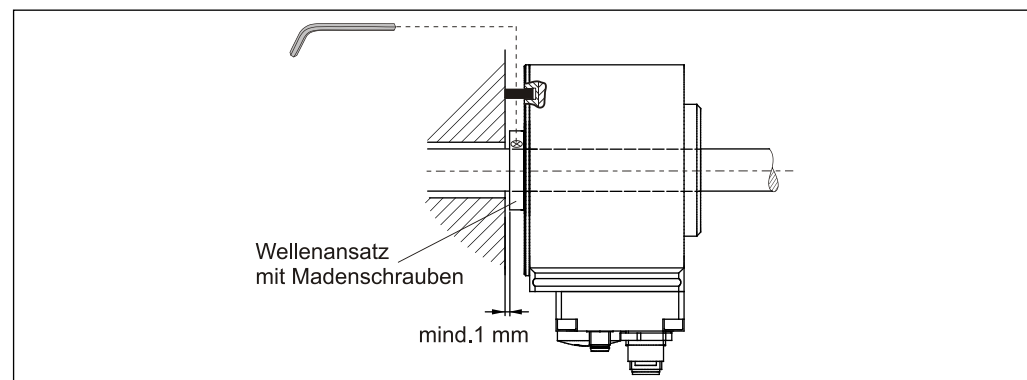


Abbildung 3: Variante mit Pass-Stift in eingebautem Zustand

4.2 Montageart 2: Variante mit Drehmomentstütze (Federblech)

Das Mitdrehen des Mess-Systems durch das entstehende Drehmoment wird durch eine Drehmomentstütze verhindert. Gleichzeitig werden auftretende Axial- oder Radialversätze der Antriebswelle ausgeglichen und Maschinenvibrationen gedämpft.

Die Drehmomentstütze kann grundsätzlich beidseitig montiert werden.

Die Mindeststärke des Montageanschlages bei **(A)** entspricht dem Wellenansatz (6,5 mm) zuzüglich 1 mm Sicherheitsabstand. Bei **(B)** ist die Mindeststärke des Montageanschlages nicht vom Wellenansatz des Mess-Systems abhängig.

Das Mess-System mit Drehmomentstütze mittels zwei M4-Schrauben am Montageanschlag (Maschine) montieren und gegen Verrutschen auf der Kundenwelle sichern, indem die zwei M4-Madenschrauben an dem Wellenansatz festgezogen werden.

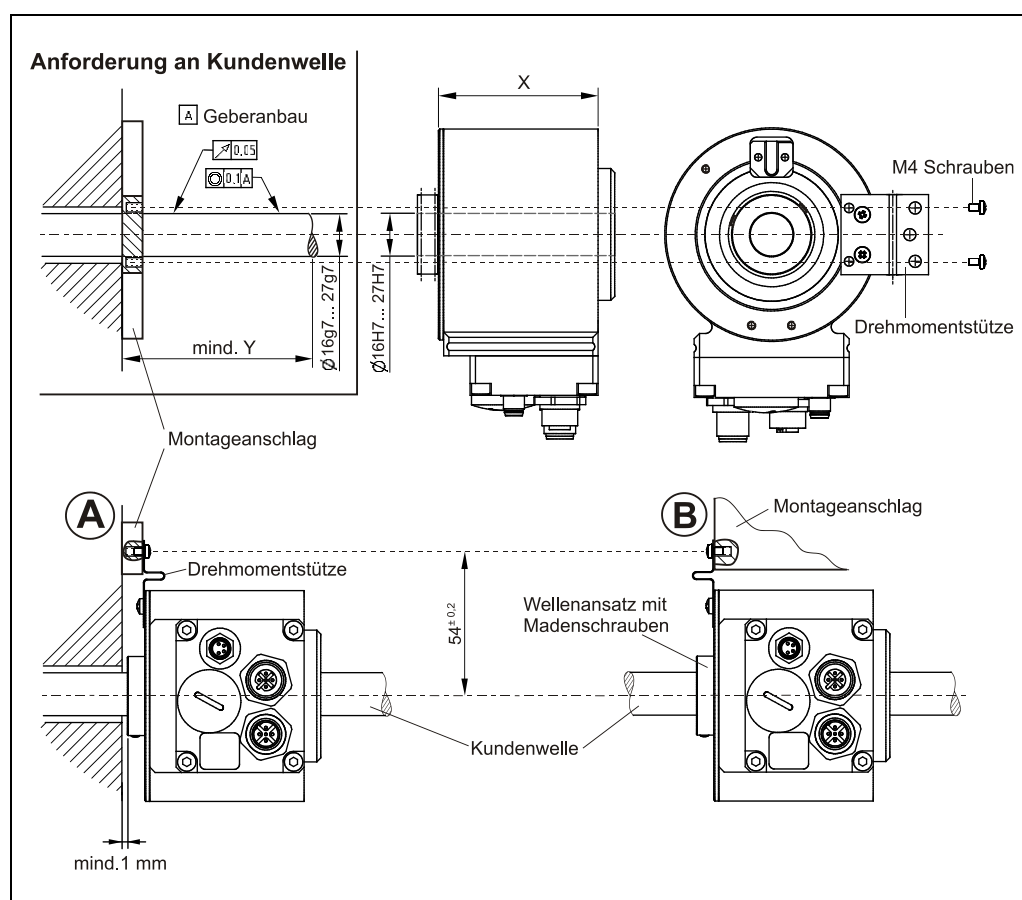


Abbildung 4: Variante mit Drehmomentstütze (Federblech)

Die Mindestlänge der Kundenwelle ist abhängig von der Mess-System-Länge:

X Mess-System	60,5 mm	48 mm	40 mm
Y Kundenwelle	72 mm	58 mm	45 mm

4.3 Optionale Passfeder – Anforderung an Kundenwelle

Für eine erhöhte Sicherheit bei der Übertragung des Drehmoments kann die Welle zusätzlich zum **Reibschluß** mit einem **Formschluß** ausgestattet werden, der in der Regel durch eine Passfeder-Nut-Kombination realisiert wird.

Bei den Wellendurchmessern $\varnothing 16H7$ bis $24H7$ ist es möglich, die Hohlwelle des Mess-Systems mit einer Nut auszustatten.

Die Hohlwellenausführungen mit $\varnothing 25H7$ bis $27H7$ können nur ohne Nut geliefert werden!

Die Montage des Mess-Systems kann über die Montagearten **1** oder **2** erfolgen, siehe Kapitel 4.1 und 4.2.

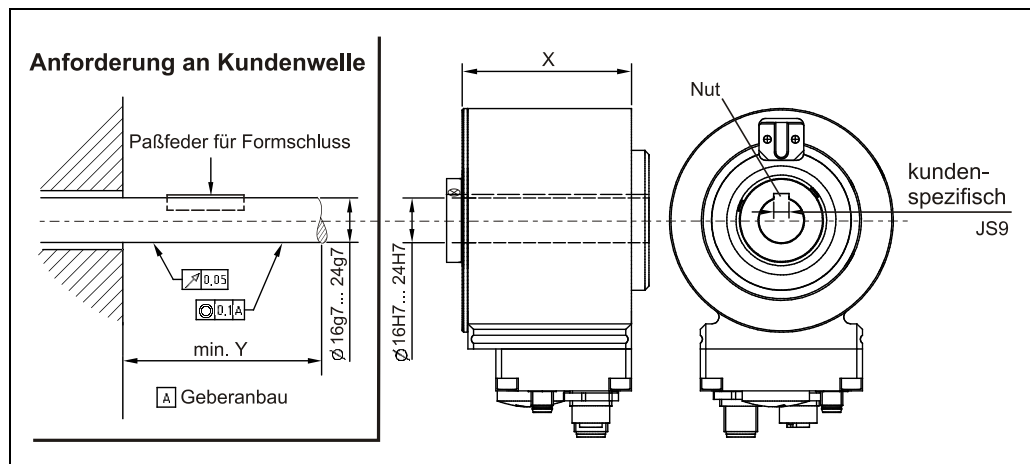


Abbildung 5: Optionale Passfeder

Die Mindestlänge der Kundenwelle ist abhängig von der Mess-System-Länge:

X Mess-System	60,5 mm	48 mm	40 mm
Y Kundenwelle	72 mm	58 mm	45 mm

5 Zubehör

www.tr-electronic.de/produkte/drehgeber/zubehoer.html

Rotary Encoder construction size 80



- Basic safety instructions**
- Intended use**
- General functional description**
- Instructions for mounting**

Assembly Instructions

TR Electronic GmbH

D-78647 Trossingen

Eglishalde 6

Tel.: (0049) 07425/228-0

Fax: (0049) 07425/228-33

email: info@tr-electronic.de

www.tr-electronic.de

Copyright protection

This Manual, including the illustrations contained therein, is subject to copyright protection. Use of this Manual by third parties in contravention of copyright regulations is not permitted. Reproduction, translation as well as electronic and photographic archiving and modification require the written content of the manufacturer. Violations shall be subject to claims for damages.

Subject to modifications

The right to make any changes in the interest of technical progress is reserved.

Document information

Release date / Rev. date:	11/06/2023
Document / Rev. no.:	TR-ECE-BA-DGB-0075 v07
File name:	TR-ECE-BA-DGB-0075-07.docx
Author:	MÜJ

Font styles

Italic or **bold** font styles are used for the title of a document or are used for highlighting.

`Courier` font displays text, which is visible on the display or screen and software menu selections.

" < > " indicates keys on your computer keyboard (such as <RETURN>).

Contents

Contents	21
Revision index	22
1 General information	23
1.1 Applicability / Type designation code	23
1.2 Other applicable documents	24
1.3 EU Declaration of conformity	24
1.4 Abbreviations and definitions	24
1.5 General functional description	25
2 Basic safety instructions	26
2.1 Definition of symbols and instructions	26
2.2 Obligation of the operator before start-up	26
2.3 General risks when using the product	27
2.4 Intended use	27
2.5 Non-intended use	27
2.6 Usage in explosive atmospheres	28
2.7 Warranty and liability	28
2.8 Organizational measures	29
2.9 Personnel qualification; obligations	29
2.10 Safety information's	30
3 Transportation / Storage	31
4 Instructions for mounting / schematic	32
4.1 Assembly type 1: Version with dowel pin	32
4.2 Assembly type 2: Version with torque holder (sheet-metal spring)	33
4.3 Optional parallel key - request on customer shaft	34
5 Accessories	35

Revision index

Revision	Date	Index
First release	04/06/2010	00
Informations about the parallel key edited	01/26/2011	01
Modification of the warnings	08/04/2011	02
- New design - VDE description edited	04/02/2015	03
- Mechanical characteristics removed -> reference to the product data sheets - Other applicable documents	08/25/2016	04
Minimum length of the customer shaft edited	11/29/2016	05
Generalization to construction size 80	02/14/2018	06
Validity for measuring systems in ATEX protective enclosure	11/06/2023	07

1 General information

This Assembly Instruction includes the following topics:

- General functional description
- Basic safety instructions with declaration of the intended use
- Instructions for mounting

As the documentation is arranged in a modular structure, this Assembly Instructions are supplementary to other documentation, such as product datasheets, dimensional drawings, leaflets and interface-specific User Manuals etc.

1.1 Applicability / Type designation code

This Manual applies exclusively to measuring system series according to the following keys for article numbers and types:

Article number

* 1	* 2	* 3	* 4	* 5	-	* 6	* 6	* 6	* 6	* 6
-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	-----	-----

Position	Designation	Description
* 1	A C	Explosion protection enclosure (ATEX);  Absolute encoder, programmable
* 2	E O	Optical scanning unit ≤ 15 bit resolution Optical scanning unit > 15 bit resolution
* 3	H	Hollow shaft
* 4	80	Outer diameter Ø 80 mm (Generation 1)
* 5	M S	Multi-turn Singleturn
* 6	-	Consecutive number

* = placeholder

The products are labelled with affixed nameplates and are components of a system.

1.2 Other applicable documents

- the operator's operating instructions specific to the system
- these Assembly Instructions
- Pin assignment
- interface-specific User Manual
- Product data sheet (www.tr-electronic.com/product-selector)
- optional:  User Manual

1.3 EU Declaration of conformity

The measuring systems have been developed, designed and manufactured under observation of the applicable international and European standards and directives.

A corresponding declaration of conformity can be requested from TR Electronic GmbH.

The manufacturer of the product, TR Electronic GmbH in D-78647 Trossingen, operates a certified quality assurance system in accordance with ISO 9001.

1.4 Abbreviations and definitions

EC	<i>E</i> uropean C ommunity
EU	<i>E</i> uropean U nion
EMC	<i>E</i> lectro M agnetic C ompatibility
ESD	<i>E</i> lectro S tatic D ischarge
IEC	<i>I</i> nternational E lectrotechnical C ommission
NEC	<i>N</i> ational E lectrical C ode
VDE	Association for Electrical, Electronic & Information Technologies

1.5 General functional description

In contrast to incremental measuring systems, the absolute measuring system provides the current position value instantaneously. If this measuring system is moved mechanically in the deactivated state, the current position can be read out directly as soon as the voltage supply is switched on again.

The TR absolute measuring systems can be supplied in **Single-Turn** or **Multi-Turn** versions depending on the type required.

Single-Turn

This measuring system resolves **a single revolution** or turn of the drive shaft into measuring increments (e.g. 8192). The number of measuring increments per revolution is recorded and balanced via a code disk. This measured value is output via different interface modules depending on the type of interface used and is repeated after each revolution.

Multi-Turn

Besides the angular positions per revolution, multi-turn measuring systems also record **multiple rotations or turns**. The drive shaft is connected to an internal reduction gear via which the number of revolutions is recorded.

In the case of the multi-turn measuring system, the measured value is thus composed of the **angular position** and the **Number of Revolutions**. The measured value is also balanced and output via different interface modules depending on the type of interface used.

Principle

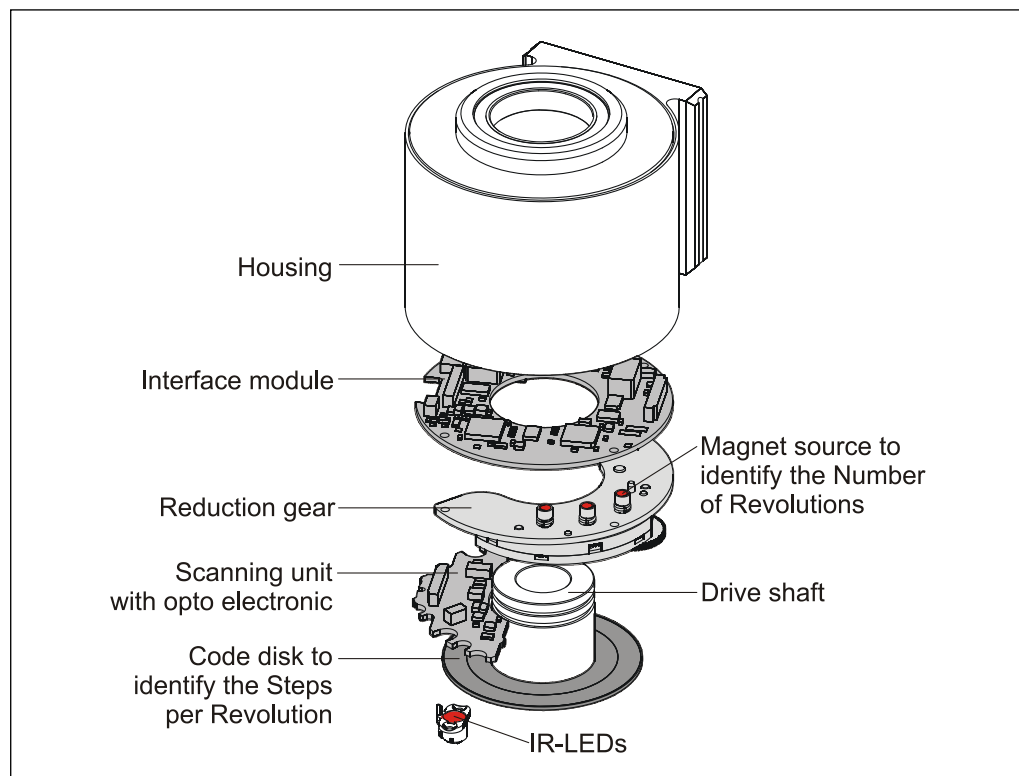


Figure 1: Measuring system operating principle

2 Basic safety instructions

2.1 Definition of symbols and instructions



means that death or serious injury can occur if the required precautions are not met.



means that minor injuries can occur if the required precautions are not met.

NOTICE

means that damage to property can occur if the required precautions are not met.



indicates important information or features and application tips for the product used.



means that appropriate ESD-protective measures are to be considered according to DIN EN 61340-5-1 supplementary sheet 1.

2.2 Obligation of the operator before start-up

As an electronic device the measuring system is subject to the regulations of the EMC Directive.

It is therefore only permitted to start up the measuring system if it has been established that the system/machine, into which the measuring system is to be fitted, satisfies the provisions of the EU EMC Directive, the harmonized standards, European standards or the corresponding national standards.

2.3 General risks when using the product

The product, hereinafter referred to as "**the measuring system**", is manufactured according to state-of-the-art technology and accepted safety rules. **Nevertheless, improper use can pose a danger to life and limb of the user or third parties, or lead to impairment of the measuring system or other property!**

Only use the measuring system in a technically faultless state, and only for its designated use, taking safety and hazard aspects into consideration, and observing the **Other applicable documents!** Faults which could threaten safety should be eliminated without delay!

2.4 Intended use

The measuring system is used to measure angular motion and to condition the measurement data for the subsequent control of industrial control processes.

Intended use also includes:

- observing all instructions in the other applicable documents,
- observing the nameplate and any prohibition or instruction symbols on the measuring system,
- observing the enclosed documents,
- operating the measuring system within the limit values specified in the technical data, see Product Data Sheet

2.5 Non-intended use

Danger of death, physical injury and damage to property in case of non-intended use of the measuring system!

WARNING

NOTICE

- As the measuring system **does not constitute a safety component** according to the EC machinery directive, a plausibility check of the measuring system values must be performed through the subsequent control system.
 - It is mandatory for the operator to integrate the measuring system into his own safety concept.
 - The following area of use is especially forbidden:
 - standard measuring-system:
 - in environments with an explosive atmosphere according to the ATEX Directive
 - for medical purposes in accordance with the Medical Devices Directive
-

2.6 Usage in explosive atmospheres

The standard measuring system must be installed in an appropriate explosion protection enclosure as required when used in explosive atmospheres.

The products are labeled with an additional  marking on the nameplate.

The “intended use” as well as any information on the safe usage of the ATEX-compliant measuring system in explosive atmospheres are contained in the  User Manual.

Standard measuring systems that are installed in the explosion protection enclosure and are intended for use with safety instrumented applications can therefore be used in explosive atmospheres.

When the measuring system is installed in the explosion protection enclosure, which means that it meets explosion protection requirements, the properties of the measuring system will no longer be as they were originally.

Following the specifications in the  User Manual, please check whether the properties defined in that manual meet the application-specific requirements.

Fail-safe usage requires additional measures and requirements. Such measures and requirements must be determined prior to initial commissioning and must be taken and met accordingly.

2.7 Warranty and liability

The General Terms and Conditions (“Allgemeine Geschäftsbedingungen”) of TR Electronic GmbH always apply. These are available to the operator with the Order Confirmation or when the contract is concluded at the latest. Warranty and liability claims in the case of personal injury or damage to property are excluded if they result from one or more of the following causes:

- Non-designated use of the measuring system.
- Improper assembly, installation, start-up and programming of the measuring system.
- Incorrectly undertaken work on the measuring system by unqualified personnel.
- Operation of the measuring system with technical defects.
- Mechanical or electrical modifications to the measuring systems undertaken autonomously.
- Repairs carried out autonomously.
- Third party interference and Acts of God.

2.8 Organizational measures

- The other applicable documents must always be kept accessible at the place of use of the measuring system.
- In addition to the other applicable documents, generally applicable legal and other binding accident prevention and environmental protection regulations are to be observed and must be mediated.
- The respective applicable national, local and system-specific provisions and requirements must be observed and mediated.
- The operator is obliged to inform personnel on special operating features and requirements.
- The personnel instructed to work with the measuring system must have read and understood the Assembly Instruction, especially the chapter “Basic safety instructions” prior to commencing work.
- The nameplate as well as any prohibition or instruction symbols applied on the measuring system must always be maintained in a legible state.
- Do not undertake any mechanical or electrical modifications on the measuring system, apart from those explicitly described in the other applicable documents.
- Repairs may only be undertaken by the manufacturer or a facility or person authorized by the manufacturer.

2.9 Personnel qualification; obligations

- All work on the measuring system must only be carried out by qualified personnel.
Qualified personnel includes persons, who, through their training, experience and instruction, as well as their knowledge of the relevant standards, provisions, accident prevention regulations and operating conditions, have been authorized by the persons responsible for the system to carry out the required work and are able to recognize and avoid potential hazards.
- The definition of “Qualified Personnel” also includes an understanding of the standards VDE 0105-100 and IEC 364 (source: e.g. Beuth Verlag GmbH, VDE-Verlag GmbH).
- Define clear rules of responsibilities for the assembly, installation, start-up and operation. The obligation exists to provide supervision for trainee personnel !

2.10 Safety information's

WARNING

NOTICE

- ***Destruction, damage or malfunctions of the measuring system and risk of physical injury!***

- De-energize the system before carrying out wiring work or opening and closing electrical connections.
 - Do not carry out welding if the measuring system has already been wired up or is switched on.
-

NOTICE

- Ensure that the area around the assembly site is protected from corrosive media (acid, etc.).
 - Avoid any shocks (e.g. hammer-blow) on the shaft while mounting.
 - Do not open the measuring system.
-



- ***The measuring system contains electrostatically endangered circuit elements and units which can be destroyed by an improper use.***

- Contacts of the measuring system connection contacts with the fingers are to be avoided or the appropriate ESD protective measures are to be applied.
-



- ***Disposal***

If disposal has to be undertaken after the life span of the device, the respective applicable country-specific regulations are to be observed.

3 Transportation / Storage

Notes on transportation

Do not drop the device or expose it to strong strokes!

Device contains an optical system.

Only use the original packaging!

The wrong packaging material can cause damage to the device during transportation.

Storage

Storage temperature: see product data sheet
Store in a dry place

4 Instructions for mounting / schematic

4.1 Assembly type 1: Version with dowel pin

The rotating of the measuring system by the arising torque is prevented by a dowel pin on the machine side. For the mounting of the dowel pin the measuring system on the flange side possesses a groove application $4 \pm 0,02$, 6 mm deep.

This way of mounting shouldn't be used for precision applications. Radial deviations of the shaft can cause an easy torsion of the measuring system and cause thus an angular error.

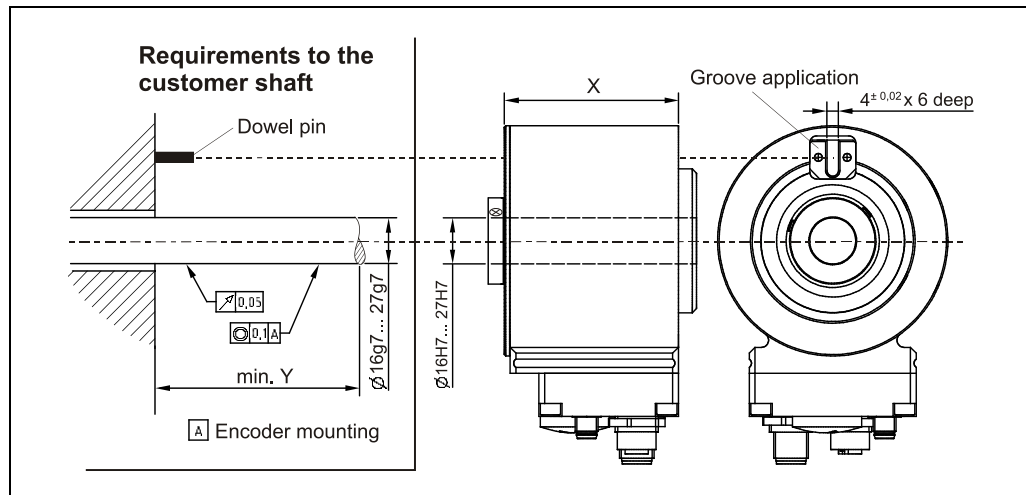


Figure 2: Version with dowel pin

The minimum length of the customer shaft depends on the measuring system length:

X Measuring system	60,5 mm	48 mm	40 mm
Y Customer shaft	72 mm	58 mm	45 mm

The minimal dowel pin length is the result of the mounting shaft (6.5 mm), the safety distance from mounting shaft to the machine (1 mm) and at least 2 mm, the dowel pin must rise in the groove.

Position the measuring system so that a minimum distance of 1 mm is kept between mounting shaft and machine. The dowel pin should not be deeper than 5.5 mm in the groove.

Protect measuring system against slipping on the shaft and tighten the two M4 grub screws with the hexagon key.

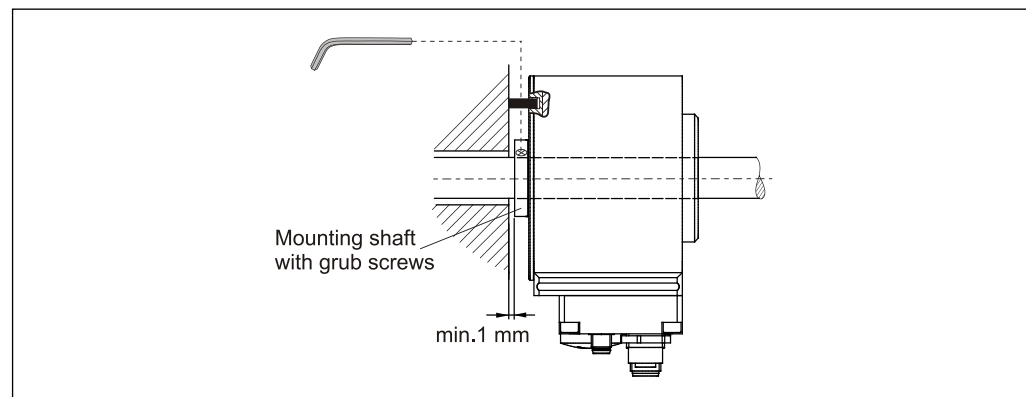


Figure 3: Version with dowel pin in assembled condition

4.2 Assembly type 2: Version with torque holder (sheet-metal spring)

The rotating of the measuring system by the arising torque is prevented by a torque holder. Additionally occurring axial or radial displacements of the drive shaft will be compensated and machine vibrations absorbed.

The torque holder basically can be mounted on both sides.

In case of version **(A)** the minimum thickness of the assembly plate corresponds to the mounting shaft thickness (6.5 mm) plus 1 mm safety distance. In case of version **(B)** the minimum thickness of the assembly plate depends not on the mounting shaft of the measuring system.

Mount measuring system with the torque holder and the two M4 screws onto the assembly plate (machine) and protect it against slipping on the shaft by tighten the two M4 grub screws with the hexagon key.

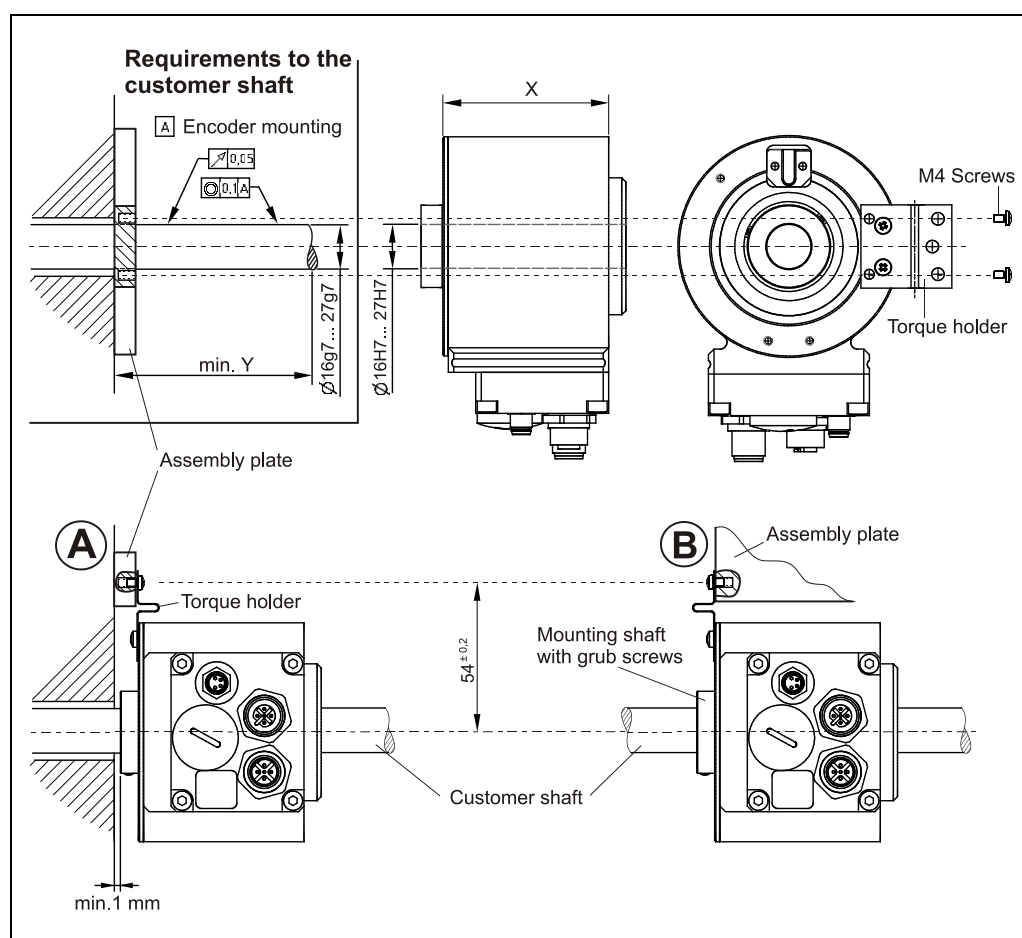


Figure 4: Version with torque holder (sheet-metal spring)

The minimum length of the customer shaft depends on the measuring system length:

X Measuring system	60,5 mm	48 mm	40 mm
Y Customer shaft	72 mm	58 mm	45 mm

4.3 Optional parallel key - request on customer shaft

For increased safety by the transmission of the torque, additionally to the **frictional contact**, the shaft can be equipped with a **form closure**. Usually this is realized by a parallel-key-groove-combination.

In case of the shaft diameters $\varnothing 16H7$ to $24H7$ it is possible to equip the hollow shaft of the measuring system with a parallel key.

The hollow shafts with $\varnothing 24H7$ to $27H7$ cannot be delivered with parallel key.

The measuring system can be mounted with assembly type **1** or **2**, see chapter 4.1 and 4.2.

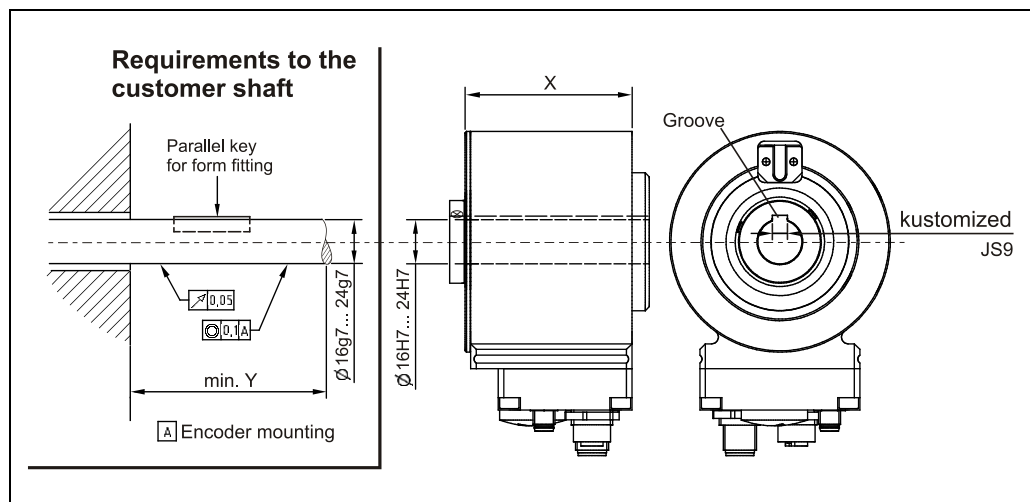


Figure 5: Optional parallel key

The minimum length of the customer shaft depends on the measuring system length:

X Measuring system	60,5 mm	48 mm	40 mm
Y Customer shaft	72 mm	58 mm	45 mm

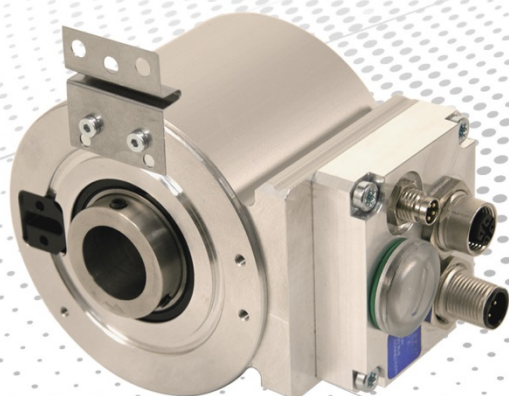
5 Accessories

www.tr-electronic.com/products/rotary-encoders/accessories.html

Absolute Encoder C_H-80/110

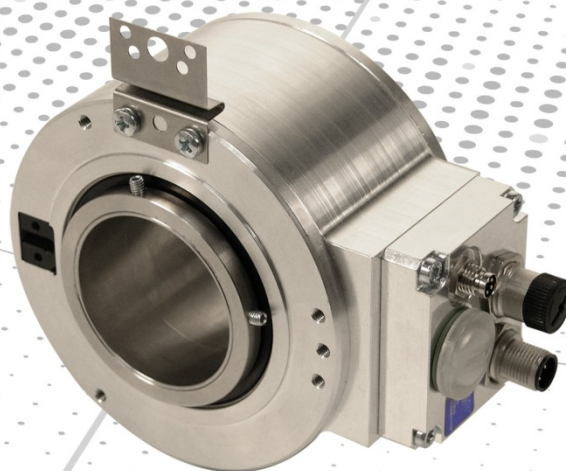
 Explosionsschutzgehäuse / *Explosion Protection Enclosure*

A*H80*



**CEH-80
COH-80**

**CEH-110
COH-110**



Zusätzliche Sicherheitshinweise
Installation
Inbetriebnahme
Konfiguration / Parametrierung
Störungsbeseitigung und Diagnosemöglichkeiten

Additional safety instructions
Installation
Commissioning
Configuration / Parameterization
Troubleshooting / Diagnostic options

**Benutzerhandbuch
User Manual**

C_H80: 437790, 437779, 43778F, 437761, 437A70, 437A74, 437A71, 437A75
C_H110: 43775C, 43775D, 43775E, 43775F, 437A78, 437A79, 437A7A, 437A7B

TR-Electronic GmbH

D-78647 Trossingen

Eglishalde 6

Tel.: (0049) 07425/228-0

Fax: (0049) 07425/228-33

E-mail: info@tr-electronic.de

<http://www.tr-electronic.de>

Urheberrechtsschutz

Dieses Handbuch, einschließlich den darin enthaltenen Abbildungen, ist urheberrechtlich geschützt. Drittenanwendungen dieses Handbuchs, welche von den urheberrechtlichen Bestimmungen abweichen, sind verboten. Die Reproduktion, Übersetzung sowie die elektronische und fotografische Archivierung und Veränderung bedarf der schriftlichen Genehmigung durch den Hersteller. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Änderungsvorbehalt

Jegliche Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

Dokumenteninformation

Ausgabe-/Rev.-Datum:	11/07/2018
Dokument-/Rev.-Nr.:	TR - ECE - BA - DGB - 0076 - 08
Dateiname:	TR-ECE-BA-DGB-0076-08.docx
Verfasser:	MÜJ

Schreibweisen

Kursive oder **fette** Schreibweise steht für den Titel eines Dokuments oder wird zur Hervorhebung benutzt.

Courier-Schrift zeigt Text an, der auf dem Display bzw. Bildschirm sichtbar ist und Menüauswahlen von Software.

" < > " weist auf Tasten der Tastatur Ihres Computers hin (wie etwa <RETURN>).

Marken

PROFIBUS-DP und das PROFIBUS-Logo sind eingetragene Warenzeichen der PROFIBUS Nutzerorganisation e.V. (PNO)

SIMATIC ist ein eingetragenes Warenzeichen der SIEMENS AG

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	3
Änderungs-Index	5
1 Allgemeines	6
1.1 Geltungsbereich.....	6
1.2 Verwendete Abkürzungen / Begriffe	7
2 Zusätzliche Sicherheitshinweise	8
2.1 Symbol- und Hinweis-Definition.....	8
2.2 Ergänzende Hinweise zur bestimmungsgemäßen Verwendung.....	8
2.3 Organisatorische Maßnahmen	9
2.4 Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären	9
3 PROFIBUS Informationen	10
3.1 Kommunikationsprotokoll DP.....	10
4 Installation / Inbetriebnahmevorbereitung.....	11
4.1 RS485 Übertragungstechnik.....	11
4.2 Variante mit Kabelverschraubungen	12
4.2.1 Anschluss.....	12
4.2.2 Bus-Terminierung	13
4.2.3 Bus-Adressierung	13
4.2.4 Schirmauflage	13
4.3 Variante mit Steckverbinder.....	16
4.3.1 Anschluss.....	16
4.3.2 Bus-Terminierung	17
4.3.3 Bus-Adressierung	17
4.3.4 Schirmauflage	17
5 Inbetriebnahme.....	18
5.1 Geräte-Stammdaten-Datei (GSD)	18
5.2 PNO-Identnummer.....	18
5.3 Anlauf am PROFIBUS	19
5.4 Bus-Statusanzeige.....	20
6 Parametrierung und Konfiguration.....	21
6.1 Übersicht.....	22
6.1.1 CEH, TR09AAAB.GS_.....	22
6.1.2 COH, TR0DAAAB.GS_.....	23
6.2 PNO CLASS 1 16-Bit.....	24
6.3 PNO CLASS 1 32-Bit.....	24
6.4 PNO CLASS 2 16-Bit.....	25
6.5 PNO CLASS 2 32-Bit.....	26

6.6 TR-Mode Position	27
6.7 TR-Mode Position + Velocity	28
6.8 TR-Mode High Resolution	30
6.9 TR-Mode High Resolution + Velocity.....	31
6.10 Preset-Justage-Funktion.....	32
6.11 Beschreibung der Betriebsparameter	33
6.11.1 Zählrichtung	33
6.11.2 Klasse 2 Funktionalität.....	33
6.11.3 Diagnose Meldemodus	33
6.11.4 Inbetriebnahmefunktion	34
6.11.5 Kurze Diagnose	35
6.11.6 Skalierungsfunktion.....	36
6.11.7 Skalierungsparameter PNO CLASS 2	36
6.11.7.1 Schritte pro Umdrehung	36
6.11.7.2 Messlänge in Schritten	37
6.11.8 Skalierungsparameter TR-Modes.....	38
6.11.8.1 Messlänge in Schritten	38
6.11.8.2 Umdrehungen Zähler / Umdrehungen Nenner.....	39
6.11.9 Code PROFIBUS-Schnittstelle	41
6.11.10 Endschalter unterer und oberer Grenzwert	41
6.11.11 Geschwindigkeit [1/x U/min]	41
6.11.12 Statusbyte	42
6.12 Konfigurationsbeispiel, SIMATIC® Manager V5.1	43
7 Störungsbeseitigung und Diagnosemöglichkeiten	47
7.1 Optische Anzeigen.....	47
7.2 Verwendung der PROFIBUS Diagnose.....	48
7.2.1 Normdiagnose.....	48
7.2.1.1 Stationsstatus 1.....	49
7.2.1.2 Stationsstatus 2.....	49
7.2.1.3 Stationsstatus 3.....	49
7.2.1.4 Masteradresse	50
7.2.1.5 Herstellerkennung	50
7.2.1.6 Länge (in Byte) der erweiterten Diagnose.....	50
7.2.2 Erweiterte Diagnose.....	51
7.2.2.1 Alarme	51
7.2.2.2 Betriebsstatus	52
7.2.2.3 Encodertyp	52
7.2.2.4 Singleturn Auflösung	52
7.2.2.5 Anzahl auflösbarer Umdrehungen	52
7.2.2.6 Zusätzliche Alarme.....	52
7.2.2.7 Unterstützte Alarme	53
7.2.2.8 Warnungen.....	53
7.2.2.9 Unterstützte Warnungen	53
7.2.2.10 Profil Version.....	53
7.2.2.11 Software Version.....	54
7.2.2.12 Betriebsstundenzähler	54
7.2.2.13 Offsetwert.....	54
7.2.2.14 Herstellerspezifischer Offsetwert	54
7.2.2.15 Anzahl Schritte pro Umdrehung	54
7.2.2.16 Messlänge in Schritten	54
7.2.2.17 Seriennummer.....	54
7.2.2.18 Herstellerspezifische Diagnosen.....	55
7.3 Sonstige Störungen	55

Änderungs-Index

Änderung	Datum	Index
Erstausgabe	09.02.10	00
Zusätzliche Hinweise für Auflösungen > 13 Bit	11.01.11	01
- C_H-110 hinzugefügt - Überarbeitung der Warnhinweise	27.08.12	02
Neues Design	16.07.15	03
Verweis auf Support-DVD entfernt	03.02.16	04
Hinweise für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen	08.06.16	05
- LED-Verhalten angepasst - Technische Daten entfernt	24.02.17	06
Soft.-Nummern ergänzt - C_H-80: 437A70, 437A71, 437A75, 437A74 - C_H-110: 437A78, 437A79, 437A7A, 437A7B	27.03.18	07
LED-Verhalten angepasst	07.11.18	08

1 Allgemeines

Das vorliegende schnittstellenspezifische Benutzerhandbuch beinhaltet folgende Themen:

- Ergänzende Sicherheitshinweise zu den bereits in der Montageanleitung definierten grundlegenden Sicherheitshinweisen
- Installation
- Inbetriebnahme
- Konfiguration / Parametrierung
- Störungsbeseitigung und Diagnosemöglichkeiten

Da die Dokumentation modular aufgebaut ist, stellt dieses Benutzerhandbuch eine Ergänzung zu anderen Dokumentationen wie z.B. Produktdatenblätter, Maßzeichnungen, Prospekte und der Montageanleitung etc. dar.

Das Benutzerhandbuch kann kundenspezifisch im Lieferumfang enthalten sein, oder kann auch separat angefordert werden.

1.1 Geltungsbereich

Dieses Benutzerhandbuch gilt ausschließlich für Mess-System-Baureihen gemäß nachfolgendem Typenschlüssel mit **PROFIBUS-DP** Schnittstelle:

* 1	* 2	* 3	* 4	* 5	-	* 6	* 6	* 6	* 6	* 6
-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	-----	-----

Stelle	Bezeichnung	Beschreibung
* 1	A C	Explosionsschutzgehäuse (ATEX);  Absolut-Encoder, programmierbar
* 2	E O	Optische Abtastung ≤ 15 Bit Auflösung Optische Abtastung > 15 Bit Auflösung
* 3	H	Hohlwelle
* 4	80 110	Außendurchmesser Ø 80 mm Außendurchmesser Ø 110 mm
* 5	S M	Singleturn Multiturn
* 6	-	Fortlaufende Nummer

* = Platzhalter

Die Produkte sind durch aufgeklebte Typenschilder gekennzeichnet und sind Bestandteil einer Anlage.

Je nach Ausführung gelten somit zusammen folgende Dokumentationen:

- siehe Kapitel „Mitgeltende Dokumente“ in der Montageanleitung
 - C_H-80: www.tr-electronic.de/f/TR-ECE-BA-DGB-0075
 - C_H-110: www.tr-electronic.de/f/TR-ECE-BA-DGB-0081
- optional: -Benutzerhandbuch mit Montageanleitung

1.2 Verwendete Abkürzungen / Begriffe

CW	im Uhrzeigersinn (clockwise)
CCW	entgegen dem Uhrzeigersinn (counterclockwise)
DDLMM	D irect D ata L ink M apper, Schnittstelle zwischen PROFIBUS-DP Funktionen und Mess-System Software
DP	D ezentralized P eriphery (Dezentrale Peripherie)
EMV	E lektro- M agnetische- V erträglichkeit
GSD	G eräte- S tammdaten- D atei
PNO	PROFIBUS Nutzerorganisation e.V.
PROFIBUS	herstellerunabhängiger, offener Feldbusstandard

2 Zusätzliche Sicherheitshinweise

2.1 Symbol- und Hinweis-Definition



bedeutet, dass Tod oder schwere Körperverletzung eintreten kann, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.



bedeutet, dass eine leichte Körperverletzung eintreten kann, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.



bedeutet, dass ein Sachschaden eintreten kann, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.



bezeichnet wichtige Informationen bzw. Merkmale und Anwendungstipps des verwendeten Produkts.

2.2 Ergänzende Hinweise zur bestimmungsgemäßen Verwendung

Das Mess-System ist ausgelegt für den Betrieb an PROFIBUS-DP Netzwerken nach den europäischen Normen EN 50170 und EN 50254 bis max. 12 Mbaud. Die Parametrierung und die Gerätediagnose erfolgen durch den PROFIBUS-Master nach dem Profil für Encoder Version 1.1 der PROFIBUS Nutzerorganisation (PNO).

Die technischen Richtlinien zum Aufbau des PROFIBUS-DP Netzwerks der PROFIBUS Nutzerorganisation sind für einen sicheren Betrieb zwingend einzuhalten.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch:



- das Beachten aller Hinweise aus diesem Benutzerhandbuch,
- das Beachten der Montageanleitung, insbesondere das dort enthaltene Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise" muss vor Arbeitsbeginn gelesen und verstanden worden sein

2.3 Organisatorische Maßnahmen

- Dieses Benutzerhandbuch muss ständig am Einsatzort des Mess-Systems griffbereit aufbewahrt werden.
- Das mit Tätigkeiten am Mess-System beauftragte Personal muss vor Arbeitsbeginn
 - die Montageanleitung, insbesondere das Kapitel **"Grundlegende Sicherheitshinweise"**,
 - und dieses Benutzerhandbuch, insbesondere das Kapitel **"Zusätzliche Sicherheitshinweise"**,
 gelesen und verstanden haben.

Dies gilt in besonderem Maße für nur gelegentlich, z. B. bei der Parametrierung des Mess-Systems, tätig werdendes Personal.

2.4 Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären

Für den Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären wird das Standard Mess-System je nach Anforderung in ein entsprechendes Explosionsschutzgehäuse eingebaut.

Die Produkte sind auf dem Typenschild mit einer zusätzlichen -Kennzeichnung gekennzeichnet:

Explosionsschutzgehäuse	 -Kennzeichnung	 -Benutzerhandbuch
A*H80*	Gas:  II 3G Ex Dust:  II 3D Ex	<u>TR-ECE-BA-DGB-0117</u>

Die „Bestimmungsgemäße Verwendung“, sowie alle Informationen für den gefahrlosen Einsatz des ATEX-konformen Mess-Systems in explosionsfähigen Atmosphären sind im -Benutzerhandbuch enthalten.

Das in das Explosionsschutzgehäuse eingebaute Standard Mess-System kann somit in explosionsfähigen Atmosphären eingesetzt werden.

Durch den Einbau in das Explosionsschutzgehäuse bzw. durch die Explosionsschutzanforderungen, ergeben sich Veränderungen an den ursprünglichen Eigenschaften des Mess-Systems.

Anhand der Vorgaben im -Benutzerhandbuch ist zu überprüfen, ob die dort definierten Eigenschaften den applikationsspezifischen Anforderungen genügen.

Der gefahrlose Einsatz erfordert zusätzliche Maßnahmen bzw. Anforderungen. Diese sind vor der Erstinbetriebnahme zu erfassen und müssen entsprechend umgesetzt werden.

3 PROFIBUS Informationen

PROFIBUS ist ein durchgängiges, offenes, digitales Kommunikationssystem mit breitem Anwendungsbereich vor allem in der Fertigungs- und Prozessautomatisierung. PROFIBUS ist für schnelle, zeitkritische und für komplexe Kommunikationsaufgaben geeignet.

Die Kommunikation von PROFIBUS ist in den internationalen Normen IEC 61158 und IEC 61784 verankert. Die Anwendungs- und Engineeringaspekte sind in Richtlinien der PROFIBUS Nutzerorganisation festgelegt. Damit werden die Anwenderforderungen nach Herstellerunabhängigkeit und Offenheit erfüllt und die Kommunikation untereinander von Geräten verschiedener Hersteller ohne Anpassungen an den Geräten garantiert.

Für Encoder wurde von der PROFIBUS Nutzerorganisation ein spezielles Profil verabschiedet. Das Profil beschreibt die Ankopplung von Dreh-, Winkel- und Linear-Encodern mit Singleturn- oder Multiturn-Auflösung an DP. Zwei Geräteklassen definieren Basisfunktionen und Zusatzfunktionen, wie z. B. Skalierung, Alarmbehandlung und Diagnose.

Die Mess-Systeme unterstützen neben denen im Profil definierten Geräte-Klassen 1 und 2, noch zusätzliche TR-spezifische Funktionen.

Eine Druckschrift des Encoder-Profiles (Bestell-Nr.: 3.062) und weiterführende Informationen zum PROFIBUS ist bei der Geschäftsstelle der PROFIBUS-Nutzerorganisation erhältlich:

PROFIBUS Nutzerorganisation e.V.,
Haid-und-Neu-Str. 7,
D-76131 Karlsruhe,
<http://www.profibus.com/>
Tel.: ++ 49 (0) 721 / 96 58 590
Fax: ++ 49 (0) 721 / 96 58 589
e-mail: <mailto:germany@profibus.com>

3.1 Kommunikationsprotokoll DP

Die Mess-Systeme unterstützen das Kommunikationsprotokoll **DP**, welches für einen schnellen Datenaustausch in der Feldebene konzipiert ist. Die Grundfunktionalität wird durch die Leistungsstufe **V0** festgelegt. Dazu gehören der zyklische Datenaustausch sowie die stations-, modul- und kanalspezifische Diagnose.

4 Installation / Inbetriebnahmevorbereitung

4.1 RS485 Übertragungstechnik

Alle Geräte werden in einer Busstruktur (Linie) angeschlossen. In einem Segment können bis zu 32 Teilnehmer (Master oder Slaves) zusammengeschaltet werden. Am Anfang und am Ende jedes Segments wird der Bus durch einen aktiven Busabschluss abgeschlossen. Für einen störungsfreien Betrieb muss sichergestellt werden, dass die beiden Busabschlüsse immer mit Spannung versorgt werden. Der Busabschluss kann in der Mess-System-Anschlusskappe zugeschaltet werden.

Bei mehr als 32 Teilnehmern oder zur Vergrößerung der Netzausdehnung müssen Repeater (Signalverstärker) eingesetzt werden, um die einzelnen Bussegmente zu verbinden.

Alle verwendeten Leitungen müssen entsprechend der PROFIBUS-Spezifikation für die Kupfer-Datenadern folgende Parameter erfüllen:

Parameter	Leitungstyp A
Wellenwiderstand in Ω	135...165 bei einer Frequenz von 3...20 MHz
Betriebskapazität (pF/m)	30
Schleifenwiderstand (Ω /km)	≤ 110
Aderdurchmesser (mm)	$> 0,64$
Aderquerschnitt (mm ²)	$> 0,34$

Die Übertragungsgeschwindigkeit ist beim PROFIBUS im Bereich zwischen 9.6 kBit/s und 12 Mbit/s wählbar und wird vom Mess-System automatisch erkannt. Sie wird bei der Inbetriebnahme des Systems einheitlich für alle Geräte am Bus ausgewählt.

Reichweite in Abhängigkeit der Übertragungsgeschwindigkeit für Kabeltyp A:

Baudrate (kbits/s)	9.6	19.2	93.75	187.5	500	1500	12000
Reichweite / Segment	1200 m	1200 m	1200 m	1000 m	400 m	200 m	100 m

Um eine hohe Störfestigkeit des Systems gegen elektromagnetische Störstrahlungen zu erzielen, muss eine geschirmte Datenleitung verwendet werden. Der Schirm sollte möglichst beidseitig und gut leitend über großflächige Schirmschellen an Schutzterde angeschlossen werden. Weiterhin ist zu beachten, dass die Datenleitung möglichst separat von allen starkstromführenden Kabeln verlegt wird. Bei Datenraten $\geq 1,5$ Mbit/s sind Stichleitungen unbedingt zu vermeiden.



Um einen sicheren und störungsfreien Betrieb zu gewährleisten, sind die

- PROFIBUS Planungsrichtlinie, PNO Bestell-Nr.: 8.011
- PROFIBUS Montagerichtlinie, PNO Bestell-Nr.: 8.021
- PROFIBUS Inbetriebnahmerichtlinie, PNO Bestell-Nr.: 8.031
- und die darin referenzierten Normen und PNO Dokumente zu beachten!

Insbesondere ist die EMV-Richtlinie in der gültigen Fassung zu beachten!

4.2 Variante mit Kabelverschraubungen

4.2.1 Anschluss

Um den Anschluss vornehmen zu können, muss zuerst die Anschlusshaube vom Mess-System abgenommen werden.
Dazu werden die vier Schrauben **A** gelöst und die Haube abgezogen.

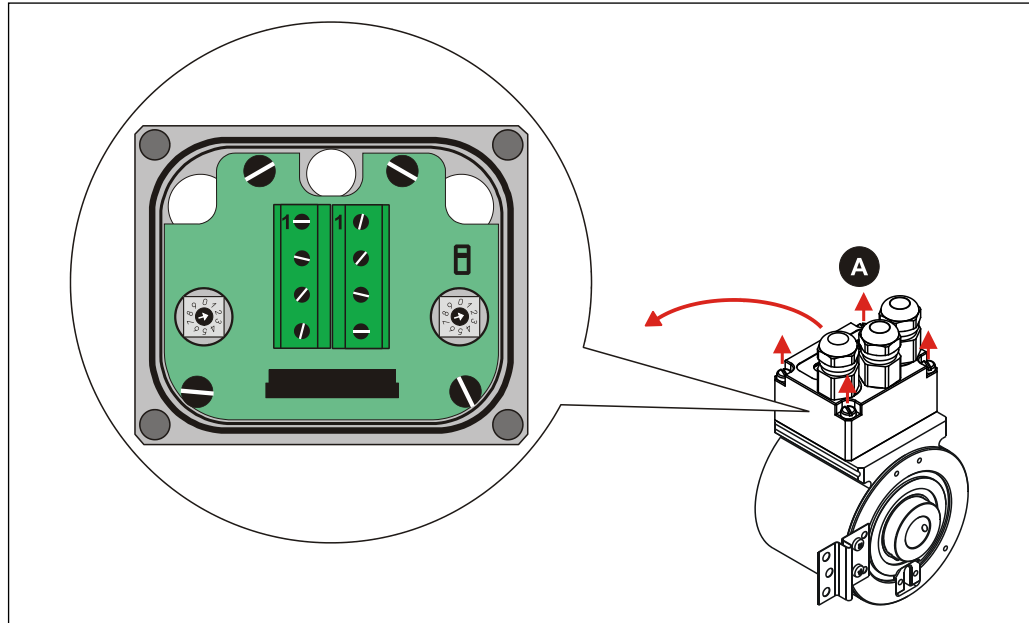
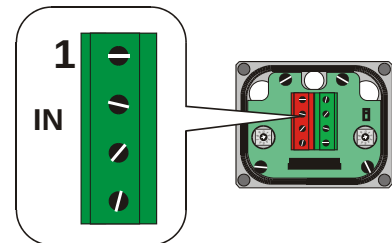


Abbildung 1: Abnehmen der Anschlusshaube

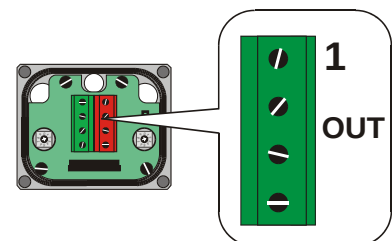
PROFIBUS_IN

- Pin 1** PROFIBUS Data A
- Pin 2** PROFIBUS Data B
- Pin 3** Versorgungsspannung, 11-27 VDC
- Pin 4** 0 V, GND



PROFIBUS_OUT

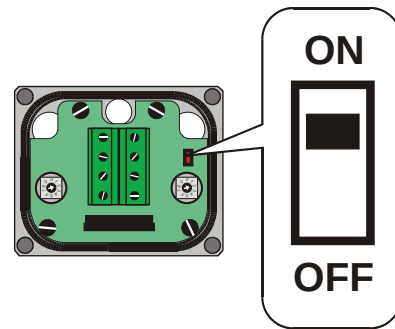
- Pin 1** PROFIBUS Data A
- Pin 2** PROFIBUS Data B
- Pin 3** Versorgungsspannung, 11-27 VDC
- Pin 4** 0 V, GND



Die Klemmen für die Versorgungsspannung (Pin 3 / Pin 4) sind intern miteinander verbunden und können sowohl als Einspeisung, als auch für die Versorgung des nachfolgenden Teilnehmers verwendet werden.

4.2.2 Bus-Terminierung

Ist das Mess-System der letzte Teilnehmer im PROFIBUS-Segment, ist der Bus durch den Terminierungsschalter = ON abzuschließen. In diesem Zustand wird der weiterführende PROFIBUS abgekoppelt.



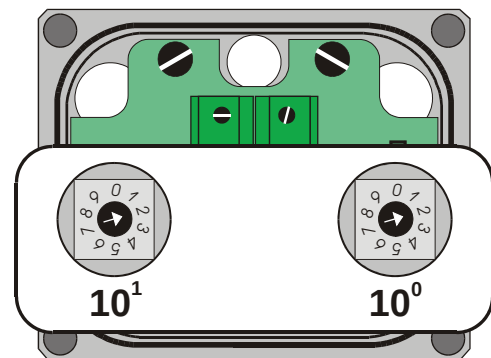
4.2.3 Bus-Adressierung

Gültige PROFIBUS-Adressen: 3 – 99

10^0 : Einstellung der 1er-Stelle

10^1 : Einstellung der 10er-Stelle

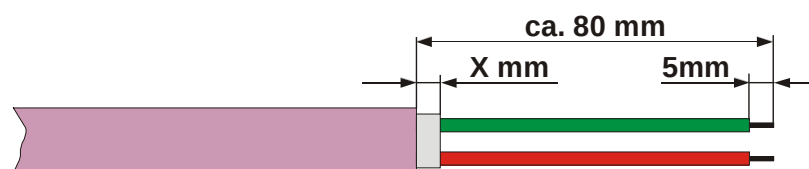
Bei Einstellung einer ungültigen Stationsadresse läuft das Gerät nicht an.



4.2.4 Schirmauflage

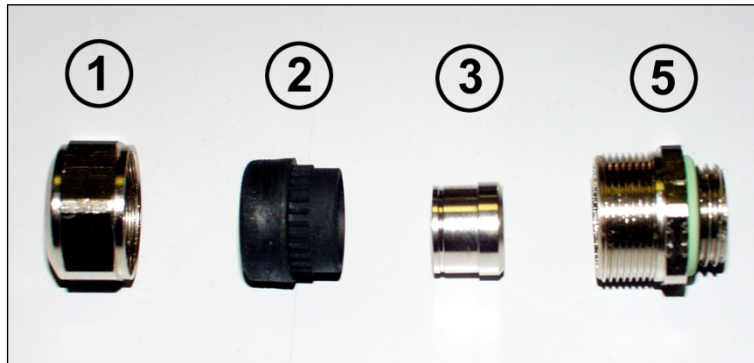
Die Schirmauflage erfolgt durch spezielle EMV-gerechte Kabelverschraubungen, bei denen die Kabelschirmung innen aufgelegt werden kann.

PROFIBUS-Kabel vorbereiten (z.B. 2-adrig)



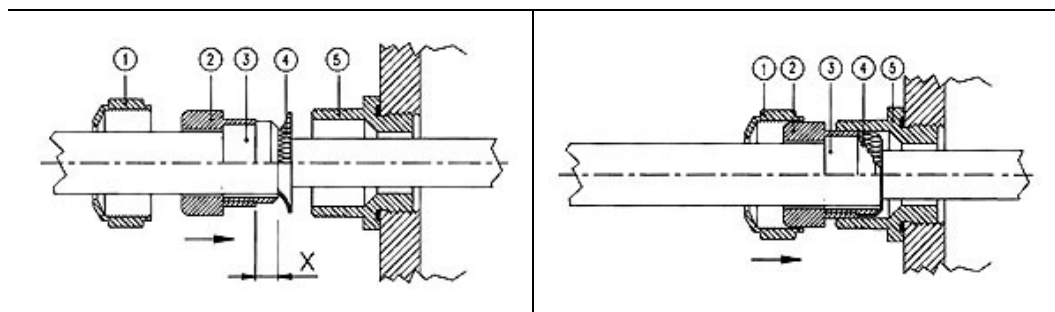
Das Maß "X" ist abhängig vom Typ und Größe der verwendeten Kabelverschraubung.

Montage für Kabelverschraubung, Variante A

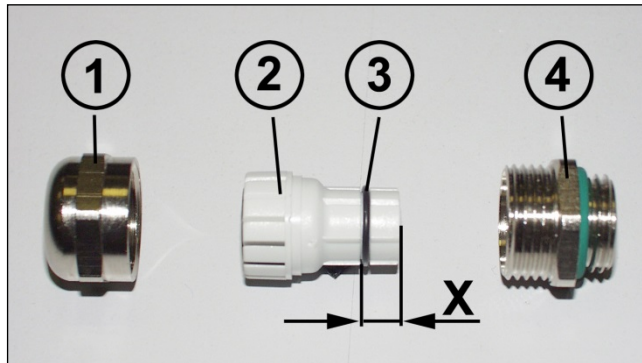


- Pos. 1 Überwurfmutter
Pos. 2 Dichteinsatz
Pos. 3 Kontakthülse
Pos. 5 Einschraubstutzen

1. Schirmumflechtung / Schirmfolie auf **Maß "X"** zurückschneiden.
2. Überwurfmutter (1) und Dichteinsatz / Kontakthülse (2) + (3) auf das Kabel aufschieben.
3. Die Schirmumflechtung / Schirmfolie um ca. 90° umbiegen (4).
4. Dichteinsatz / Kontakthülse (2) + (3) bis an die Schirmumflechtung / Schirmfolie schieben.
5. Einschraubstutzen (5) am Gehäuse montieren.
6. Dichteinsatz / Kontakthülse (2) + (3) in Einschraubstutzen (5) bündig zusammen stecken.
7. Überwurfmutter (1) mit Einschraubstutzen (5) verschrauben.

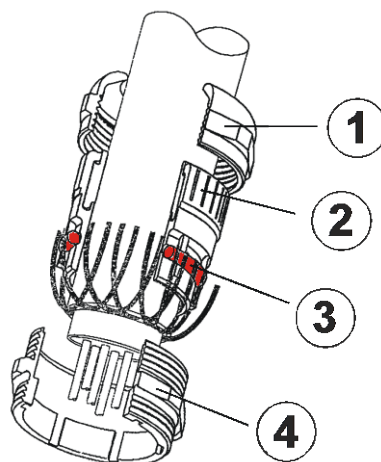


Montage für Kabelverschraubung, Variante B



- Pos. 1 Überwurfmutter
- Pos. 2 Klemmeinsatz
- Pos. 3 innerer O-Ring
- Pos. 4 Einschraubstutzen

1. Schirmumflechtung / Schirmfolie auf Maß **"X" + 2mm** zurückschneiden.
2. Überwurfmutter (1) und Klemmeinsatz (2) auf das Kabel aufschieben.
3. Die Schirmumflechtung / Schirmfolie um ca. 90° umbiegen.
4. Klemmeinsatz (2) bis an die Schirmumflechtung / Schirmfolie schieben und das Geflecht um den Klemmeinsatz (2) zurückstülpen, so dass das Geflecht über den inneren O-Ring (3) geht, und nicht über dem zylindrischen Teil oder den Verdrehungsstegen liegt.
5. Einschraubstutzen (4) am Gehäuse montieren.
6. Klemmeinsatz (2) in Einschraubstutzen (4) einführen, so dass die Verdrehungsstege in die im Einschraubstutzen (4) vorgesehenen Längsnuten passen.
7. Überwurfmutter (1) mit Einschraubstutzen (4) verschrauben.



4.3 Variante mit Steckverbinder

4.3.1 Anschluss

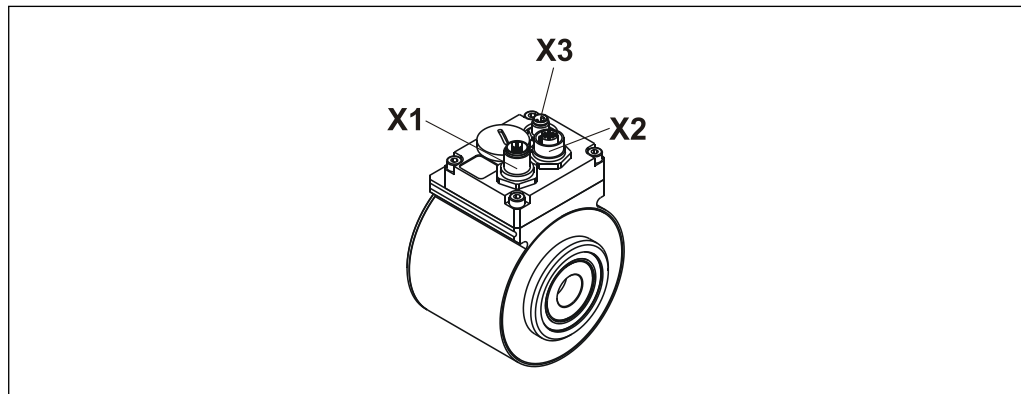


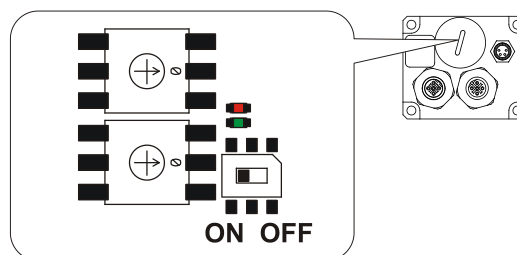
Abbildung 2: Variante mit Steckverbinder

X1, PROFIBUS_IN		Flanschstecker, M12x1-5 pol. B-kodiert
Pin 1	N.C.	
Pin 2	PROFIBUS, Data A	
Pin 3	N.C.	
Pin 4	PROFIBUS, Data B	
Pin 5	N.C.	
X2, PROFIBUS_OUT		Flanschdose, M12x1-5 pol. B-kodiert
Pin 1	N.C.	
Pin 2	PROFIBUS, Data A	
Pin 3	N.C.	
Pin 4	PROFIBUS, Data B	
Pin 5	N.C.	
X3, Versorgung		Flanschstecker, M8x1-4 pol.
Pin 1	Versorgungsspannung, 11-27 V DC	
Pin 2	N.C.	
Pin 3	0 V, GND	
Pin 4	N.C.	

Gegenstecker zu X1	Winkeldose BINDER: 99-1436-820-05 Kabeldose BINDER: 99-1436-810-05 Kabeldose LUMBERG: 0976 PFC 101 Kabeldose PHOENIX CONTACT: 15 07 77 7
Gegenstecker zu X2	Winkelstecker BINDER: 99-1437-820-05 Kabelstecker BINDER: 99-1437-810-05 Kabelstecker LUMBERG: 0976 PMC 101 Kabelstecker PHOENIX CONTACT: 15 07 76 4

4.3.2 Bus-Terminierung

Ist das Mess-System der letzte Teilnehmer im PROFIBUS-Segment, ist der Bus durch den Terminierungsschalter = ON abzuschließen. In diesem Zustand wird der weiterführende PROFIBUS abgekoppelt.



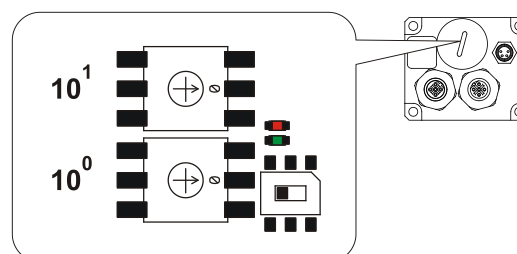
4.3.3 Bus-Adressierung

Gültige PROFIBUS-Adressen: 3 – 99

10^0 : Einstellung der 1er-Stelle

10^1 : Einstellung der 10er-Stelle

Bei Einstellung einer ungültigen Stationsadresse läuft das Gerät nicht.



4.3.4 Schirmauflage

Die Schirmung ist großflächig auf den Gegenstecker aufzulegen.

5 Inbetriebnahme

5.1 Geräte-Stammdaten-Datei (GSD)

Um für PROFIBUS eine einfache Plug-and-Play Konfiguration zu erreichen, wurden die charakteristischen Kommunikationsmerkmale von PROFIBUS-Geräten in Form eines elektronischen Gerätedatenblatts (Gerätestammdaten- Datei, GSD-Datei) festgelegt.

Durch das festgelegte Dateiformat kann das Projektierungssystem die Gerätestammdaten des PROFIBUS-Mess-Systems einfach einlesen und bei der Konfiguration des Bussystems automatisch berücksichtigen.

Die GSD-Datei ist Bestandteil des Mess-Systems und hat den Dateinamen

- CEH: **"TR09AAAB.GSG"** (Deutsch)
- COH: **"TR0DAAAB.GSD"** (Deutsch).

Zum Mess-System gehören weiterhin noch zwei Bitmap Dateien mit Namen **"Traaab5n.bmp"** und **"Traaab5s.bmp"**, die das Mess-System zum einen im Normalbetrieb, und zum anderen mit Störung zeigt.

Download:

- TR09AAAB.GSG: www.tr-electronic.de/f/TR-ECE-ID-MUL-0010
- TR0DAAAB.GSD: www.tr-electronic.de/f/TR-ECE-ID-MUL-0013

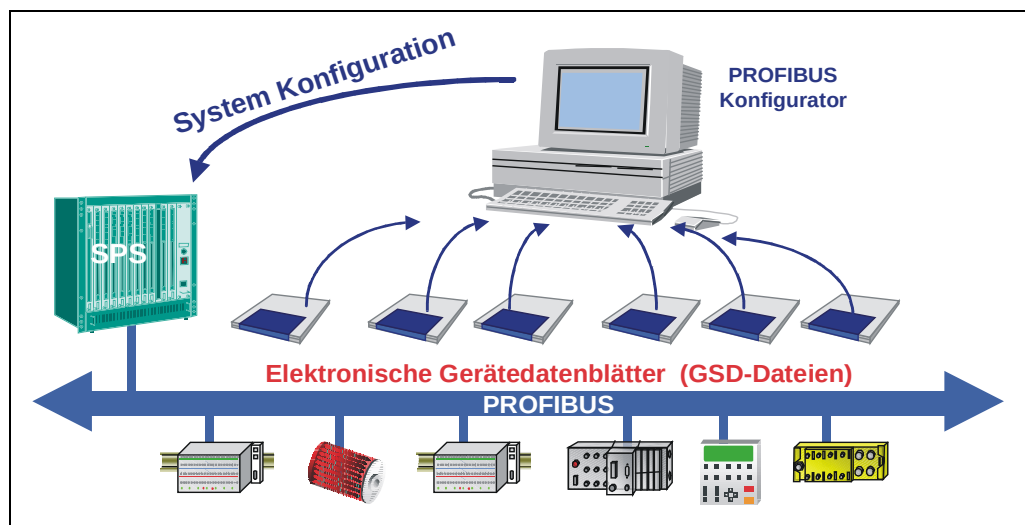


Abbildung 3: GSD für die Konfiguration

5.2 PNO-Identnummer

Jeder PROFIBUS Slave und jeder Master Klasse 1 muss eine Identnummer haben. Sie wird benötigt, damit ein Master ohne signifikanten Protokolloverhead die Typen der angeschlossenen Geräte identifizieren kann. Der Master vergleicht die Identnummern der angeschlossenen Geräte mit den Identnummern in den vom Projektierungstool vorgegebenen Projektierungsdaten. Der Nutzdatentransfer wird nur dann begonnen, wenn die richtigen Gerätetypen mit den richtigen Stationsadressen am Bus angeschlossen wurden. Dadurch wird eine hohe Sicherheit gegenüber Projektierungsfehlern erreicht.

Das Mess-System hat die PNO-Identnummer AAAB (Hex). Diese Nummer ist reserviert und bei der PNO hinterlegt.

5.3 Anlauf am PROFIBUS

Bevor das Mess-System in den Nutzdatenverkehr (Data_Exchange) aufgenommen werden kann, muss der Master im Hochlauf das Mess-System zuerst initialisieren. Der dabei entstehende Datenverkehr zwischen dem Master und dem Mess-System (Slave) gliedert sich in die Parametrierungs-, Konfigurierungs- und Datentransferphase.

Hierbei wird überprüft, ob die projektierte Sollkonfiguration mit der tatsächlichen Gerätekonfiguration übereinstimmt. Bei dieser Überprüfung müssen der Gerätetyp, die Format- und Längeninformationen sowie die Anzahl der Ein- und Ausgänge übereinstimmen. Der Benutzer erhält dadurch einen zuverlässigen Schutz gegen Parametrierungsfehler.

Konnte die Überprüfung fehlerfrei ausgeführt werden, wird in den so genannten DDLM_Data_Exchange – Modus umgeschaltet. In diesem Modus überträgt das Mess-System z.B. seine Istposition und es kann die Preset-Justage-Funktion ausgeführt werden.

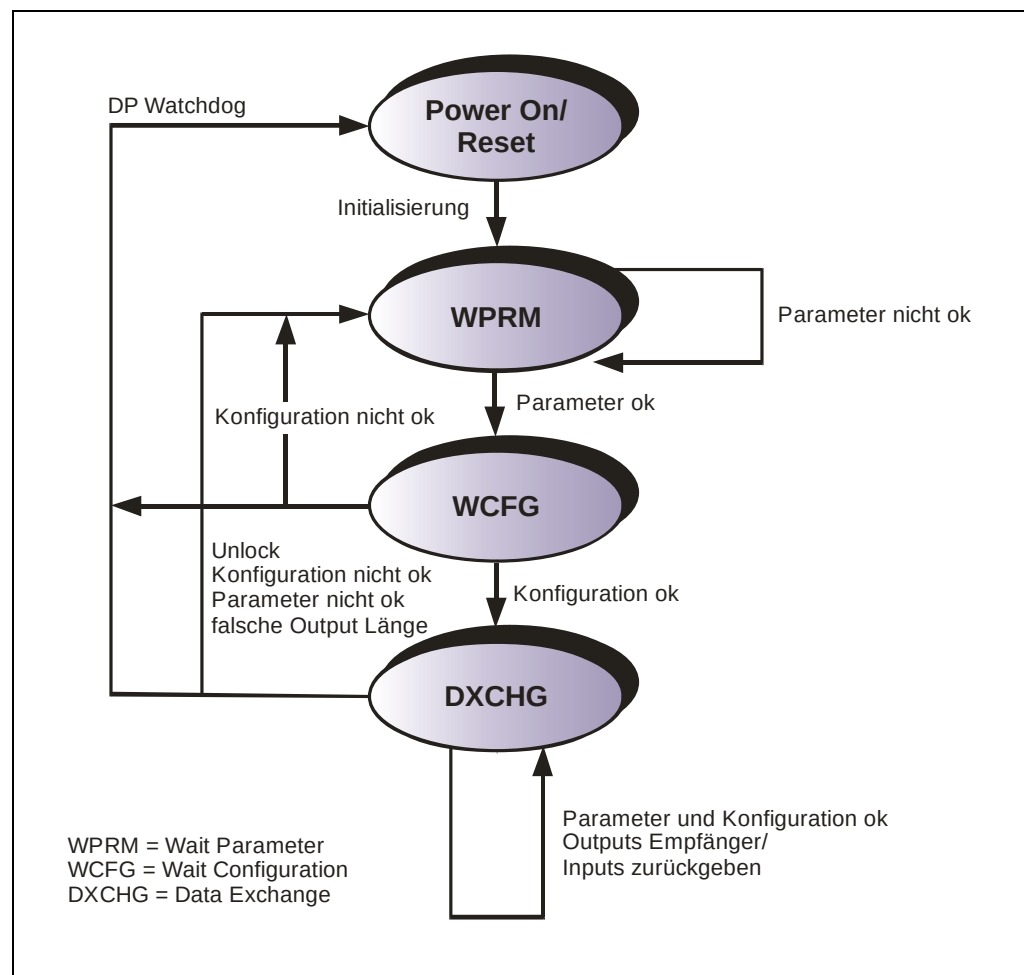
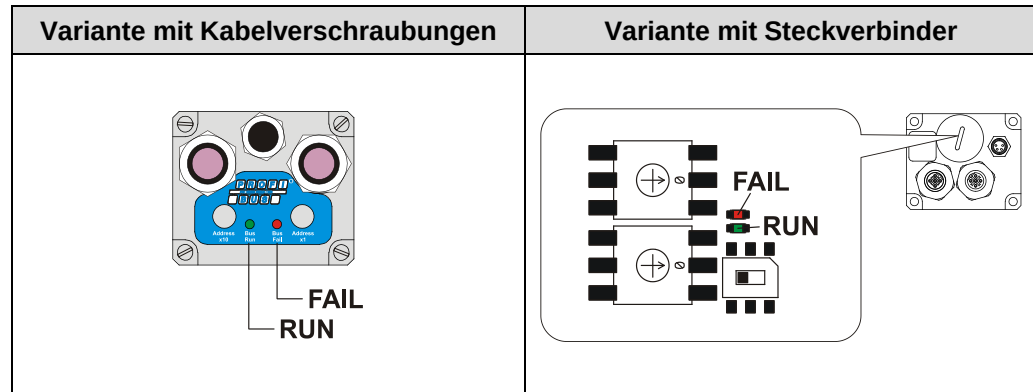


Abbildung 4: DP-Slave Initialisierung

5.4 Bus-Statusanzeige

Das Mess-System verfügt über zwei LEDs in der Anschlusshaube. Eine rote LED (Bus Fail) zur Anzeige von Fehlern und eine grüne LED (Bus Run) zur Anzeige der Statusinformation.

Beim Anlaufen des Mess-Systems blinken beide LEDs kurz auf. Danach hängt die Anzeige vom Betriebszustand des Mess-Systems ab.



● = AN

○ = AUS

⊙ = 1 Hz

● = 10 Hz

BUS FAIL LED, rot	BUS RUN LED, grün	Ursache
○	○	Versorgung fehlt, Hardwarefehler
●	⊙	Parametrier- oder Konfigurationsfehler (Presetwert1/2- bzw. Endschalter außerhalb Bereich, falsche GSD-Datei) Speicherfehler, Positionsfehler
○	⊙	Blinkmodus wird nur durch ältere Mess-System – Generationen unterstützt. Nicht behebbare Mess-System Störung (Speicherfehler, Positionsfehler)
⊙	●	Mess-System wird vom Master nicht angesprochen, kein Data-Exchange
○	⊙	Parametrier- oder Konfigurationsfehler in PNO- kompatibler Sollkonfiguration (Anzahl Umdr. keine 2er-Potenz)
○	●	betriebsbereit, kein Fehler, Bus im Zyklus

Entsprechende Maßnahmen im Fehlerfall siehe Kapitel „Störungsbeseitigung und Diagnosemöglichkeiten“, Seite 47.

6 Parametrierung und Konfiguration

Parametrierung

Parametrierung bedeutet, einem PROFIBUS-DP Slave vor dem Eintritt in den zyklischen Austausch von Prozessdaten bestimmte Informationen mitzuteilen, die er für den Betrieb benötigt. Das Mess-System benötigt z.B. Daten für Auflösung, Zählrichtung usw.

Üblicherweise stellt das Konfigurationsprogramm für den PROFIBUS-DP Master eine Eingabemaske zur Verfügung, über die der Anwender die Parameterdaten eingeben, oder aus Listen auswählen kann. Die Struktur der Eingabemaske ist in der Gerätestammdatei hinterlegt. Anzahl und Art der vom Anwender einzugebenden Parameter hängen von der Wahl der Soll-Konfiguration ab.



Nachfolgend beschriebene Konfigurationen enthalten Konfigurations- und Parameter-Daten, die in ihrer Bit- bzw. Byte-Lage aufgeschlüsselt sind. Diese Informationen sind z.B. nur von Bedeutung bei der Fehlersuche, bzw. bei Busmaster-Systemen, bei denen diese Informationen manuell eingetragen werden müssen.

Moderne Konfigurations-Tools stellen hierfür entsprechende grafische Oberflächen zur Verfügung. Die Bit- bzw. Byte-Lage wird dabei im "Hintergrund" automatisch gemanagt. Das Konfigurationsbeispiel Seite 43 verdeutlicht dies noch mal.

Konfiguration



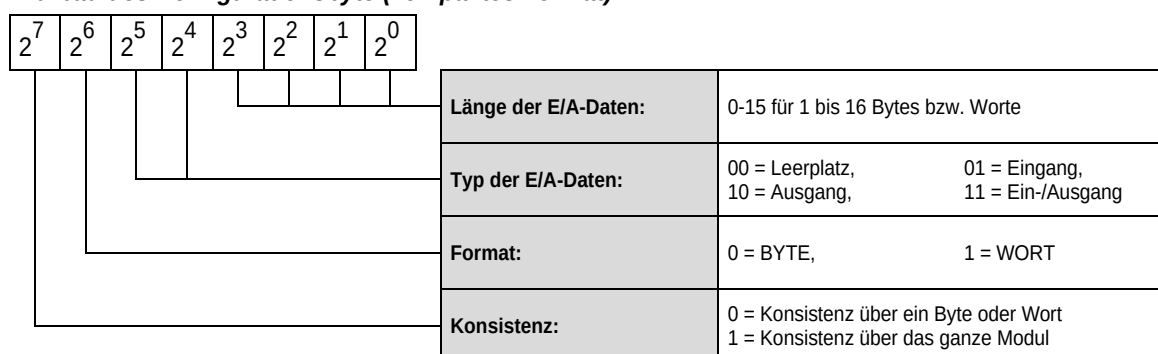
Die Festlegung der E/A-Datenlänge, E/A-Datentyp etc. geschieht bei den meisten Busmastern automatisch. Nur bei wenigen Busmastern müssen diese Angaben manuell eingetragen werden.

Konfiguration bedeutet, dass eine Angabe über die Länge und den Typ der Prozessdaten zu machen ist, und wie diese zu behandeln sind. Hierzu stellt das Konfigurationsprogramm üblicherweise eine Eingabeliste zur Verfügung, in die der Anwender die entsprechenden Kennungen einzutragen hat.

Da das Mess-System mehrere mögliche Konfigurationen unterstützt, ist abhängig von der gewünschten Soll-Konfiguration die einzugebende Kennung voreingestellt, so dass nur noch die E/A Adressen eingetragen werden müssen. Die Kennungen sind in der Gerätestammdatei hinterlegt.

Abhängig von der gewünschten **Soll-Konfiguration** belegt das Mess-System auf dem PROFIBUS eine unterschiedliche Anzahl Eingangs- und Ausgangsworte.

Aufbau des Konfigurationsbyte (kompaktes Format):



6.1 Übersicht

6.1.1 CEH, TR09AAAB.GS_

Konfiguration	Betriebsparameter	*Länge	Features
PNO Class 1-16 Seite 24	- Zählrichtung	16 Bit IN	- Keine Skalierung des Mess-Systems, das Mess-System hat die Grundauflösung laut Typenschild
PNO Class 1-32 Seite 24	- Zählrichtung	32 Bit IN	- 16 Byte Diagnosedaten - Zählrichtung
PNO Class 2-16 Seite 25	- Zählrichtung - Klasse 2 ein/aus - Diagnose Meldemodus - Skalierungsfunktion - Schritte/Umdrehung - Messlänge in Schritten	16 Bit IN 16 Bit OUT	- Max. Schrittzahl pro Umdrehung ≤ 8192 , größere Schrittzahlen nur über die TR-Modes möglich - Skalierung des Mess-Systems möglich, jedoch muss die Schrittzahl/Umdrehung ganzzahlig und die Umdrehungszahl eine 2er-Potenz sein
PNO Class 2-32 Seite 26	- Zählrichtung - Klasse 2 ein/aus - Diagnose Meldemodus - Skalierungsfunktion - Schritte/Umdrehung - Messlänge in Schritten	32 Bit IN 32 Bit OUT	- Preset-Justage über den Bus - Zählrichtung
TR-Mode, Position Seite 27	- Zählrichtung - Diagnose Meldemodus - Kurze Diagnose - Messlänge in Schritten - Umdrehungen Zähler - Umdrehungen Nenner - Code PROFIBUS-Schnittstelle - Unterer Endschalter - Oberer Endschalter	32 Bit IN 32 Bit OUT	- Skalierung des Mess-Systems möglich, die Schrittzahl pro Umdrehung kann eine Kommazahl sein und die Umdrehungen eine gebrochene Anzahl (keine 2er-Potenz) - Preset-Justage über den Bus - Zählrichtung - Ausgabecode-Programmierung - Soft-Endschalter Funktion
TR-Mode, - Position + - Geschwindigkeit Seite 28	- Zählrichtung - Diagnose Meldemodus - Kurze Diagnose - Messlänge in Schritten - Umdrehungen Zähler - Umdrehungen Nenner - Code PROFIBUS-Schnittstelle - Unterer Endschalter - Oberer Endschalter - Geschwindigkeit	32 Bit IN 16 Bit IN 32 Bit OUT	- Skalierung des Mess-Systems möglich, die Schrittzahl pro Umdrehung kann eine Kommazahl sein und die Umdrehungen eine gebrochene Anzahl (keine 2er-Potenz) - Preset-Justage über den Bus - Zählrichtung - Ausgabecode-Programmierung - Soft-Endschalter Funktion - Geschwindigkeits-Ausgabe

* aus Sicht des Bus-Masters

6.1.2 COH, TR0DAAAB.GS_

Konfiguration	Betriebsparameter	*Länge	Features
PNO Class 1-16 Seite 24	- Zählrichtung	16 Bit IN	- Keine Skalierung des Mess-Systems, das Mess-System hat die Grundauflösung laut Typenschild - 16 Byte Diagnosedaten - Zählrichtung
PNO Class 1-32 Seite 24	- Zählrichtung	32 Bit IN	
PNO Class 2-16 Seite 25	- Zählrichtung - Klasse 2 ein/aus - Diagnose Meldemodus - Skalierungsfunktion - Schritte/Umdrehung - Messlänge in Schritten	16 Bit IN 16 Bit OUT	- Max. Schrittzahl pro Umdrehung ≤ 8192, größere Schrittzahlen nur über die TR-Modes möglich - Skalierung des Mess-Systems möglich, jedoch muss die Schrittzahl/Umdrehung ganzzahlig und die Umdrehungszahl eine 2er-Potenz sein - Preset-Justage über den Bus - Zählrichtung
PNO Class 2-32 Seite 26	- Zählrichtung - Klasse 2 ein/aus - Diagnose Meldemodus - Skalierungsfunktion - Schritte/Umdrehung - Messlänge in Schritten	32 Bit IN 32 Bit OUT	
TR-Mode High Resolution Seite 30	- Zählrichtung - Diagnose Meldemodus - Statusbyte - Kurze Diagnose - Messlänge in Schritten - Umdrehungen Zähler - Umdrehungen Nenner - Unterer Endschalter - Oberer Endschalter	32 Bit IN 32 Bit OUT	- Skalierung des Mess-Systems möglich, die Schrittzahl pro Umdrehung kann eine Kommazahl sein und die Umdrehungen eine gebrochene Anzahl (keine 2er-Potenz) - Preset-Justage über den Bus - Zählrichtung - Soft-Endschalter Funktion
TR-Mode High Resolution + Velocity Seite 31	- Zählrichtung - Diagnose Meldemodus - Statusbyte - Kurze Diagnose - Messlänge in Schritten - Umdrehungen Zähler - Umdrehungen Nenner - Unterer Endschalter - Oberer Endschalter - Geschwindigkeit	32 Bit IN 16 Bit IN 32 Bit OUT	- Skalierung des Mess-Systems möglich, die Schrittzahl pro Umdrehung kann eine Kommazahl sein und die Umdrehungen eine gebrochene Anzahl (keine 2er-Potenz) - Preset-Justage über den Bus - Zählrichtung - Soft-Endschalter Funktion - Geschwindigkeits-Ausgabe

* aus Sicht des Bus-Masters

6.2 PNO CLASS 1 16-Bit

Verfügbarkeit

- CEH, TR09AAAB.GS_ / COH, TR0DAAAB.GS_

Konfigurationsdaten

- 0xD0: 1 Wort Eingangsdaten für Positionswert, konsistent

Datenaustausch

Byte	Bit	Eingangswort EWx
X+0	$2^{15}-2^8$	Positionswert
X+1	2^7-2^0	Positionswert

Parameterdaten, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Typ	Beschreibung	Seite
1	Zählrichtung	Bit	Bit 0 0: steigende Werte [x] 1: fallende Werte	33

6.3 PNO CLASS 1 32-Bit

Verfügbarkeit

- CEH, TR09AAAB.GS_ / COH, TR0DAAAB.GS_

Konfigurationsdaten

- 0xD1: 1 Doppelwort Eingangsdaten für Positionswert, konsistent

Datenaustausch

Byte	Bit	Eingangsdoppelwort EDx
X+0	$2^{31}-2^{24}$	Positionswert
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Positionswert
X+2	$2^{15}-2^8$	Positionswert
X+3	2^7-2^0	Positionswert

Parameterdaten, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Typ	Beschreibung	Seite
1	Zählrichtung	Bit	Bit 0 0: steigende Werte [x] 1: fallende Werte	33

6.4 PNO CLASS 2 16-Bit



Maximale Schrittzahl pro Umdrehung: ≤ 8192
Größere Schrittzahlen sind nur über die TR-Modes möglich

Verfügbarkeit

- CEH, TR09AAAB.GS_ / COH, TR0DAAAB.GS_

Konfigurationsdaten

- 0xF0: 1 Wort Eingangsdaten für Positionswert, konsistent
1 Wort Ausgangsdaten für Preset-Justagewert, konsistent

Datenaustausch

Byte	Bit	Eingangswort EWx
X+0	$2^{15}-2^8$	Positionswert
X+1	2^7-2^0	Positionswert

Byte	Bit	Ausgangswort AWx
X+0	2^{15}	Preset-Ausführung mit steigender Flanke, siehe Seite 32
	$2^{14}-2^8$	Preset-Justagewert
X+1	2^7-2^0	Preset-Justagewert

Parameterdaten, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Typ	Beschreibung	Seite
1	Zählrichtung	Bit	Bit 0 0: steigende Werte [x] 1: fallende Werte	33
	Klasse 2 Funktionalität	Bit	Bit 1 0: Nein 1: Ja [x]	33
	Diagnose Meldemodus	Bit	Bit 2 0: ausgeschaltet [x] 1: eingeschaltet	33
	Skalierungsfunktion	Bit	Bit 3 0: ausgeschaltet 1: eingeschaltet [x]	36
2-3	-	-	nicht benutzt	-
4-5	Schritte pro Umdrehung	Unsigned16	Mess-System Auflösung Default = 4096 Schritte/Umdr.	36
6-9	Messlänge in Schritten	Unsigned32	Gesamtmeslänge in Schritten Default = 16777216 Schritte	37

6.5 PNO CLASS 2 32-Bit



Maximale Schrittzahl pro Umdrehung: ≤ 8192
Größere Schrittzahlen sind nur über die TR-Modes möglich

Verfügbarkeit

- CEH, TR09AAAB.GS_ / COH, TR0DAAAB.GS_

Konfigurationsdaten

- 0xF1: 1 Doppelwort Eingangsdaten für Positionswert, konsistent
1 Doppelwort Ausgangsdaten für Preset-Justagewert, konsistent

Datenaustausch

Byte	Bit	Eingangsdoppelwort EDx
X+0	$2^{31}-2^{24}$	Positionswert
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Positionswert
X+2	$2^{15}-2^8$	Positionswert
X+3	2^7-2^0	Positionswert

Byte	Bit	Ausgangsdoppelwort ADx
X+0	2^{31}	Preset-Ausführung mit steigender Flanke, siehe Seite 32
	$2^{30}-2^{24}$	Preset-Justagewert
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Preset-Justagewert
X+2	$2^{15}-2^8$	Preset-Justagewert
X+3	2^7-2^0	Preset-Justagewert

Parameterdaten, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Typ	Beschreibung		Seite
1	Zählrichtung	Bit	Bit 0	0: steigende Werte [x] 1: fallende Werte	33
	Klasse 2 Funktionalität	Bit	Bit 1	0: Nein 1: Ja [x]	33
	Diagnose Meldemodus	Bit	Bit 2	0: ausgeschaltet [x] 1: eingeschaltet	33
	Skalierungsfunktion	Bit	Bit 3	0: ausgeschaltet 1: eingeschaltet [x]	36
2-3	-	-	nicht benutzt		-
4-5	Schritte pro Umdrehung	Unsigned16	Mess-System Auflösung Default = 4096 Schritte/Umdr.		36
6-9	Messlänge in Schritten	Unsigned32	Gesamtmeslänge in Schritten Default = 16777216 Schritte		37

6.6 TR-Mode Position

Verfügbarkeit

- CEH, TR09AAAB.GS_

Konfigurationsdaten

- 0xF1: 1 Doppelwort Eingangsdaten für Positionswert, konsistent
1 Doppelwort Ausgangsdaten für Preset-Justagewert, konsistent

Datenaustausch

Byte	Bit	Eingangsdoppelwort EDx
X+0	$2^{31}-2^{24}$	Positionswert
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Positionswert
X+2	$2^{15}-2^8$	Positionswert
X+3	2^7-2^0	Positionswert

Byte	Bit	Ausgangsdoppelwort ADx
X+0	2^{31}	Preset-Ausführung mit steigender Flanke, siehe Seite 32
	$2^{30}-2^{24}$	Preset-Justagewert
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Preset-Justagewert
X+2	$2^{15}-2^8$	Preset-Justagewert
X+3	2^7-2^0	Preset-Justagewert

Parameterdaten, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Typ	Beschreibung		Seite
1	Zählrichtung	Bit	Bit 0	0: steigende Werte [x] 1: fallende Werte	33
	Kurze Diagnose (16 Byte)	Bit	Bit 1	0: Ja 1: Nein [x]	35
	Diagnose Meldemodus	Bit	Bit 2	0: ausgeschaltet [x] 1: eingeschaltet	33
2	Inbetriebnahmefunktion	Unsigned8	Bit 1-0	00: ausgeschaltet kein Status [x] 10: ausgeschaltet mit Status 11: eingeschaltet mit Status	34
3-6	Messlänge in Schritten	Unsigned32	Gesamtmesslänge in Schritten Default = 16777216 Schritte		38
7-10	Umdrehungen Zähler	Unsigned32	Anzahl der Umdrehungen als Bruch Default = 4096 (Zähler)		39
11-12	Umdrehungen Nenner	Unsigned16	Anzahl der Umdrehungen als Bruch Default = 1 (Nenner)		39
13	Code SSI-Schnittstelle	Unsigned8	wird nicht unterstützt		-
14	Code PROFIBUS-Schnittstelle	Unsigned8	Bit 1-0	00: Gray 01: Binär [x] 10: Gray gekappt	41
15-18	Preset 1	Unsigned32	wird nicht unterstützt		-
19-22	Preset 2	Unsigned32	wird nicht unterstützt		-
23-26	Unterer Endschalter	Unsigned32	Positionswert für unteren Endschalter Default = 0		41
27-30	Oberer Endschalter	Unsigned32	Positionswert für oberen Endschalter Default = 4096		41
31	Datenbits SSI-Schnittstelle	Unsigned8	wird nicht unterstützt		-

6.7 TR-Mode Position + Velocity

Verfügbarkeit

- CEH, TR09AAAB.GS_

Konfigurationsdaten

- 0xF1: 1 Doppelwort Eingangsdaten für Positionswert, konsistent
1 Doppelwort Ausgangsdaten für Preset-Justagewert, konsistent
- 0xD0: 1 Wort Eingangsdaten für Geschwindigkeitsausgabe, konsistent

Datenaustausch

Byte	Bit	Eingangsdoppelwort EDx + Eingangswort EWx
X+0	$2^{31}-2^{24}$	Positionswert
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Positionswert
X+2	$2^{15}-2^8$	Positionswert
X+3	2^7-2^0	Positionswert
X+4	$2^{15}-2^8$	Geschwindigkeitsausgabe
X+5	2^7-2^0	Geschwindigkeitsausgabe

Byte	Bit	Ausgangsdoppelwort ADx
X+0	2^{31}	Preset-Ausführung mit steigender Flanke, siehe Seite 32
	$2^{30}-2^{24}$	Preset-Justagewert
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Preset-Justagewert
X+2	$2^{15}-2^8$	Preset-Justagewert
X+3	2^7-2^0	Preset-Justagewert

Parameterdaten, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Typ	Beschreibung		Seite
1	Zählrichtung	Bit	Bit 0	0: steigende Werte [x] 1: fallende Werte	33
	Kurze Diagnose (16 Byte)	Bit	Bit 1	0: Ja 1: Nein [x]	35
	Diagnose Meldemodus	Bit	Bit 2	0: ausgeschaltet [x] 1: eingeschaltet	33
2	Inbetriebnahmefunktion	Unsigned8	Bit 1-0	00: ausgeschaltet kein Status [x] 10: ausgeschaltet mit Status 11: eingeschaltet mit Status	34
3-6	Messlänge in Schritten	Unsigned32	Gesamtmesslänge in Schritten Default = 16777216 Schritte		38
7-10	Umdrehungen Zähler	Unsigned32	Anzahl der Umdrehungen als Bruch Default = 4096 (Zähler)		39

...

...

11-12	Umdrehungen Nenner	Unsigned16	Anzahl der Umdrehungen als Bruch Default = 1 (Nenner)		39
13	Code SSI-Schnittstelle	Unsigned8	wird nicht unterstützt		-
14	Code PROFIBUS-Schnittstelle	Unsigned8	Bit 1-0	00: Gray 01: Binär [x] 10: Gray gekappt	41
15-18	Preset 1	Unsigned32	wird nicht unterstützt		-
19-22	Preset 2	Unsigned32	wird nicht unterstützt		-
23-26	Unterer Endschalter	Unsigned32	Positionswert für unteren Endschalter Default = 0		41
27-30	Oberer Endschalter	Unsigned32	Positionswert für oberen Endschalter Default = 4096		41
31	Datenbits SSI-Schnittstelle	Unsigned8	wird nicht unterstützt		-
32	Geschwindigkeit	Unsigned8	Auflösung der Geschwindigkeitsausgabe Default = 1 (1 Digit = 1 Umdr./min)		41

6.8 TR-Mode High Resolution

Verfügbarkeit

- COH, TR0DAAAB.GS_

Konfigurationsdaten

- 0xF1: 1 Doppelwort Eingangsdaten für Positionswert, konsistent
1 Doppelwort Ausgangsdaten für Preset-Justagewert, konsistent

Datenaustausch

Byte	Bit	Eingangsdoppelwort EDx
X+0	$2^{31}-2^{24}$	Positionswert
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Positionswert
X+2	$2^{15}-2^8$	Positionswert
X+3	2^7-2^0	Positionswert

Byte	Bit	Ausgangsdoppelwort ADx
X+0	2^{31}	Preset-Ausführung mit steigender Flanke, siehe Seite 32
	$2^{30}-2^{24}$	Preset-Justagewert
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Preset-Justagewert
X+2	$2^{15}-2^8$	Preset-Justagewert
X+3	2^7-2^0	Preset-Justagewert

Parameterdaten, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Typ	Beschreibung		Seite
1	Zählrichtung	Bit	Bit 0	0: steigende Werte [x] 1: fallende Werte	33
	Kurze Diagnose (16 Byte)	Bit	Bit 1	0: Ja 1: Nein [x]	35
	Diagnose Meldemodus	Bit	Bit 2	0: ausgeschaltet [x] 1: eingeschaltet	33
2	Statusbyte	Bit	Bit 1	0: ausgeschaltet [x] 1: eingeschaltet	42
3-6	Messlänge in Schritten	Unsigned32	Gesamtmesslänge in Schritten Default = 16777216 Schritte		38
7-10	Umdrehungen Zähler	Unsigned32	Anzahl der Umdrehungen als Bruch Default = 4096 (Zähler)		39
11-12	Umdrehungen Nenner	Unsigned16	Anzahl der Umdrehungen als Bruch Default = 1 (Nenner)		39
13-16	Unterer Endschalter	Unsigned32	Positionswert für unteren Endschalter Default = 0		41
17-20	Oberer Endschalter	Unsigned32	Positionswert für oberen Endschalter Default = 4096		41

6.9 TR-Mode High Resolution + Velocity

Verfügbarkeit

- COH, TR0DAAAB.GS_

Konfigurationsdaten

- 0xF1: 1 Doppelwort Eingangsdaten für Positionswert, konsistent
1 Doppelwort Ausgangsdaten für Preset-Justagewert, konsistent
- 0xD0: 1 Wort Eingangsdaten für Geschwindigkeitsausgabe, konsistent

Datenaustausch

Byte	Bit	Eingangsdoppelwort EDx + Eingangswort EWx
X+0	$2^{31}-2^{24}$	Positionswert
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Positionswert
X+2	$2^{15}-2^8$	Positionswert
X+3	2^7-2^0	Positionswert
X+4	$2^{15}-2^8$	Geschwindigkeitsausgabe
X+5	2^7-2^0	Geschwindigkeitsausgabe

Byte	Bit	Ausgangsdoppelwort ADx
X+0	2^{31}	Preset-Ausführung mit steigender Flanke, siehe Seite 32
	$2^{30}-2^{24}$	Preset-Justagewert
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Preset-Justagewert
X+2	$2^{15}-2^8$	Preset-Justagewert
X+3	2^7-2^0	Preset-Justagewert

Parameterdaten, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Typ	Beschreibung		Seite
1	Zählrichtung	Bit	Bit 0	0: steigende Werte [x] 1: fallende Werte	33
	Kurze Diagnose (16 Byte)	Bit	Bit 1	0: Ja 1: Nein [x]	35
	Diagnose Meldemodus	Bit	Bit 2	0: ausgeschaltet [x] 1: eingeschaltet	33
2	Statusbyte	Bit	Bit 1	0: ausgeschaltet [x] 1: eingeschaltet	42
3-6	Messlänge in Schritten	Unsigned32	Gesamtmesslänge in Schritten Default = 16777216 Schritte		38
7-10	Umdrehungen Zähler	Unsigned32	Anzahl der Umdrehungen als Bruch Default = 4096 (Zähler)		39
11-12	Umdrehungen Nenner	Unsigned16	Anzahl der Umdrehungen als Bruch Default = 1 (Nenner)		39
13-16	Unterer Endschalter	Unsigned32	Positionswert für unteren Endschalter Default = 0		41
17-20	Oberer Endschalter	Unsigned32	Positionswert für oberen Endschalter Default = 4096		41
21	Geschwindigkeit	Unsigned8	Auflösung der Geschwindigkeitsausgabe Default = 1 (1 Digit = 1 Umdr./min)		41

6.10 Preset-Justage-Funktion

⚠️ WARNUNG

ACHTUNG

Gefahr von Körperverletzung und Sachschaden durch einen Istwertsprung bei Ausführung der Preset-Justage-Funktion!

- Die Preset-Justage-Funktion sollte nur im Mess-System-Stillstand ausgeführt werden, bzw. muss der resultierende Istwertsprung programmtechnisch und anwendungstechnisch erlaubt sein!

Verfügbarkeit		Seite
PNO CLASS 2 16 Bit	PNO CLASS 2 32 Bit	25, 26
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	27, 28
TR-Mode High Resolution	TR-Mode High Resolution+Velocity	30, 31



Damit die Preset-Justage-Funktion in den PNO CLASS 2 – Konfigurationen genutzt werden kann, muss der Betriebsparameter "Skalierungsfunktion" eingeschaltet sein !

Das Mess-System kann über den PROFIBUS im Wertebereich von 0 bis (Messlänge in Schritten – 1) auf einen beliebigen Positionswert justiert werden. Dies geschieht durch Setzen des höchstwertigen Bits der Ausgangsdaten (2^{31} bei den Konfigurationen PNO CLASS 2-32 Bit und den TR-Modes, bzw. 2^{15} bei den Konfiguration PNO CLASS 2 - 16 Bit).

Der in den Datenbytes übertragene Preset-Justagewert wird mit der steigenden Flanke des Bits "**Preset-Ausführung**" als Positionswert übernommen.

Im CLASS 2 Mode erfolgt keine Quittierung des Vorgangs über die Eingänge.

Untergrenze	0
Obergrenze	programmierte Gesamtmesslänge in Schritten – 1

6.11 Beschreibung der Betriebsparameter

6.11.1 Zählrichtung

Verfügbarkeit		Seite
PNO CLASS 1 16 Bit	PNO CLASS 1 32 Bit	24, 24
PNO CLASS 2 16 Bit	PNO CLASS 2 32 Bit	25, 26
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	27, 28
TR-Mode High Resolution	TR-Mode High Resolution+Velocity	30, 31

Die Zählrichtung definiert, ob steigende Positionswerte vom Mess-System ausgegeben werden, wenn die Mess-System-Welle im Uhrzeigersinn, bzw. gegen den Uhrzeigersinn gedreht wird (Blick auf Mess-System-Anflanschung).

6.11.2 Klasse 2 Funktionalität

Verfügbarkeit		Seite
PNO CLASS 2 16 Bit	PNO CLASS 2 32 Bit	25, 26

Legt den Funktionsumfang des Mess-Systems fest. Klasse 2 ausgeschaltet bedeutet, im Mess-System sind nur die Klasse 1 Funktionen aktiv, es skaliert den Positionswert nicht und es ist nicht justierbar.

6.11.3 Diagnose Meldemodus

Verfügbarkeit		Seite
PNO CLASS 2 16 Bit	PNO CLASS 2 32 Bit	25, 26
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	27, 28
TR-Mode High Resolution	TR-Mode High Resolution+Velocity	30, 31

Legt fest, ob das Mess-System bei einem internen Fehler (Speicher oder Wertesprünge > 1 Umdrehung) einen **"Diagnosealarm"** (OB82 bei SIMATIC® S7) auslöst, siehe auch Kapitel **"Alarme"**, Seite 51.

6.11.4 Inbetriebnahmefunktion

Verfügbarkeit		Seite
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	27, 28

Mit der Inbetriebnahmefunktion können verschiedene Steuer- und Statusbits über den Data Exchange genutzt werden.

- **Ausgeschaltet kein Status (Default)**
 - Positionsausgabe auf den Bits $2^0 - 2^{24}$, die Statusbits $2^{25} - 2^{31}$ sind „0“
 - Preset-Justage über Steuerbit 2^{31} „Justage anfordern“
- **Ausgeschaltet mit Status**
 - Positionsausgabe auf den Bits $2^0 - 2^{24}$ mit Statusbits $2^{25} - 2^{31}$
 - Preset-Justage über Steuerbit 2^{31} „Justage anfordern“
- **Eingeschaltet mit Status**
 - Positionsausgabe auf den Bits $2^0 - 2^{24}$ mit Statusbits $2^{25} - 2^{31}$
 - Preset-Justage über Steuerbit 2^{31} „Justage anfordern“
 - Zählrichtungsänderung über Steuerbit 2^{28} „Zählrichtung ändern“
 - **Die Teach-In Funktion wird nicht unterstützt!**

Datenaustausch (Status = EIN)

Byte	Bit	Eingangsdoppelwort EDx, Status
X+0	2^{31}	Preset Quittierung: 0 = kein Preset angefordert, 1 = Preset wurde ausgeführt
	2^{30}	Teach-In Start: wird nicht unterstützt
	2^{29}	Teach-In Fahrweg übernehmen: wird nicht unterstützt
	2^{28}	Momentane Zählrichtung: 0 = CW, 1 = CCW (Blick auf Anflanschung)
	2^{27}	Software-Endschalter: 0 = Istwert $\geq$ unterer Endschalter oder Istwert $\leq$ oberer Endschalter 1 = Istwert $<$ unterer Endschalter oder Istwert $>$ oberer Endschalter
	2^{26}	Betriebsart: 0 = Inbetriebnahmefunktion, 1 = Normalmodus
	2^{25}	Betriebsbereitschaft: 0 = nicht betriebsbereit, 1 = betriebsbereit
	2^{24}	Positionswert
X+1	$2^{23} - 2^{16}$	Positionswert
X+2	$2^{15} - 2^8$	Positionswert
X+3	$2^7 - 2^0$	Positionswert

Byte	Bit	Ausgangsdoppelwort ADx, Steuerung
X+0	2^{31}	Preset-Ausführung mit steigender Flanke, siehe Seite 32
	2^{30}	Teach-In Start: wird nicht unterstützt
	2^{29}	Teach-In Übernahme: wird nicht unterstützt
	2^{28}	Zählrichtung ändern: 0 = beibehalten, 1 = gegenwärtige Zählrichtung invertieren
	$2^{27} - 2^{25}$	ohne Bedeutung
	2^{24}	Preset-Justagewert
X+1	$2^{23} - 2^{16}$	Preset-Justagewert
X+2	$2^{15} - 2^8$	Preset-Justagewert
X+3	$2^7 - 2^0$	Preset-Justagewert

Ablauf

Einstellung der Zählrichtung

M = Master		Status-/Steuerbits								Datenbits																												
S = Slave	Bit	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0					
M-->S		0	0	0	1	0	0	0	Mit Bit 28 wird die eingestellte Zählrichtung umgeschaltet von 0 auf 1, bzw. 1 auf 0																													
S-->M		0	0	0	0/1	0/1	0	1	Das Mess-System quittiert nun in Bit 0 und Bit 28 mit der neu eingestellten Zählrichtung																												0/1	
M-->S		0	0	0	0	0	0	0	Durch Setzen von Bit 28 auf 0 wird das Umschalten beendet																													
S-->M		0	0	0	0/1	0/1	0	1	Der Prozess-Istwert wird nun wieder ausgegeben																													

Preset-Justage

M = Master		Status-/Steuerbits								Datenbits																								
S = Slave	Bit	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0	
M-->S		1	0	0	0	0	0	0	Presetwert wird hier als gewünschter neuer Istwert übertragen																									
S-->M		0	0	0	0	0	0	0	Das Mess-System quittiert in Bit 7 des Statusbytes die Übernahme																									
M-->S		0	0	0	0	0	0	0	Durch Setzen von Bit 31 auf 0 wird die Justage beendet																									
S-->M		0	0	0	0	0	0	0	Der Prozess-Istwert wird nun wieder ausgegeben																									

6.11.5 Kurze Diagnose

Verfügbarkeit		Seite
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	27, 28
TR-Mode High Resolution	TR-Mode High Resolution+Velocity	30, 31

Mit diesem Parameter kann die Anzahl der Diagnosebytes von 6+51 Bytes auf 6+10 Bytes begrenzt werden, damit das Mess-System auch an PROFIBUS-Mastern mit älteren Ausgabeständen betrieben werden kann.

6.11.6 Skalierungsfunktion

Verfügbarkeit		Seite
PNO CLASS 2 16 Bit	PNO CLASS 2 32 Bit	25, 26

Legt fest, ob das Mess-System die Position nach Maßgabe der Parameter

- "Schritte pro Umdrehung"
- "Messlänge in Schritten"

skaliert.

Ist Klasse 2 ausgeschaltet, kann der Positionswert nicht skaliert und auch nicht justiert werden.

6.11.7 Skalierungsparameter PNO CLASS 2



Maximale Schrittzahl pro Umdrehung: ≤ 8192
Größere Schrittzahlen sind nur über die TR-Modes möglich

Sind die Skalierungsparameter über die **Skalierungsfunktion** freigeschaltet, kann die physikalische Auflösung des Mess-Systems verändert werden. Der ausgegebene Positionswert wird binär dekodiert und mit einer Nullpunktskorrektur und der eingestellten Zählrichtung verrechnet. Das Mess-System unterstützt bei dieser Konfiguration keine Kommazahlen oder von 2er-Potenzen abweichende Umdrehungszahlen (Getriebefunktion).

6.11.7.1 Schritte pro Umdrehung

Legt fest, wie viele Schritte das Mess-System bei einer Umdrehung der Mess-System-Welle ausgibt.

Untergrenze	1 Schritt / Umdrehung
Obergrenze	8192 Schritte pro Umdrehung (Max.-Wert siehe Typenschild)
Default	4096

6.11.7.2 Messlänge in Schritten

Legt die **Gesamtschrittzahl** des Mess-Systems fest, bevor das Mess-System wieder bei Null beginnt.

Untergrenze	16 Schritte
Obergrenze PNO CLASS 2 16 Bit	65 536 Schritte
Obergrenze PNO CLASS 2 32 Bit	33 554 432 Schritte (25 Bit)
Default	16 777 216

Der tatsächlich einzugebende Obergrenzwert für die Messlänge in Schritten ist von der Mess-System-Ausführung abhängig und kann nach untenstehender Formel berechnet werden. Da der Wert "0" bereits als Schritt gezählt wird, ist der Endwert = Messlänge in Schritten – 1.

$$\text{Messlänge in Schritten} = \text{Schritte pro Umdrehung} * \text{Anzahl der Umdrehungen}$$

Zur Berechnung können die Parameter **Schritte/Umdr.** und **Anzahl Umdrehungen** vom Typenschild des Mess-Systems abgelesen werden.

Bei der Eingabe der Parametrierdaten ist darauf zu achten, dass die Parameter **"Messlänge in Schritten"** und **"Anzahl Schritte pro Umdrehung"** so gewählt werden, dass der Quotient aus beiden Parametern eine Zweierpotenz ist. Ist dies nicht gegeben, korrigiert das Mess-System die Messlänge in Schritten auf die nächst kleinere Zweierpotenz in Umdrehungen. Die Anzahl Schritte pro Umdrehung bleibt konstant.



Die neu errechnete Messlänge in Schritten kann über die erweiterte Diagnoseinformation für CLASS 2 ausgelesen werden und ist immer kleiner als die vorgegebene Messlänge. Es kann daher vorkommen, dass die tatsächlich benötigte Gesamtschrittzahl unterschritten wird und das Mess-System vor Erreichen des maximalen mechanischen Verfahrensweges einen Nullübergang generiert.

Da sich die interne Absolutposition (vor Skalierung und Nullpunktsjustage) periodisch nach 4096 Umdrehungen wiederholt, kommt es bei Anwendungen, bei denen die Anzahl der Umdrehungen keine Zweierpotenz ist, und die immer endlos in dieselbe Richtung fahren, zwangsläufig zu Verschiebungen.

Für derartige Anwendungen ist stets eine der TR-Konfigurationen **"TR-Mode..."** zu verwenden.

6.11.8 Skalierungsparameter TR-Modes

Gefahr von Körperverletzung und Sachschaden beim Wiedereinschalten des Mess-Systems nach Positionierungen im stromlosen Zustand durch Verschiebung des Nullpunktes!

⚠️ WARNUNG

ACHTUNG

Ist die Anzahl der Umdrehungen keine 2-er Potenz oder >4096, kann, falls mehr als 512 Umdrehungen im stromlosen Zustand ausgeführt werden, der Nullpunkt des Multi-Turn Mess-Systems verloren gehen!

- Sicherstellen, dass bei einem Multi-Turn Mess-System der Quotient von **Umdrehungen Zähler/Umdrehungen Nenner** eine 2er-Potenz aus der Menge $2^0, 2^1, 2^2 \dots 2^{12}$ (1, 2, 4...4096) ist.
oder
- Sicherstellen, dass sich Positionierungen im stromlosen Zustand bei einem Multi-Turn Mess-System innerhalb von 512 Umdrehungen befinden.

Über die Skalierungsparameter kann die physikalische Auflösung des Mess-Systems verändert werden. Das Mess-System unterstützt die Getriebefunktion für Rundachsen.

Dies bedeutet, dass die **Anzahl Schritte pro Umdrehung¹** und der Quotient von **Umdrehungen Zähler/Umdrehungen Nenner** eine Kommazahl sein darf.

Der ausgegebene Positionswert wird mit einer Nullpunktskorrektur, der eingestellten Zählrichtung und den eingegebenen Getriebeparametern verrechnet.

6.11.8.1 Messlänge in Schritten

Legt die **Gesamtschrittzahl** des Mess-Systems fest, bevor das Mess-System wieder bei Null beginnt.

Untergrenze	16 Schritte
Obergrenze CEH	33 554 432 Schritte (25 Bit)
Obergrenze COH	536 870 912 Schritte (29 Bit)
Default	16 777 216

Der tatsächlich einzugebende Obergrenzwert für die Messlänge in Schritten ist von der Mess-System-Ausführung abhängig und kann nach untenstehender Formel berechnet werden. Da der Wert "0" bereits als Schritt gezählt wird, ist der Endwert = Messlänge in Schritten – 1.

$$\text{Messlänge in Schritten} = \text{Schritte pro Umdrehung} * \text{Anzahl der Umdrehungen}$$

Zur Berechnung können die Parameter **Schritte/Umdr.** und **Anzahl Umdrehungen** vom Typenschild des Mess-Systems abgelesen werden.

¹ ergibt sich indirekt über die Parameter Messlänge in Schritten und Umdrehungen Zähler/Nenner

6.11.8.2 Umdrehungen Zähler / Umdrehungen Nenner

Diese beiden Parameter zusammen legen die **Anzahl der Umdrehungen** fest, bevor das Mess-System wieder bei Null beginnt.

Da Kommazahlen nicht immer endlich (wie z.B. 3,4) sein müssen, sondern mit unendlichen Nachkommastellen (z.B. 3,4353535358774...) behaftet sein können, wird die Umdrehungszahl als Bruch eingegeben.

Untergrenze Zähler	1
Obergrenze Zähler CEH	256 000
Obergrenze Zähler COH	262 144
Default Zähler	4096

Untergrenze Nenner	1
Obergrenze Nenner CEH	16 384
Obergrenze Nenner COH	65 535
Default Nenner	1

Formel für Getriebeberechnung:

$$\text{Messlänge in Schritten} = \text{Anzahl Schritte pro Umdrehung} * \frac{\text{Anzahl Umdrehungen Zähler}}{\text{Anzahl Umdrehungen Nenner}}$$

Sollten bei der Eingabe der Parametrierdaten die zulässigen Bereiche von Zähler und Nenner nicht eingehalten werden können, muss versucht werden diese entsprechend zu kürzen. Ist dies nicht möglich, kann die entsprechende Kommanzahl möglicherweise nur annähernd dargestellt werden. Die sich ergebende kleine Ungenauigkeit wird bei echten Rundachsenanwendungen (Endlos-Anwendungen in eine Richtung fahrend) mit der Zeit aufaddiert. Zur Abhilfe kann z.B. nach jedem Umlauf eine Justage durchgeführt werden, oder man passt die Mechanik bzw. Übersetzung entsprechend an.

*Der Parameter "**Anzahl Schritte pro Umdrehung**" darf ebenfalls eine Kommazahl sein, jedoch nicht die "**Messlänge in Schritten**". Das Ergebnis aus obiger Formel muss auf bzw. abgerundet werden. Der dabei entstehende Fehler verteilt sich auf die programmierte gesamte Umdrehungsanzahl und ist somit vernachlässigbar.*

Vorgehensweise bei Linearachsen (Vor- und Zurück-Verfahrbewegungen):

*Der Parameter "**Umdrehungen Nenner**" kann bei Linearachsen fest auf "1" programmiert werden. Der Parameter "**Umdrehungen Zähler**" wird etwas größer als die benötigte Umdrehungsanzahl programmiert. Somit ist sichergestellt, dass das Mess-System bei einer geringfügigen Überschreitung des Verfahrweges keinen Istwertsprung (Nullübergang) erzeugt. Der Einfachheit halber kann auch der volle Umdrehungsbereich des Mess-Systems programmiert werden.*

Das folgende Beispiel soll die Vorgehensweise näher erläutern:

Gegeben:

- Mess-System mit 4096 Schritte/Umdr. und max. 4096 Umdrehungen
- Auflösung 1/100 mm
- Sicherstellen, dass das Mess-System in seiner vollen Auflösung und Messlänge (4096x4096) programmiert ist:
Messlänge in Schritten = 16777216,
Umdrehungen Zähler = 4096
Umdrehungen Nenner = 1
Zu erfassende Mechanik auf Linksanschlag bringen
- Mess-System mittels Justage auf „0“ setzen
- Zu erfassende Mechanik in Endlage bringen
- Den mechanisch zurückgelegten Weg in mm vermessen
- Istposition des Mess-Systems an der angeschlossenen Steuerung ablesen

Annahme:

- zurückgelegter Weg = 2000 mm
- Mess-System-Istposition nach 2000 mm = 607682 Schritte

Daraus folgt:

Anzahl zurückgelegter Umdrehungen = 607682 Schritte / 4096 Schritte/Umdr.
= **148,3598633 Umdrehungen**

Anzahl mm / Umdrehung = 2000 mm / 148,3598633 Umdr. = **13,48073499mm / Umdr.**

Bei 1/100mm Auflösung entspricht dies einer **Schrittzahl / Umdrehung** von **1348,073499**

erforderliche Programmierungen:

Anzahl Umdrehungen Zähler = **4096**
Anzahl Umdrehungen Nenner = **1**

Messlänge in Schritten = Anzahl Schritte pro Umdrehung * $\frac{\text{Anzahl Umdrehungen Zähler}}{\text{Anzahl Umdrehungen Nenner}}$

= 1348,073499 Schritte / Umdr. * $\frac{4096 \text{ Umdrehungen Zähler}}{1 \text{ Umdrehung Nenner}}$

= **5521709 Schritte** (abgerundet)

6.11.9 Code PROFIBUS-Schnittstelle

Verfügbarkeit		Seite
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	27, 28

Legt den Ausgabecode für die PROFIBUS-Schnittstelle fest.

6.11.10 Endschalter unterer und oberer Grenzwert

Verfügbarkeit		Seite
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	27, 28
TR-Mode High Resolution	TR-Mode High Resolution+Velocity	30, 31

Das Mess-System kann bei eingeschaltetem Status (siehe Inbetriebnahmefunktion Seite 34 und Statusbyte Seite 42) dem Master über ein Bit mitteilen, ob sich der Istwert innerhalb der Grenzen befindet.

Endschalterbit = 0

Prozess-Istwert $\geq$ unterer Softwareendschalter oder

Prozess-Istwert $\leq$ oberer Softwareendschalter

Endschalterbit = 1

Prozess-Istwert $<$ unterer Endschalter oder

Prozess-Istwert $>$ oberer Endschalter

Die Eingaben hängen von der Gesamtmesslänge in Schritten ab.

Untergrenze	0
Obergrenze	programmierte Gesamtmesslänge in Schritten – 1
Default Unterer Endschalter	0
Default Oberer Endschalter	4096

6.11.11 Geschwindigkeit [1/x U/min]

Verfügbarkeit		Seite
TR-Mode Position+Velocity		28
TR-Mode High Resolution+Velocity		31

Mit diesem Parameter kann die Angabe der Umdrehungsgeschwindigkeit in beliebigen Schritten zwischen 1/1 und 1/100 U/min skaliert werden. Die Umdrehungsgeschwindigkeit wird als 2er-Komplement ausgegeben. CW = positiv, CCW = negativ mit Blick auf die Anflanschung.
Default = 1 U/min.

6.11.12 Statusbyte

Verfügbarkeit		Seite
TR-Mode High Resolution	TR-Mode High Resolution+Velocity	30, 31

Mit der Statusbyte-Funktion können verschiedene Statusbits über den Datenaustausch genutzt werden. Ist die Statusbyte-Funktion ausgeschaltet, verhält sich der Datenaustausch wie unter den Konfigurationen „TR-Mode High Resolution“ und „TR-Mode High Resolution+Velocity“ dargestellt. Ist die Statusbyte-Funktion eingeschaltet, wird im Eingangsdoppelwort die Position mit verschiedenen Statusinformationen übertragen:

Datenaustausch

Byte	Bit	Eingangsdoppelwort EDx
X+0	2^{31}	Preset Quittierung: 0 = kein Preset angefordert 1 = Preset wurde ausgeführt
	2^{30}	Software-Endschalter: 0 = Istwert $\geq$ unterer Endschalter; Istwert $\leq$ oberer Endschalter 1 = Istwert < unterer Endschalter; Istwert > oberer Endschalter
	2^{29}	Betriebsbereitschaft: 0 = nicht betriebsbereit 1 = betriebsbereit
	$2^{28}-2^{24}$	Positionswert
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Positionswert
X+2	$2^{15}-2^8$	Positionswert
X+3	2^7-2^0	Positionswert

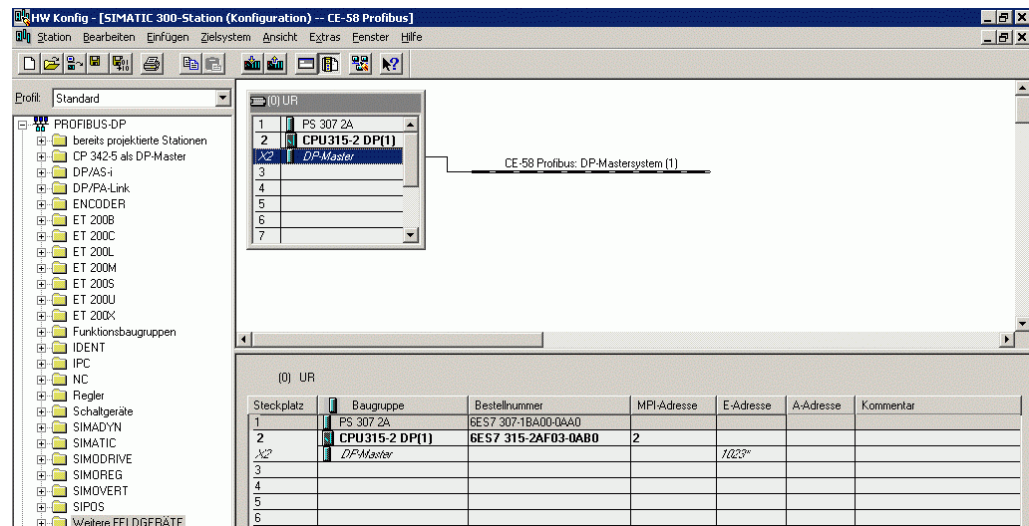
Byte	Bit	Ausgangsdoppelwort ADx
X+0	2^{31}	Preset-Ausführung mit steigender Flanke, siehe Seite 32
	$2^{30}-2^{24}$	Preset-Justagewert
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Preset-Justagewert
X+2	$2^{15}-2^8$	Preset-Justagewert
X+3	2^7-2^0	Preset-Justagewert

6.12 Konfigurationsbeispiel, SIMATIC® Manager V5.1

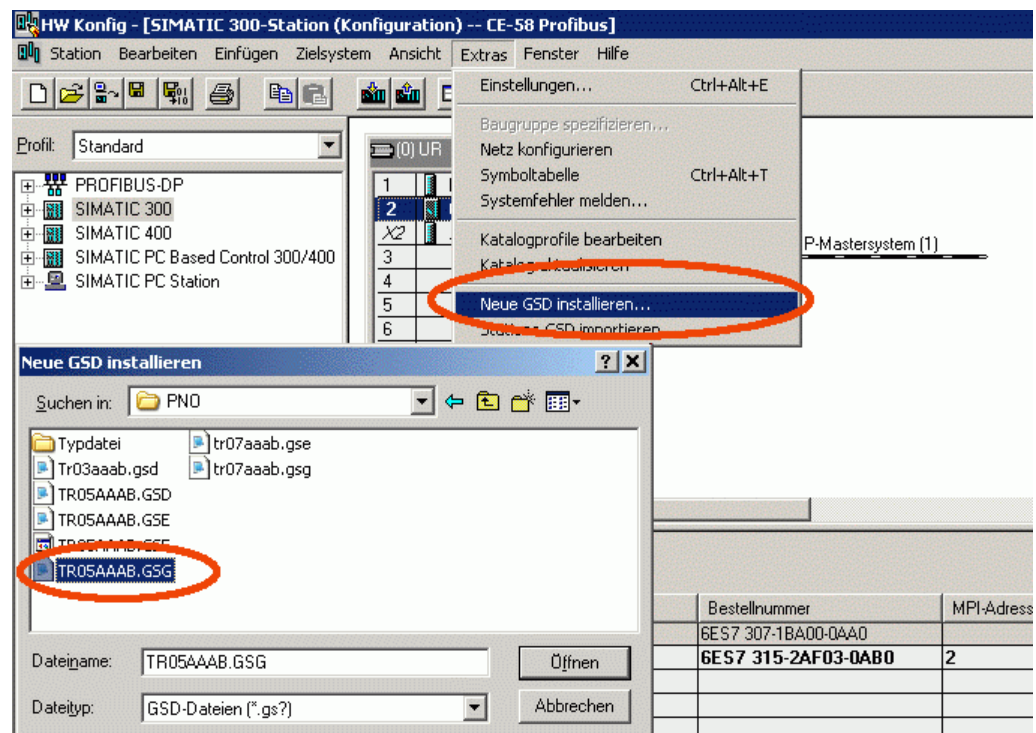
Für das Konfigurationsbeispiel wird vorausgesetzt, dass die Hardwarekonfiguration bereits vorgenommen wurde. Als CPU wird die **CPU315-2 DP** mit integrierter PROFIBUS-Schnittstelle verwendet.



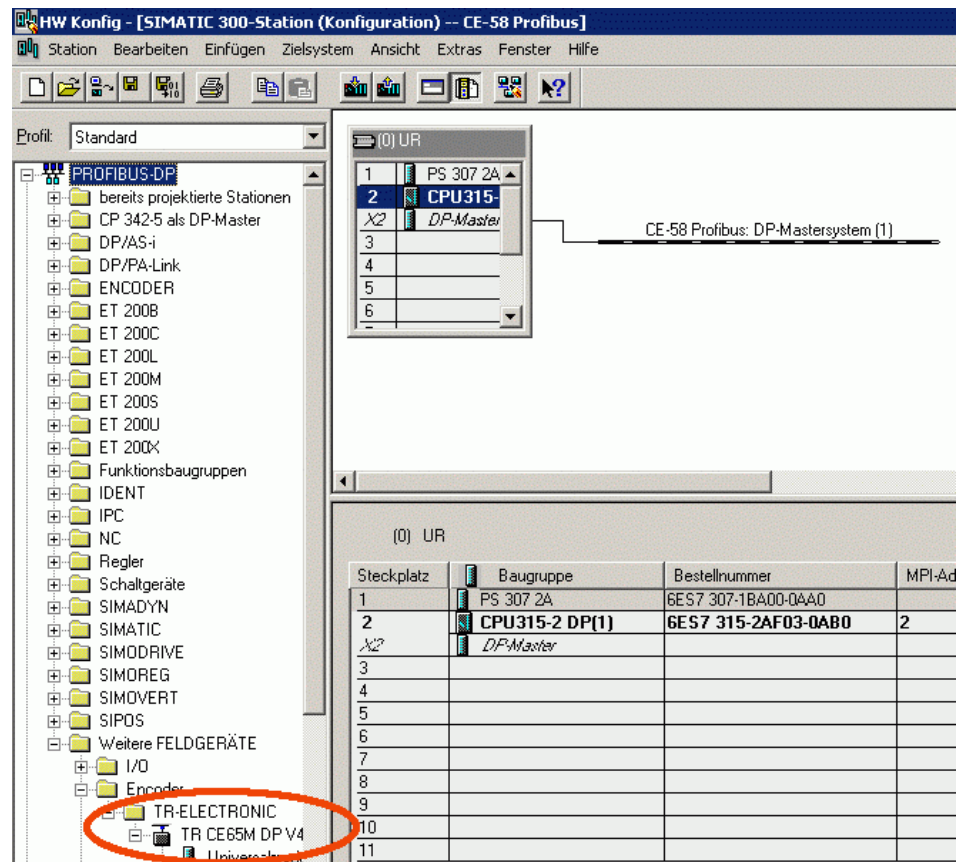
Dateinamen und Einträge in den nachfolgenden Masken sind nur als Beispiele für die Vorgehensweise zu betrachten.



Zur Aufnahme der GSD-Datei in den Katalog, muss diese zuerst installiert werden:



Nach Installation der GSD-Datei erscheint ein neuer Eintrag im Katalog:
PROFIBUS-DP-->Weitere Feldgeräte-->Encoder-->TR-ELECTRONIC



Der Eintrag der GSD-Datei TR09AAAB.GS_ lautet: „**TR CE58_65M DP V1**“
Unter diesem Eintrag reihen sich die einzelnen Konfigurationsmöglichkeiten an:

- PNO Class 1 16 Bit, siehe Seite 24
- PNO Class 1 32 Bit, siehe Seite 24
- PNO Class 2 16 Bit, siehe Seite 25
- PNO Class 2 32 Bit, siehe Seite 26
- TR-Mode Position, siehe Seite 27
- TR-Mode Position+Velocity, siehe Seite 28

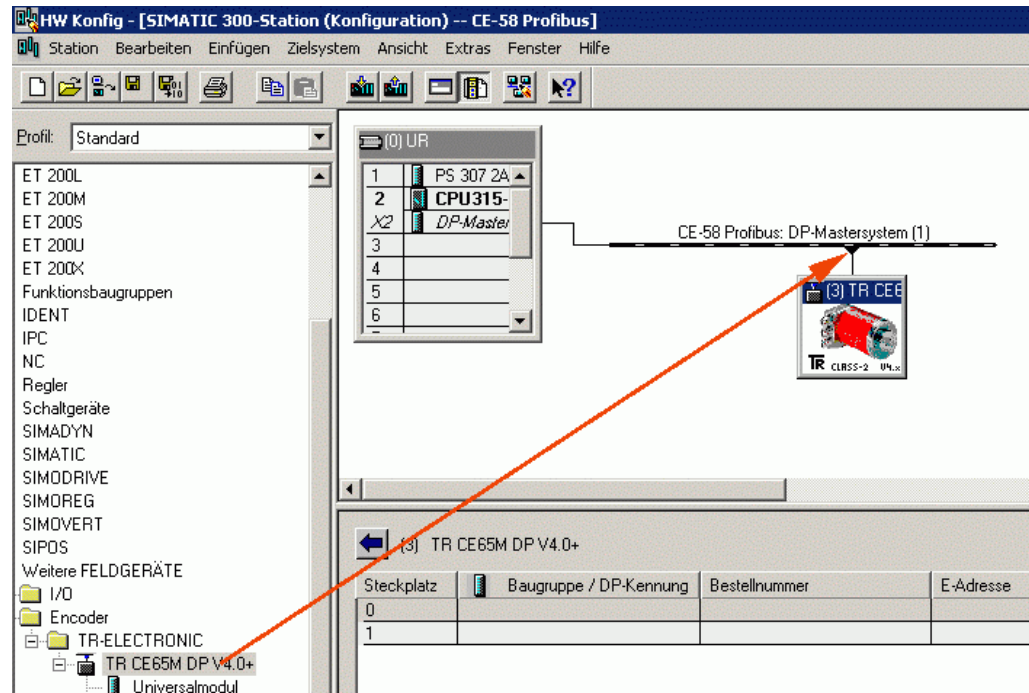
Der Eintrag der GSD-Datei TR0DAAAB.GS_ lautet: „**TR CO58_80 DP**“
Unter diesem Eintrag reihen sich die einzelnen Konfigurationsmöglichkeiten an:

- PNO Class 1 16 Bit, siehe Seite 24
- PNO Class 1 32 Bit, siehe Seite 24
- PNO Class 2 16 Bit, siehe Seite 25
- PNO Class 2 32 Bit, siehe Seite 26
- TR-Mode High Resolution, siehe Seite 30
- TR-Mode High Resolution+Velocity, siehe Seite 31

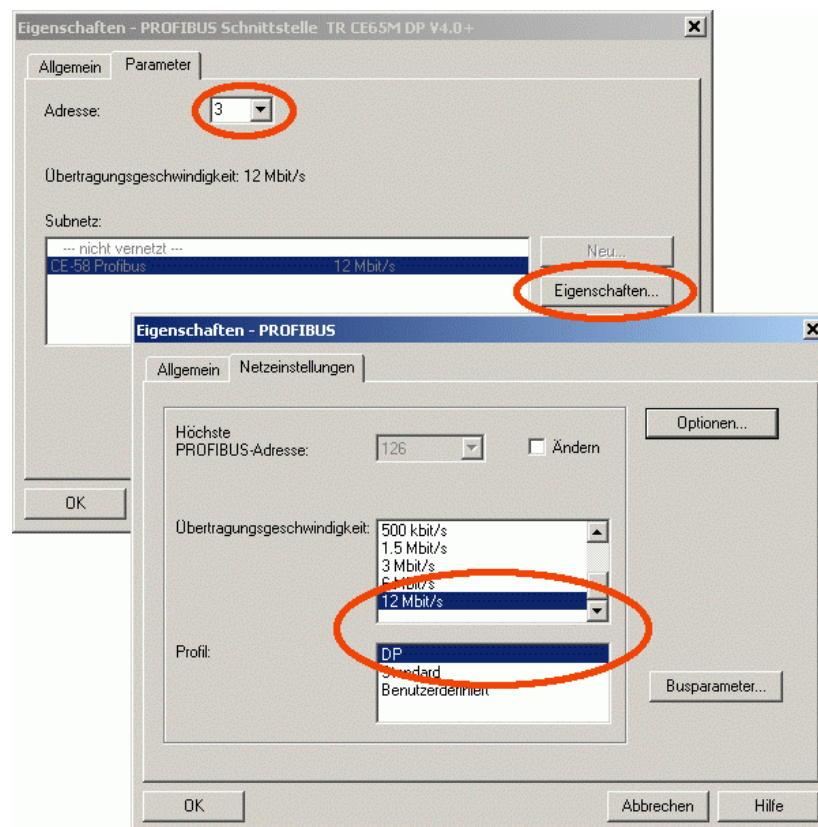


Der Eintrag **Universalmodul** wird irrtümlicherweise automatisch von manchen Systemen bereitgestellt, darf jedoch nicht verwendet werden!

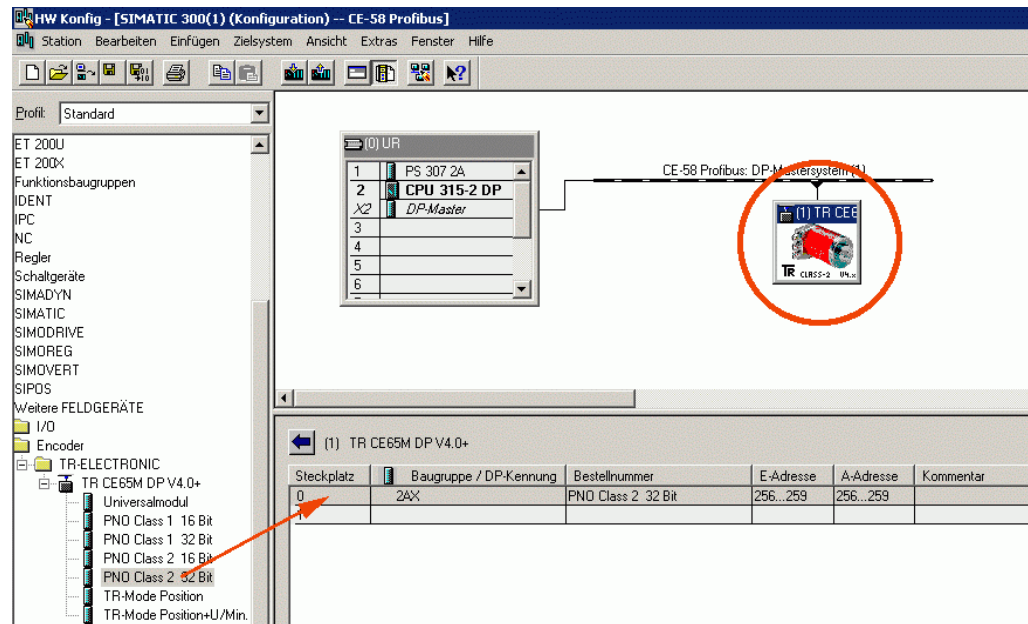
Mess-System an das Mastersystem (Drag&Drop) anbinden:



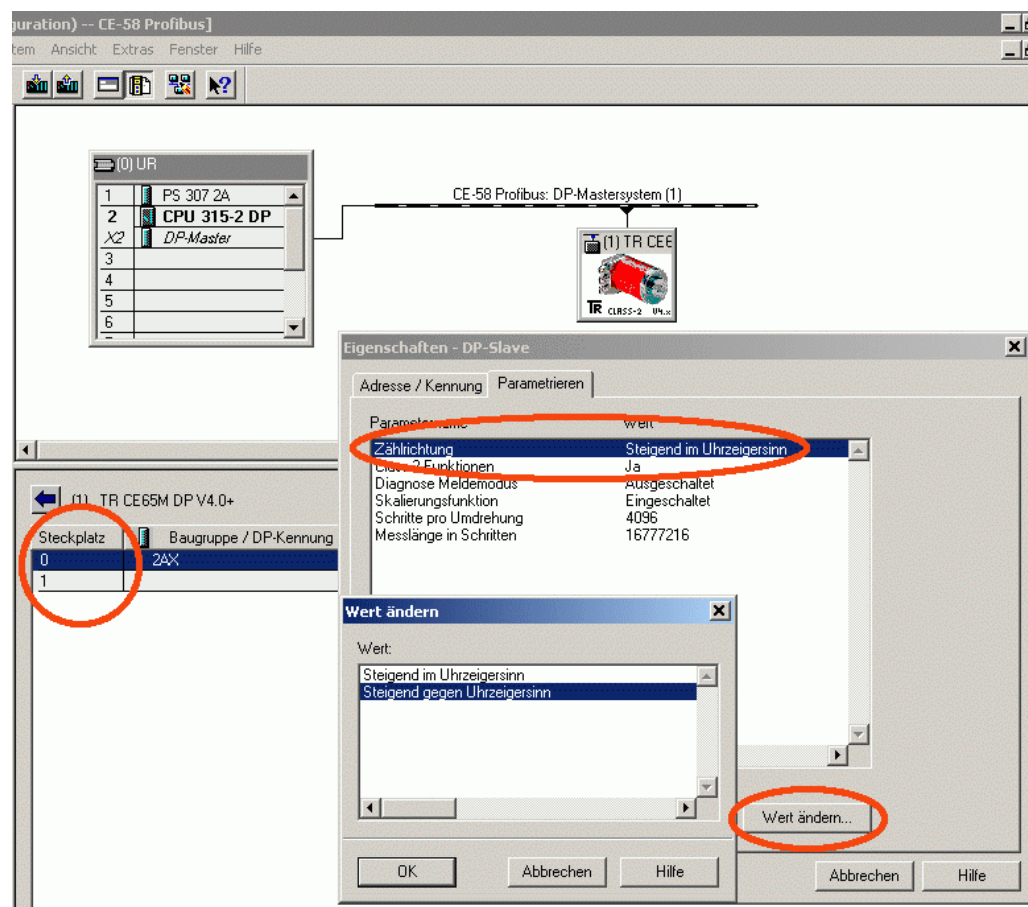
Mit Anbindung des Mess-Systems an das Mastersystem können die Netzeinstellungen vorgenommen werden (Klick mit rechter Maustaste auf das Mess-System-Symbol --> *Objekteigenschaften*):



Gewünschte Konfiguration aus dem Katalog auf den Steckplatz übertragen (Drag&Drop). Das Mess-System-Symbol muss aktiv sein.



Parametrierung vornehmen mit Doppelklick auf die Steckplatznummer:



7 Störungsbeseitigung und Diagnosemöglichkeiten

7.1 Optische Anzeigen

rote LED	grüne LED	Ursache	Abhilfe
aus	aus	Spannungsversorgung fehlt	Spannungsversorgung Verdrahtung prüfen
		Bushaube nicht korrekt gesteckt und angeschraubt	Bushaube auf korrekten Sitz prüfen
		Bushaube defekt	Bushaube tauschen
		Hardwarefehler, Mess-System defekt	Mess-System tauschen
an	10 Hz	Parametrier- oder Konfigurationsfehler: – Vorwahlwert für die externen Eingänge Preset1/Preset2 außerhalb Messbereich (optional). – Endschalter-Grenzwert außerhalb Messbereich (optional) – Installierte Geräte-Stammdaten-Datei passt nicht zum Mess-System Interner Speicherfehler Positionsfehler (Untersetzungen) Mess-System läuft nicht am Bus an.	– Parametrierung und Konfiguration prüfen, siehe Kap. 6 ab Seite 21 – Die Grenzwerte für Preset bzw. Endschalter müssen sich innerhalb der programmierten Gesamtmesslänge in Schritten – 1 befinden. – Überprüfen, ob die zum Mess-System zugehörige Geräte-Stammdaten-Datei installiert bzw. konfiguriert wurde. – Versorgungsspannung AUS/EIN – Mess-System tauschen
aus	10 Hz	Blinkmodus wird nur durch ältere Mess-System – Generationen unterstützt. Nicht behebbare Mess-System Störung. Bei eingeschaltetem „Diagnose Meldemodus“ wird zusätzlich über den PROFIBUS ein Diagnosealarm ausgelöst: – interner Speicherfehler – Positionsfehler (Untersetzungen) Mess-System läuft am Bus an.	Versorgungsspannung AUS/EIN. Wenn der Fehler nach dieser Maßnahme weiterhin bestehen bleibt, muss das Mess-System ausgetauscht werden.
1 Hz	an	Mess-System wird vom Master nicht angesprochen, kein Data Exchange	– Eingestellte Stationsadresse prüfen – Projektierung und Betriebszustand des PROFIBUS Masters prüfen – Besteht eine Verbindung zum Master? – Überprüfen, ob die zum Mess-System zugehörige Geräte-Stammdaten-Datei installiert bzw. konfiguriert wurde.
aus	1 Hz	Parametrier- oder Konfigurationsfehler in PNO-kompatibler Sollkonfiguration: Parameter „Anzahl Umdrehungen“ ist keine 2er-Potenz -> die Daten werden automatisch korrigiert, das Mess-System läuft am Bus an.	– Projektierung und Betriebszustand des PROFIBUS Masters prüfen – Parameterdaten der PNO-kompatiblen Sollkonfigurationen überprüfen, siehe Kap. 6 ab Seite 21
aus	an	Mess-System betriebsbereit, kein Fehler, Bus im Zyklus	–

7.2 Verwendung der PROFIBUS Diagnose

In einem PROFIBUS-System stellen die PROFIBUS-Master die Prozessdaten einem sog. Hostsystem, z.B. einer SPS-CPU zur Verfügung. Ist ein Slave am Bus nicht, oder nicht mehr erreichbar, oder meldet der Slave von sich aus eine Störung, muss der Master dem Hostsystem die Störung in irgendeiner Form mitteilen. Hierzu stehen mehrere Möglichkeiten zur Verfügung, über deren Auswertung allein die Anwendung im Hostsystem entscheidet.

In aller Regel kann ein Hostsystem bei Ausfall von nur einer Komponente am Bus nicht gestoppt werden, sondern muss auf den Ausfall in geeigneter Weise nach Maßgabe von Sicherheitsvorschriften reagieren. Normalerweise stellt der Master dem Hostsystem zunächst eine Übersichtsdiagnose zur Verfügung, die das Hostsystem zyklisch vom Master liest, und über die die Anwendung über den Zustand der einzelnen Teilnehmer am Bus informiert wird. Wird ein Teilnehmer in der Übersichtsdiagnose als gestört gemeldet, kann der Host weitere Daten vom Master anfordern (Slavediagnose), die dann eine detailliertere Auswertung über die Gründe der Störung zulassen. Die so gewonnenen Anzeigen können dann einerseits vom Master generiert worden sein, wenn der betreffende Slave auf die Anfragen des Masters nicht, oder nicht mehr antwortet, oder direkt vom Slave kommen, wenn dieser von sich aus eine Störung meldet. Das Erzeugen oder Lesen der Diagnosemeldung zwischen Master und Slave läuft dabei automatisch ab, und muss vom Anwender nicht programmiert werden.

Das Mess-System liefert je nach Soll-Konfiguration außer der Normdiagnoseinformation eine erweiterte Diagnosemeldung nach CLASS 1 oder CLASS 2 des Profils für Encoder der PROFIBUS-Nutzerorganisation.

7.2.1 Normdiagnose

Die Diagnose nach DP-Norm ist wie folgt aufgebaut. Die Betrachtungsweise ist immer die Sicht vom Master auf den Slave.

	Bytenr.	Bedeutung	
Normdiagnose	Byte 1	Stationsstatus 1	allgemeiner Teil
	Byte 2	Stationsstatus 2	
	Byte 3	Stationsstatus 3	
	Byte 4	Masteradresse	
	Byte 5	Herstellerkennung HI-Byte	
	Byte 6	Herstellerkennung LO-Byte	
Erweiterte Diagnose	Byte 7	Länge (in Byte) der erweiterten Diagnose, einschließlich diesem Byte	gerätespezifische Erweiterungen
	Byte 8	weitere gerätespezifische Diagnose	
	bis		
	Byte 241 (max)		

7.2.1.1 Stationsstatus 1

Normdiagnose Byte 1	Bit 7	Master_Lock	Slave wurde von anderem Master parametrier (Bit wird vom Master gesetzt)
	Bit 6	Parameter_Fault	Das zuletzt gesendete Parametriertelegramm wurde vom Slave abgelehnt
	Bit 5	Invalid_Slave_Response	Wird vom Master gesetzt, wenn der Slave nicht ansprechbar ist
	Bit 4	Not_Supported	Slave unterstützt die angeforderten Funktionen nicht.
	Bit 3	Ext_Diag	Bit = 1 bedeutet, es steht eine erweiterte Diagnosemeldungen vom Slave an
	Bit 2	Slave_Cfg_Chk_Fault	Die vom Master gesendete Konfigurationskennung(en) wurde(n) vom Slave abgelehnt
	Bit 1	Station_Not_Ready	Slave ist nicht zum Austausch zyklischer Daten bereit
	Bit 0	Station_Non_Existent	Der Slave wurde projektiert ist aber am Bus nicht vorhanden

7.2.1.2 Stationsstatus 2

Normdiagnose Byte 2	Bit 7	Deactivated	Slave wurde vom Master aus der Poll-Liste entfernt
	Bit 6	Reserviert	
	Bit 5	Sync_Mode	Wird vom Slave nach Erhalt des Kommandos SYNC gesetzt
	Bit 4	Freeze_Mode	Wird vom Slave nach Erhalt des Kommandos FREEZE gesetzt
	Bit 3	WD_On	Die Ansprechüberwachung des Slaves ist aktiviert
	Bit 2	Slave_Status	bei Slaves immer gesetzt
	Bit 1	Stat_Diag	Statische Diagnose
	Bit 0	Prm_Req	Der Slave setzt dieses Bit, wenn er neu Parametrier und neu konfiguriert werden muss.

7.2.1.3 Stationsstatus 3

Normdiagnose Byte 3	Bit 7	Ext_Diag_Overflow	Überlauf bei erweiterter Diagnose
	Bit 6-0	Reserviert	

7.2.1.4 Masteradresse

Normdiagnose Byte 4

In dieses Byte trägt der Slave die Stationsadresse des Masters ein, der zuerst ein gültiges Parametriertelegramm gesendet hat. Zur korrekten Funktion am PROFIBUS ist es zwingend erforderlich, dass bei gleichzeitigem Zugriff mehrerer Master deren Konfigurations- und Parametrierinformation exakt übereinstimmt.

7.2.1.5 Herstellerkennung

Normdiagnose Byte 5 + 6

In die Bytes trägt der Slave die herstellerspezifische Ident-Nummer ein. Diese ist für jeden Gerätetyp eindeutig, und bei der PNO reserviert und hinterlegt. Die Ident-Nummer des Mess-Systems heißt AAAB(h).

7.2.1.6 Länge (in Byte) der erweiterten Diagnose

Normdiagnose Byte 7

Stehen zusätzliche Diagnoseinformationen zur Verfügung, so trägt der Slave an dieser Stelle die Anzahl der Bytes ein, die außer der Normdiagnose noch folgen.

7.2.2 Erweiterte Diagnose

Das Mess-System liefert zusätzlich zur Diagnosemeldung nach DP-Norm eine erweiterte Diagnosemeldung gemäß dem Profil für Encoder der PNO. Diese Meldung ist unterschiedlich lang, je nach gewählter Soll-Konfiguration. In den Konfigurationen mit der Bezeichnung TR-Mode entspricht die Diagnosemeldung der PNO-Klasse 2. Die folgenden Seiten zeigen einen Gesamtüberblick über die zu erhaltenen Diagnoseinformationen. Welche Optionen das Mess-System im Einzelnen tatsächlich unterstützt, kann aus dem jeweiligen Gerät ausgelesen werden.

	Bytenr.	Bedeutung	Klasse
Erweiterte Diagnose	Byte 7	Länge (in Byte) der erweiterten Diagnose	1/2/TR
	Byte 8	Alarmer	1/2/TR
	Byte 9	Betriebs-Status	1/2/TR
	Byte 10	Encodertyp	1/2/TR
	Byte 11-14	Encoderauflösung in Schritten pro Umdrehung (rotatorisch) Encoderauflösung in Mess-Schritten (Linear)	1/2/TR
	Byte 15-16	Anzahl auflösbare Umdrehungen	1/2/TR
	Byte 17	Zusätzliche Alarmer	2/TR
	Byte 18-19	unterstützte Alarmer	2/TR
	Byte 20-21	Warnungen	2/TR
	Byte 22-23	unterstützte Warnungen	2/TR
	Byte 24-25	Profil-Version	2/TR
	Byte 26-27	Software-Version (Firmware)	2/TR
	Byte 28-31	Betriebsstundenzähler	2/TR
	Byte 32-35	Offset-Wert	2/TR
	Byte 36-39	Herstellerspezifischer Offset-Wert	2/TR
	Byte 40-43	Anzahl Schritte pro Umdrehung	2/TR
	Byte 44-47	Messlänge in Schritten	2/TR
	Byte 48-57	Seriennummer	2/TR
	Byte 58-59	reserviert	Optional
	Byte 60-63	herstellerspezifische Diagnosen	Optional

7.2.2.1 Alarmer

	Bit	Bedeutung	= 0	= 1
Erweiterte Diagnose, Byte 8	Bit 0	Positionsfehler	Nein	Ja
	Bit 1	Versorgungsspannung fehlerhaft	Nein	Ja
	Bit 2	Stromaufnahme zu groß	Nein	Ja
	Bit 3	Diagnose	OK	Fehler
	Bit 4	Speicherfehler	Nein	Ja
	Bit 5	nicht benutzt		
	Bit 6	nicht benutzt		
	Bit 7	nicht benutzt		

7.2.2.2 Betriebsstatus

Erweiterte Diagnose, Byte 9

Bit	Bedeutung	= 0	= 1
Bit 0	Zählrichtung	Steigend Uz.	Fallend Uz.
Bit 1	Class-2 Funktionen	nein, nicht unterstützt	Ja
Bit 2	Diagnose	nein, nicht unterstützt	Ja
Bit 3	Status Skalierungsfunktion	nein, nicht unterstützt	Ja
Bit 4	nicht benutzt		
Bit 5	nicht benutzt		
Bit 6	nicht benutzt		
Bit 7	Benutzte Konfiguration	PNO Konfiguration	TR Konfiguration

7.2.2.3 Encodertyp

Erweiterte Diagnose, Byte 10

Code	Bedeutung
00	Singleturn Absolut-Encoder (rotatorisch)
01	Multiturn Absolut-Encoder (rotatorisch)

weitere Codes siehe Encoderprofil

7.2.2.4 Singleturn Auflösung

Erweiterte Diagnose, Byte 11-14

Über die Diagnosebytes kann die hardwareseitige Single-Turn Auflösung des Encoders ausgelesen werden.

7.2.2.5 Anzahl auflösbarer Umdrehungen

Erweiterte Diagnose, Byte 15-16

Über die Diagnosebytes kann die maximale Anzahl der Umdrehungen des Encoders abgefragt werden. Singleturn-Encoder melden 1 Umdrehung. Multiturn-Encoder können 12 oder 16 Umdrehungsbits messen (siehe Typenschild). Wenn dieser Wert mit 16 Bit nicht darstellbar ist, wird hier 0 gemeldet.

7.2.2.6 Zusätzliche Alarme

Für zusätzliche Alarme ist das Byte 17 reserviert, jedoch sind keine weiteren Alarme implementiert.

Erweiterte Diagnose, Byte 17

Bit	Bedeutung	= 0	= 1
Bit 0-7	reserviert		

7.2.2.7 Unterstützte Alarmer

Erweiterte Diagnose, Byte 18-19

Bit	Bedeutung	= 0	= 1
Bit 0	* Positionsfehler	nicht unterstützt	unterstützt
Bit 1	Überwachung Versorgungsspannung	nicht unterstützt	unterstützt
Bit 2	Überwachung Stromaufnahme	nicht unterstützt	unterstützt
Bit 3	Diagnoseroutine	nicht unterstützt	unterstützt
Bit 4	* Speicherfehler	nicht unterstützt	unterstützt
Bit 5-15	nicht benutzt		

* wird unterstützt

7.2.2.8 Warnungen

Erweiterte Diagnose, Byte 20-21

Bit	Bedeutung	= 0	= 1
Bit 0	Frequenz überschritten	Nein	Ja
Bit 1	zul. Temperatur überschritten	Nein	Ja
Bit 2	Licht Kontrollreserve	Nicht erreicht	Erreicht
Bit 3	CPU Watchdog Status	OK	Reset ausgeführt
Bit 4	Betriebszeitwarnung	Nein	Ja
Bit 5-15	Batterieladung	OK	Zu niedrig

7.2.2.9 Unterstützte Warnungen

Erweiterte Diagnose, Byte 22-23

Bit	Bedeutung	= 0	= 1
Bit 0	Frequenz überschritten	nicht unterstützt	unterstützt
Bit 1	zul. Temperatur überschritten	nicht unterstützt	unterstützt
Bit 2	Licht Kontrollreserve	nicht unterstützt	unterstützt
Bit 3	CPU Watchdog Status	nicht unterstützt	unterstützt
Bit 4	Betriebszeitwarnung	nicht unterstützt	unterstützt
Bit 5-15	reserviert		

7.2.2.10 Profil Version

Die Diagnosebytes 24-25 zeigen die vom Encoder unterstützte Version des Profils für Encoder der PNO an. Die Aufschlüsselung erfolgt nach Revisions-Nummer und Revisions-Index (z.B. 1.40 entspricht 0000 0001 0100 0000 oder 0140 (Hex))

Erweiterte Diagnose, Byte 24-25

Byte 24	Revisions-Nummer
Byte 25	Revisions-Index

7.2.2.11 Software Version

Die Diagnosebytes 26-27 zeigen die interne Software-Version des Encoders an. Die Aufschlüsselung erfolgt nach Revisions-Nummer und Revisions-Index (z.B. 1.40 entspricht 0000 0001 0100 0000 oder 0140 (Hex))

Erweiterte Diagnose, Byte 26-27

Byte 26	Revisions-Nummer
Byte 27	Revisions-Index

7.2.2.12 Betriebsstundenzähler

Erweiterte Diagnose, Byte 28-31

Die Diagnosebytes stellen einen Betriebsstundenzähler dar, der alle 6 Minuten um ein Digit erhöht wird. Die Maßeinheit der Betriebsstunden ist damit 0,1 Stunden.

Wird die Funktion nicht unterstützt, steht der Betriebsstundenzähler auf dem Maximalwert FFFFFFFF(Hex).

Die Encoder zählen die Betriebsstunden. Um die Busbelastung klein zu halten, wird ein Diagnosetelegramm mit dem neuesten Zählerstand gesendet, aber nur nach jeder Parametrierung oder wenn ein Fehler gemeldet werden muss, jedoch nicht wenn alles in Ordnung ist und sich nur der Zähler geändert hat. Daher wird bei der Online-Diagnose immer der Stand von der letzten Parametrierung angezeigt.

7.2.2.13 Offsetwert

Erweiterte Diagnose, Byte 32-35

Die Diagnosebytes zeigen den Verschiebungswert zur Absolutposition der Abtastung an, der beim Ausführen der Preset-Funktion errechnet wird.

7.2.2.14 Herstellerspezifischer Offsetwert

Erweiterte Diagnose, Byte 36-39

Die Diagnosebytes zeigen einen zusätzlichen herstellerspezifischen Verschiebungswert zur Absolutposition der Abtastung an, der beim Ausführen der Preset-Funktion errechnet wird.

7.2.2.15 Anzahl Schritte pro Umdrehung

Erweiterte Diagnose, Byte 40-43

Die Diagnosebytes zeigen die projektierten Schritte pro Umdrehung des Encoders an.

7.2.2.16 Messlänge in Schritten

Erweiterte Diagnose, Byte 44-47

Die Diagnosebytes zeigen die projektierte Messlänge in Schritten des Encoders an.

7.2.2.17 Seriennummer

Erweiterte Diagnose, Byte 48-57

Die Diagnosebytes zeigen Seriennummer des Encoders an. Wird diese Funktion nicht unterstützt, werden Sterne angezeigt (Hex-Code 0x2A) *****.

7.2.2.18 Herstellerspezifische Diagnosen

Das Mess-System unterstützt keine weiteren, herstellerspezifischen Diagnosen.

Wichtiger Hinweis



Laut Profil für Encoder der PNO muss ein Encoder im Fall des Erkennens eines internen Fehlers im Stationsstatus die Bits **"ext.Diag"** (erweiterte Diagnoseinformation verfügbar) und **"Stat.Diag"** (Statischer Fehler) setzen. Dies führt dazu, dass im Fehlerfall der Encoder keine Positionsdaten mehr ausgibt, und vom PROFIBUS-Master aus dem Prozessabbild entfernt wird, bis die Fehlerbits zurückgesetzt werden. Eine Quittierung des Fehlers von der Anwenderseite ist über den PROFIBUS so nicht möglich.

Diese Funktion ist nur bei eingeschalteter **"Diagnose Meldemodus"** Funktion gewährleistet.

7.3 Sonstige Störungen

Störung	Ursache	Abhilfe
Positionssprünge des Mess-Systems	starke Vibrationen	Vibrationen, Schläge und Stöße z.B. an Pressen, werden mit so genannten "Schockmodulen" gedämpft. Wenn der Fehler trotz dieser Maßnahmen wiederholt auftritt, muss das Mess-System getauscht werden.
	elektrische Störungen EMV	Gegen elektrische Störungen helfen eventuell isolierende Flansche und Kupplungen aus Kunststoff, sowie Kabel mit paarweise verdrehten Adern für Daten und Versorgung. Die Schirmung und die Leitungsführung müssen nach den Aufbaurichtlinien für PROFIBUS ausgeführt sein.
	übermäßige axiale und radiale Belastung der Welle oder einen Defekt der Abtastung.	Kupplungen vermeiden mechanische Belastungen der Welle. Wenn der Fehler trotz dieser Maßnahme weiterhin auftritt, muss das Mess-System getauscht werden.
PROFIBUS läuft, wenn das Mess-System nicht angeschlossen ist, bringt jedoch Störung, wenn die Bushaube auf das Mess-System gesteckt wird	PROFIBUS Data-A und Data-B vertauscht	Alle Anschlüsse und Leitungen, die mit der Verdrahtung des Mess-Systems in Verbindung stehen, überprüfen.

User Manual

C_H-80 and C_H-110 PROFIBUS-DP

TR-Electronic GmbH

D-78647 Trossingen

Eglishalde 6

Tel.: (0049) 07425/228-0

Fax: (0049) 07425/228-33

email: info@tr-electronic.de

<http://www.tr-electronic.de>

Copyright protection

This Manual, including the illustrations contained therein, is subject to copyright protection. Use of this Manual by third parties in contravention of copyright regulations is not permitted. Reproduction, translation as well as electronic and photographic archiving and modification require the written content of the manufacturer. Violations shall be subject to claims for damages.

Subject to modifications

The right to make any changes in the interest of technical progress is reserved.

Document information

Release date / Rev. date:	11/07/2018
Document / Rev. no.:	TR - ECE - BA - DGB - 0076 - 08
File name:	TR-ECE-BA-DGB-0076-08.docx
Author:	MÜJ

Font styles

Italic or **bold** font styles are used for the title of a document or are used for highlighting.

Courier font displays text, which is visible on the display or screen and software menu selections.

" < " > " indicates keys on your computer keyboard (such as <RETURN>).

Brand names

PROFIBUS-DP and the PROFIBUS logo are registered trademarks of PROFIBUS Nutzerorganisation e.V. (PNO) [PROFIBUS User Organization]

SIMATIC is a registered trademark of SIEMENS corporation

Contents

Contents	59
Revision index	61
1 General information	62
1.1 Applicability	62
1.2 Abbreviations used / Terminology	63
2 Additional safety instructions	64
2.1 Definition of symbols and instructions	64
2.2 Additional instructions for proper use	64
2.3 Organizational measures	65
2.4 Usage in explosive atmospheres	65
3 PROFIBUS information	66
3.1 DP Communication protocol	66
4 Installation / Preparation for commissioning	67
4.1 RS485 Data transmission technology	67
4.2 Type with cable glands	68
4.2.1 Connection	68
4.2.2 Bus termination	69
4.2.3 Bus address	69
4.2.4 Shield cover	69
4.3 Type with connectors	72
4.3.1 Connection	72
4.3.2 Bus termination	73
4.3.3 Bus address	73
4.3.4 Shield cover	73
5 Commissioning	74
5.1 Device Master file (GSD)	74
5.2 PNO ID number	74
5.3 Starting up on the PROFIBUS	75
5.4 Bus status display	76
6 Parameterization and configuration	77
6.1 Overview	78
6.1.1 CEH, TR09AAAB.GS_	78
6.1.2 COH, TR0DAAAB.GS_	79
6.2 PNO CLASS 1 16-Bit	80
6.3 PNO CLASS 1 32-Bit	80
6.4 PNO CLASS 2 16-Bit	81
6.5 PNO CLASS 2 32-Bit	82

6.6 TR-Mode Position	83
6.7 TR-Mode Position + Velocity	84
6.8 TR-Mode High Resolution	86
6.9 TR-Mode High Resolution + Velocity.....	87
6.10 Preset adjustment function	88
6.11 Description of the operating parameters	89
6.11.1 Count direction.....	89
6.11.2 Class 2 Functionality.....	89
6.11.3 Commissioning diagnostics	89
6.11.4 Teach-In function	90
6.11.5 Short Diagnostics.....	91
6.11.6 Scaling function.....	92
6.11.7 Scaling parameter PNO CLASS 2	92
6.11.7.1 Steps per revolution	92
6.11.7.2 Total measuring range	93
6.11.8 Scaling parameter TR-Modes.....	94
6.11.8.1 Total measuring range	94
6.11.8.2 Revolutions numerator / Revolutions denominator	95
6.11.9 Code PROFIBUS-Interface.....	97
6.11.10 Limit switch lower and upper limit.....	97
6.11.11 Velocity [1/x rpm]	97
6.11.12 Status-byte	98
6.12 Configuration example, SIMATIC® Manager V5.3	99
7 Troubleshooting and diagnosis options.....	103
7.1 Optical displays.....	103
7.2 Use of the PROFIBUS diagnosis.....	104
7.2.1 Standard diagnosis	104
7.2.1.1 Station status 1	105
7.2.1.2 Station status 2	105
7.2.1.3 Station status 3	105
7.2.1.4 Master address	106
7.2.1.5 Manufacturer's identifier	106
7.2.1.6 Length (in bytes) of the extended diagnosis	106
7.2.2 Extended diagnosis.....	107
7.2.2.1 Alarms	107
7.2.2.2 Operating status.....	108
7.2.2.3 Encoder type	108
7.2.2.4 Single turn resolution	108
7.2.2.5 Number of resolvable revolutions.....	108
7.2.2.6 Additional alarms.....	108
7.2.2.7 Alarms supported	109
7.2.2.8 Warnings	109
7.2.2.9 Warnings supported	109
7.2.2.10 Profile version	109
7.2.2.11 Software version	110
7.2.2.12 Operating hours counter	110
7.2.2.13 Offset value	110
7.2.2.14 Manufacturer's offset value	110
7.2.2.15 Number of steps per revolution	110
7.2.2.16 Total measuring range	110
7.2.2.17 Serial number.....	110
7.2.2.18 Manufacturer's diagnoses	111
7.3 Other faults	111

Revision index

Revision	Date	Index
First release	02/09/10	00
Additional hints in case of resolutions > 13 bit	01/11/11	01
- C_H-110 added - Modification of the warnings	08/27/12	02
New design	07/16/15	03
Reference to Support-DVD removed	02/03/16	04
Notes for use in explosive atmospheres	06/08/16	05
- LED behavior edited - Technical data removed	02/24/17	06
Software numbers added - C_H-80: 437A70, 437A71, 437A75, 437A74 - C_H-110: 437A78, 437A79, 437A7A, 437A7B	03/27/18	07
LED behavior edited	11/07/18	08

1 General information

This interface-specific User Manual includes the following topics:

- Safety instructions in addition to the basic safety instructions defined in the Assembly Instructions
- Installation
- Commissioning
- Configuration / parameterization
- Troubleshooting and diagnostic options

As the documentation is arranged in a modular structure, this User Manual is supplementary to other documentation, such as product datasheets, dimensional drawings, leaflets and the assembly instructions etc.

The User Manual may be included in the customer's specific delivery package or it may be requested separately.

1.1 Applicability

This User Manual applies exclusively to measuring system models according to the following type designation code with **PROFIBUS-DP** interface:

* 1	* 2	* 3	* 4	* 5	-	* 6	* 6	* 6	* 6	* 6
-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	-----	-----

Position	Notation	Description
* 1	A C	Explosion protection enclosure (ATEX);  Absolute-Encoder, programmable
* 2	E O	Optical scanning unit ≤ 15 bit resolution Optical scanning unit > 15 bit resolution
* 3	H	Hollow through shaft
* 4	80 110	External diameter Ø 80 mm External diameter Ø 110 mm
* 5	S M	Single turn Multi turn
* 6	-	Consecutive number

* = Wild cards

The products are labelled with affixed nameplates and are components of a system.

Depending of the device type, the following documentation therefore also applies:

- see chapter "Other applicable documents" in the Assembly Instructions
 - C_H-80: www.tr-electronic.de/f/TR-ECE-BA-DGB-0075
 - C_H-110: www.tr-electronic.de/f/TR-ECE-BA-DGB-0081
- optional: -User Manual with assembly instructions

1.2 Abbreviations used / Terminology

CW	Clockwise
CCW	Counterclockwise
DDLMM	D irect D ata L ink M apper, interface between PROFIBUS-DP functions and measuring system software
DP	D ecentralized P eriphery
EMC	E lectro M agnetic C ompatibility
GSD	Device Master File
PNO	PROFIBUS User Organization (PROFIBUS Nutzerorganisation)
PROFIBUS	Manufacturer independent, open field bus standard

2 Additional safety instructions

2.1 Definition of symbols and instructions



means that death or serious injury can occur if the required precautions are not met.



means that minor injuries can occur if the required precautions are not met.

NOTICE

means that damage to property can occur if the required precautions are not met.



indicates important information or features and application tips for the product used.

2.2 Additional instructions for proper use

The measurement system is designed for operation with PROFIBUS-DP networks according to the European standards EN 50170 and EN 50254 up to max. 12 Mbaud. The parameterization and the device diagnosis are performed through the PROFIBUS master according to the profile for encoders version 1.1 of the PROFIBUS User Organization (PNO).

The technical guidelines for the structure of the PROFIBUS-DP network from the PROFIBUS User Organization are always to be observed in order to ensure safe operation.



Proper use also includes:

- observing all instructions in this User Manual,
 - observing the assembly instructions. The "Basic safety instructions" in particular must be read and understood prior to commencing work.
-

2.3 Organizational measures

- This User Manual must always kept accessible at the site of operation of the measurement system.
- Prior to commencing work, personnel working with the measurement system must have read and understood
 - the assembly instructions, in particular the chapter **"Basic safety instructions"**,
 - and this User Manual, in particular the chapter **"Additional safety instructions"**.

This particularly applies for personnel who are only deployed occasionally, e.g. at the parameterization of the measurement system.

2.4 Usage in explosive atmospheres

When used in explosive atmospheres, the standard measuring system has to be installed in an appropriate explosion protective enclosure and subject to requirements.

The products are labeled with an additional  marking on the nameplate:

Explosion Protection Enclosure	 Marking	 -User Manual
A*H80*	Gas:  II 3G Ex Dust:  II 3D Ex	TR-ECE-BA-DGB-0117

The "intended use" as well as any information on the safe usage of the ATEX-compliant measuring system in explosive atmospheres are contained in the  User Manual.

Standard measuring systems that are installed in the explosion protection enclosure can therefore be used in explosive atmospheres.

When the measuring system is installed in the explosion protection enclosure, which means that it meets explosion protection requirements, the properties of the measuring system will no longer be as they were originally.

Following the specifications in the  User Manual, please check whether the properties defined in that manual meet the application-specific requirements.

Fail-safe usage requires additional measures and requirements. Such measures and requirements must be determined prior to initial commissioning and must be taken and met accordingly.

3 PROFIBUS information

PROFIBUS is a continuous, open, digital communication system with a broad range of applications, particularly in manufacturing and process automation. PROFIBUS is suitable for fast, time-sensitive and complex communication tasks.

PROFIBUS communication is based on the international standards IEC 61158 and IEC 61784. The application and engineering aspects are defined in the PROFIBUS User Organization guidelines. These serve to fulfil the user requirements for a manufacturer independent and open system where the communication between devices from different manufacturers is guaranteed without modification of the devices.

The PROFIBUS User Organization has implemented a special profile for encoders. The profile describes the connection of rotary, angular and linear encoders with single turn or multi turn resolution to the DP. Two device classes define the basic and additional functions, e.g. scaling, alarm management and diagnosis. The measuring systems support Device Classes 1 and 2 as defined in the profile, as well as additional TR-specific functions.

A description of the encoder profile (order no.: 3.062) and further information on PROFIBUS is available from the PROFIBUS User Organization:

PROFIBUS Nutzerorganisation e.V.,
Haid-und-Neu-Str. 7
D-76131 Karlsruhe,
<http://www.profibus.com/>
Tel.: ++ 49 (0) 721 / 96 58 590
Fax: ++ 49 (0) 721 / 96 58 589
e-mail: <mailto:germany@profibus.com>

3.1 DP Communication protocol

The measuring systems support the **DP** communication protocol, which is designed for fast data exchange on the field level. The basic functionality is defined by the performance level **VO**. This includes cyclic data exchange, as well as the station, module and channel-specific diagnosis.

4 Installation / Preparation for commissioning

4.1 RS485 Data transmission technology

All devices are connected in a bus structure (line). Up to 32 subscribers (master or slaves) can be connected together in a segment.

The bus is terminated with an active bus termination at the beginning and end of each segment. For stable operation, it must be ensured that both bus terminations are always supplied with voltage. The bus termination can be switched in the measuring system connector hood.

Repeaters (signal amplifiers) have to be used with more than 32 subscribers or to expand the network scope in order to connect the various bus segments.

All cables used must conform with the PROFIBUS specification for the following copper data wire parameters:

Parameter	Cable type A
Wave impedance in Ω	135...165 at a frequency of 3...20 MHz
Operating capacitance (pF/m)	30
Loop resistance (Ω /km)	≤ 110
Wire diameter (mm)	> 0.64
Wire cross-section (mm ²)	> 0.34

The PROFIBUS transmission speed may be set between 9.6 kbit/s and 12 Mbit/s and is automatically recognized by the measuring system. It is selected for all devices on the bus at the time of commissioning the system.

The range is dependent on the transmission speed for cable type A:

Baud rate (kbits/s)	9.6	19.2	93.75	187.5	500	1500	12000
Range / Segment	1200 m	1200 m	1200 m	1000 m	400 m	200 m	100 m

A shielded data cable must be used to achieve high electromagnetic interference stability. The shielding should be connected with low resistance to protective ground using large shield clips at both ends. It is also important that the data line is routed separate from power current carrying cables if at all possible. At data speed ≥ 1.5 Mbit/s, drop lines should be avoided under all circumstances.



To ensure safe and fault-free operation, the

- PROFIBUS Planning Guideline, PNO Order no.: 8.012
- PROFIBUS Assembly Guideline, PNO Order no.: 8.022
- PROFIBUS Commissioning Guideline, PNO Order no.: 8.032
- and the referenced Standards and PNO Documents contained in it must be observed!

In particular the EMC directive in its valid version must be observed!

4.2 Type with cable glands

4.2.1 Connection

The connection hood must first be removed from the measuring system to undertake connection.

The four screws **(A)** are unscrewed and the hood removed.

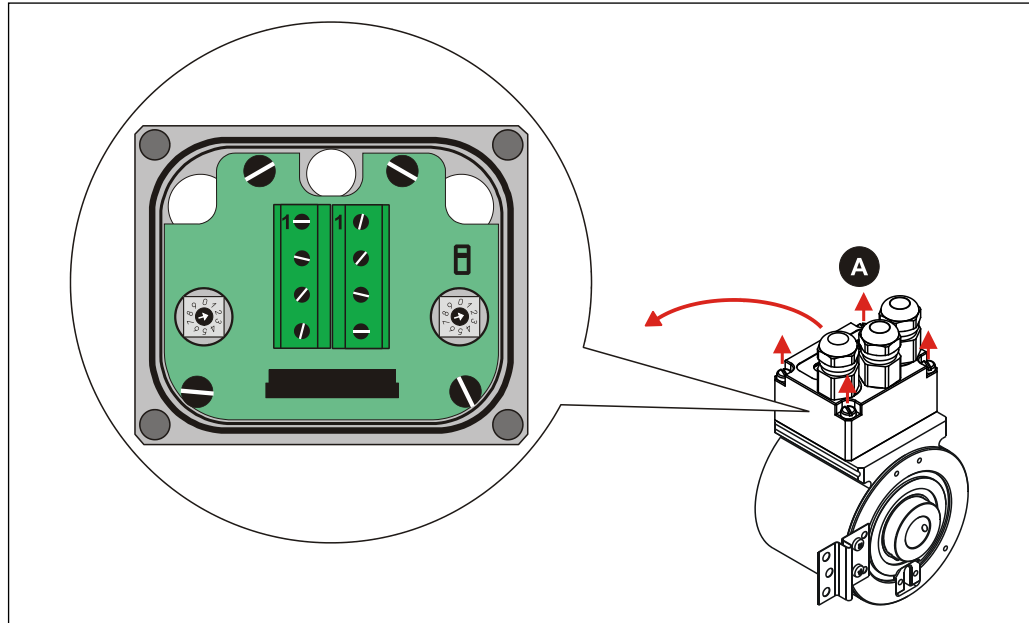
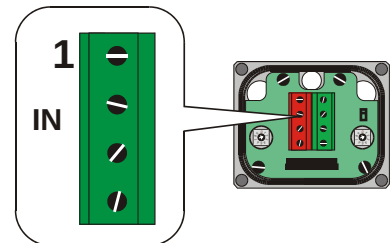


Figure 1: Removing of the connection hood

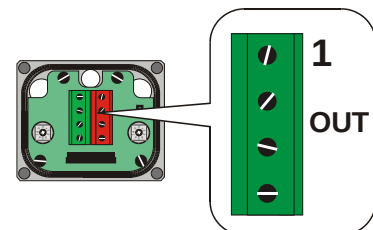
PROFIBUS_IN

- Pin 1** PROFIBUS Data A
- Pin 2** PROFIBUS Data B
- Pin 3** Supply voltage, 11-27 VDC
- Pin 4** 0 V, GND



PROFIBUS_OUT

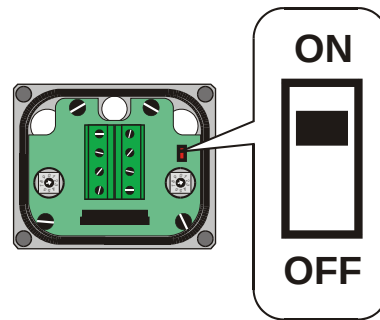
- Pin 1** PROFIBUS Data A
- Pin 2** PROFIBUS Data B
- Pin 3** Supply voltage, 11-27 VDC
- Pin 4** 0 V, GND



The terminals for the supply voltage (pin 3 / pin 4) are connected together internally and can be used as feeding, as well as supply voltage for the subsequent slave.

4.2.2 Bus termination

If the measuring system is the last slave in the PROFIBUS segment, the bus is to be terminated with the termination switch = ON. In this state, the subsequent PROFIBUS is decoupled.



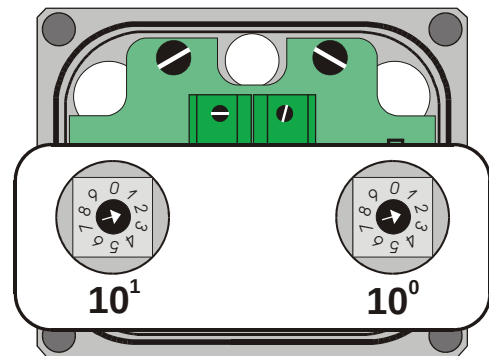
4.2.3 Bus address

Valid PROFIBUS addresses: 3 - 99

10^0 : Setting the 1st position

10^1 : Setting the 10th position

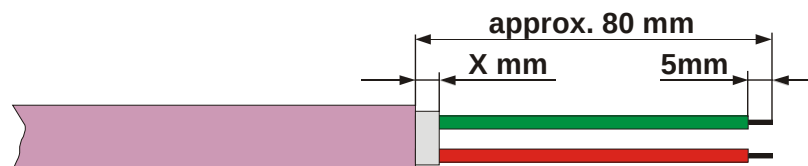
The device does not start up with an invalid station address.



4.2.4 Shield cover

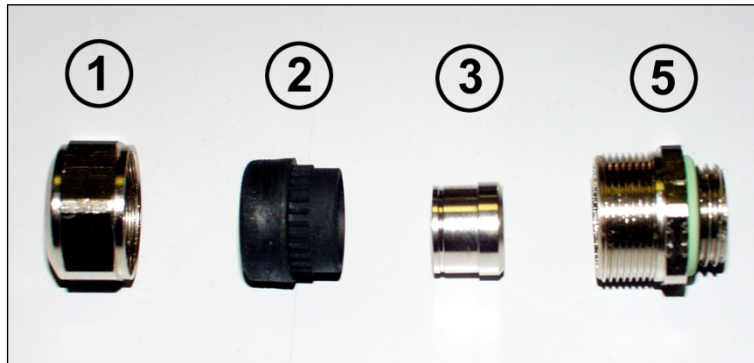
The shield cover is connected with a special EMC cable gland, whereby the cable shielding is fitted on the inside.

Prepare the PROFIBUS cable (e.g. 2-wire)



The dimension "X" depends on the type and size of the cable gland.

Cable gland assembly, variant A



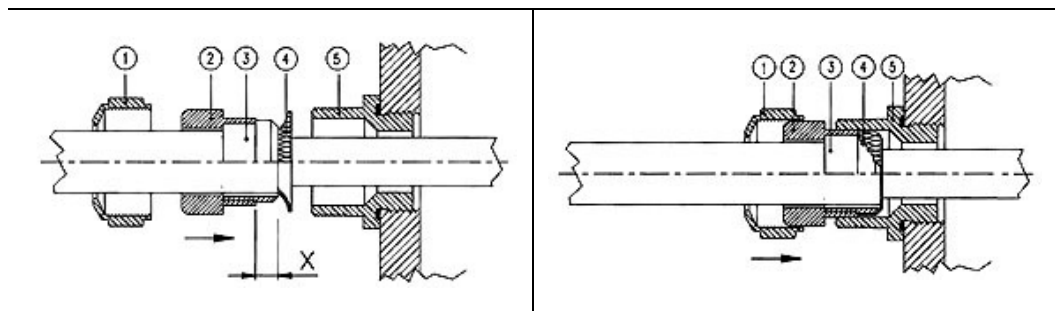
Pos. 1 Nut

Pos. 2 Seal

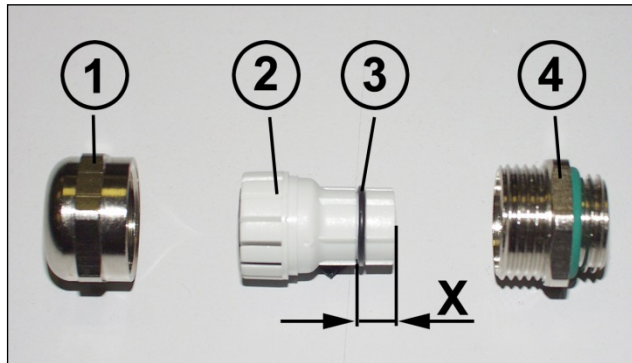
Pos. 3 Contact bush

Pos. 5 Screw socket

-
1. Cut shield braid / shield foil back to **dimension "X"**.
 2. Slide the nut (1) and seal / contact bush (2) + (3) over the cable.
 3. Bend the shield braiding / shield foil to 90° (4).
 4. Slide seal / contact bush (2) + (3) up to the shield braiding / shield foil.
 5. Assemble screw socket (5) on the housing.
 6. Push seal / contact bush (2) + (3) flush into the screw socket (5).
 7. Screw the nut (1) to the screw socket (5).

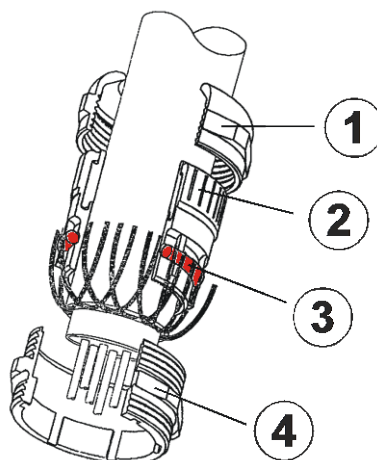


Cable gland assembly, variant B



- Pos. 1 Nut
Pos. 2 Clamping ring
Pos. 3 Inner O-ring
Pos. 4 Screw socket

-
1. Cut shield braid / shield foil back to dimension "**X**" + 2mm.
 2. Slide the nut (1) and clamping ring (2) over the cable.
 3. Bend the shield braiding / shield foil to approx. 90°.
 4. Push clamping ring (2) up to the shield braid / shield foil and wrap the braiding back around the clamping ring (2), such that the braiding goes around the inner O-ring (3), and is not above the cylindrical part or the torque supports.
 5. Assemble screw socket (4) on the housing.
 6. Insert the clamping ring (2) in the screw socket (4) such that the torque supports fit in the slots in the screw socket (4).
 7. Screw the nut (1) to the screw socket (4).
-



4.3 Type with connectors

4.3.1 Connection

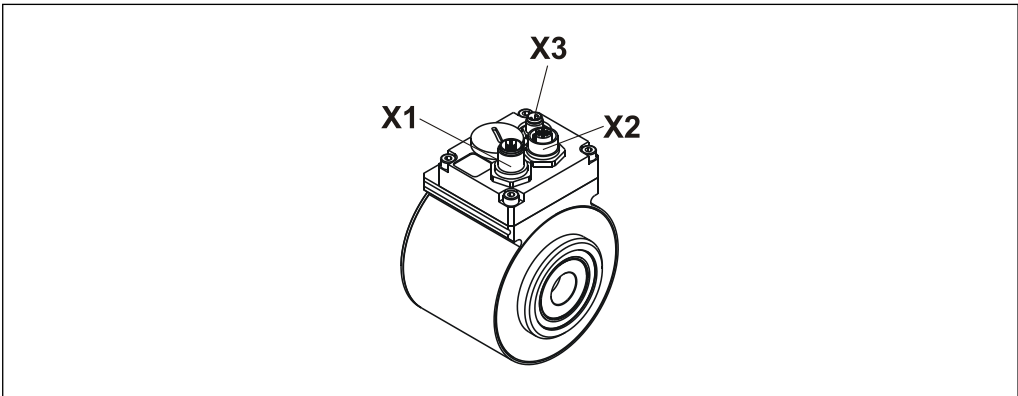


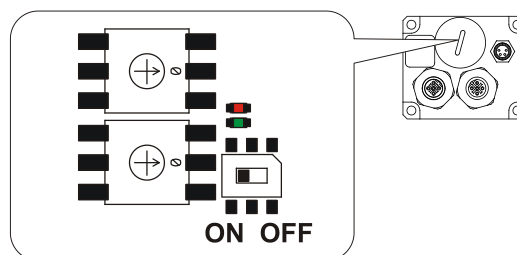
Figure 2: Type with connectors

X1, PROFIBUS_IN		Male socket, M12x1-5 pol. B-coded
Pin 1	N.C.	
Pin 2	PROFIBUS, Data A	
Pin 3	N.C.	
Pin 4	PROFIBUS, Data B	
Pin 5	N.C.	
X2, PROFIBUS_OUT		Female socket, M12x1-5 pol. B-coded
Pin 1	N.C.	
Pin 2	PROFIBUS, Data A	
Pin 3	N.C.	
Pin 4	PROFIBUS, Data B	
Pin 5	N.C.	
X3, Supply Voltage		Male socket, M8x1-4 pol.
Pin 1	Supply Voltage, 11-27 V DC	
Pin 2	N.C.	
Pin 3	0 V, GND	
Pin 4	N.C.	

Mating connector for X1	Female angled connector BINDER: 99-1436-820-05 Female cable connector BINDER: 99-1436-810-05 Female cable connector LUMBERG: 0976 PFC 101 Female cable connector PHOENIX CONTACT: 15 07 77 7
Mating connector for X2	Male angled connector BINDER: 99-1437-820-05 Male cable connector BINDER: 99-1437-810-05 Male cable connector LUMBERG: 0976 PMC 101 Male cable connector PHOENIX CONTACT: 15 07 76 4

4.3.2 Bus termination

If the measuring system is the last slave in the PROFIBUS segment, the bus is to be terminated with the termination switch = ON. In this state, the subsequent PROFIBUS is decoupled.



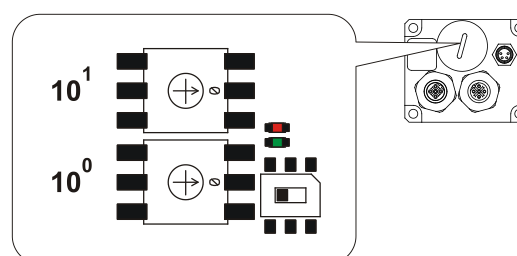
4.3.3 Bus address

Valid PROFIBUS addresses: 3 - 99

10^0 : Setting the 1st position

10^1 : Setting the 10th position

The device does not start up with an invalid station address.



4.3.4 Shield cover

The shielding is to be connected with large surface on the mating connector.

5 Commissioning

5.1 Device Master file (GSD)

In order to achieve a simple plug-and-play configuration for PROFIBUS, the characteristic communication features for PROFIBUS devices were defined in the form of an electronic device datasheet (device master file, GSD file).

The defined file format allows the projection system to easily read the device master data of the PROFIBUS measuring system and automatically take it into account when configuring the bus system.

The GSD file is a component of the measuring system and has the file name

- CEH: **"TR09AAAB.GSE"** (English).
- COH: **"TR0DAAAB.GSE"** (English).

The measuring system also includes two bitmap files with the names **"Traaab5n.bmp"** and **"Traaab5s.bmp"**, which show the measuring system in normal operation as well as with a fault.

Download:

- TR09AAAB.GSE: www.tr-electronic.de/f/TR-ECE-ID-MUL-0010
- TR0DAAAB.GSE: www.tr-electronic.de/f/TR-ECE-ID-MUL-0013

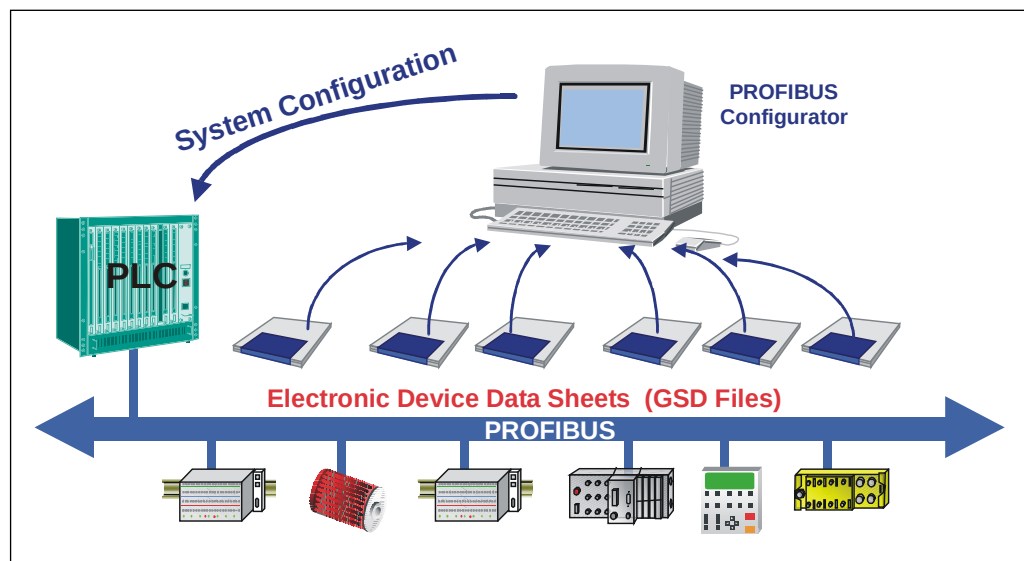


Figure 3: GSD for the configuration

5.2 PNO ID number

Every PROFIBUS slave and every Class 1 master must have an ID number. It is required so that a master can identify the type of the connected device without significant protocol overhead. The master compares the ID numbers of the devices connected with the ID numbers of the projection data specified in the projection tool. The transfer of utility data only starts once the correct device types have been connected with the correct station addresses on the bus. This achieves a high level of security against projection errors.

The measuring system has the PNO ID number AAAB (hex). This number is reserved and is stored at the PNO.

5.3 Starting up on the PROFIBUS

Before the measuring system can be accepted for "Data_Exchange", the master must firstly initialize the measuring system at start-up. The resulting data exchange between the master and the measuring system (slave) is divided into the parameterization, configuration and data transfer phases.

It is checked whether the projected nominal configuration agrees with the actual device configuration. The device type, the format and length information as well as the number of inputs and outputs must agree in this check. The user is therefore reliably protected against parameterization errors.

If the check was successful, it is switched over into the DDLM_Data_Exchange mode. In this mode, the measuring system e.g. sends its actual position, and the preset adjustment function can be performed.

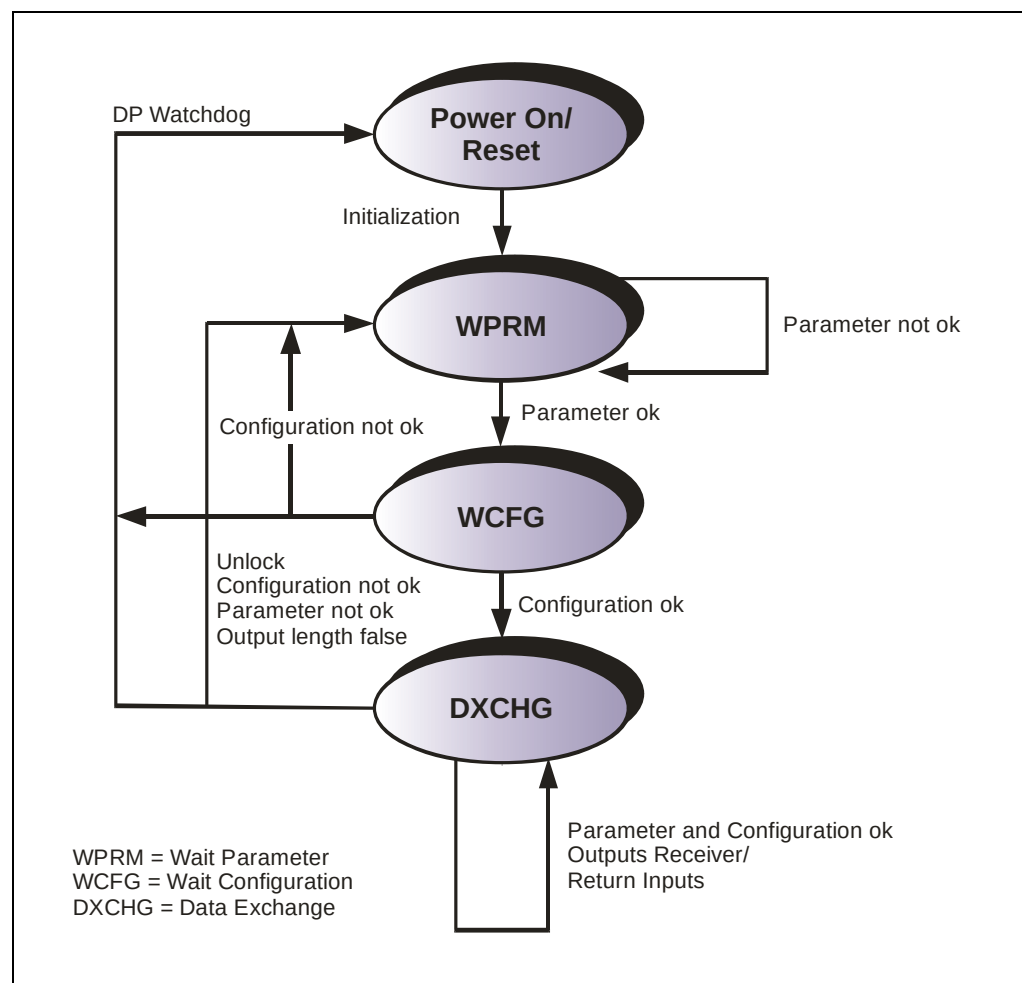
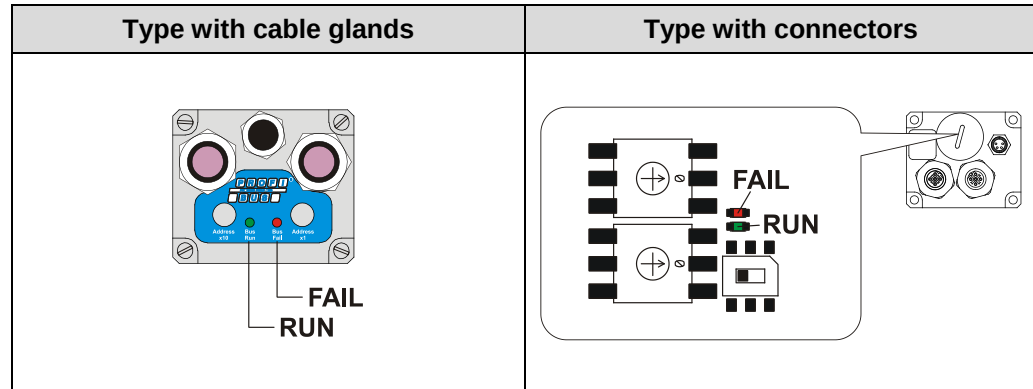


Figure 4: DP slave initialization

5.4 Bus status display

The measuring system has two LEDs in the connection hood. A red LED (Bus Fail) to display faults and a green LED (Bus Run) to display status information.

When the measuring system starts up, both LEDs flash briefly. The display then depends on the operational state.



● = ON ○ = OFF ⊙ = 1 Hz ⊙ = 10 Hz

BUS FAIL LED, red	BUS RUN LED, green	Cause
○	○	No supply voltage, hardware error
●	⊙	Parameter- or configuration error (Preset value1/2 or limit switch out of range, wrong GSD file) Memory error, position error
○	⊙	Blink mode is supported only in case of older measuring system generations. Unrecoverable measuring system defect (memory error, position error)
⊙	●	No allocation to a master, no data exchange
○	⊙	Parameter- or configuration error in PNO compatible nominal configuration (number of revolutions is not a power of two)
○	●	operational, no error, bus in cycle

Corresponding measures in case of an error see chapter “Troubleshooting and diagnosis options”, page 103.

6 Parameterization and configuration

Parameterization

Parameterization means providing a PROFIBUS-DP slave with certain information required for operation prior to commencing the cyclic exchange of process data. The measuring system requires e.g. data for Resolution, Count direction etc.

Normally the configuration program provides an input mask for the PROFIBUS-DP master with which the user can enter parameter data or select from a list. The structure of the input mask is stored in the device master file. The number and type of the parameter to be entered by the user depends on the choice of nominal configuration.



The configuration described as follows contains configuration and parameter data coded in their bit and byte positions. This information is e.g. only of significance in troubleshooting or with bus master systems for which this information has to be entered manually.

Modern configuration tools provide an equivalent graphic interface for this purpose. Here the bit and byte positions are automatically managed in the "background". The configuration example on page 99 illustrates this again.

Configuration



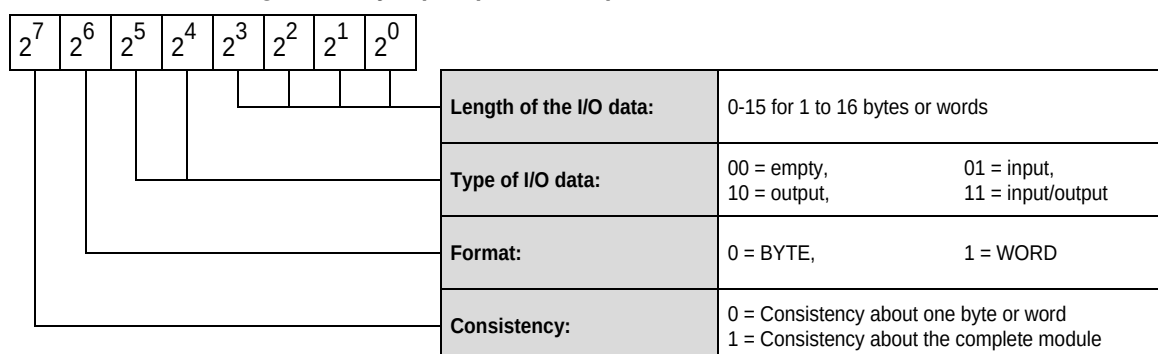
The definition of the I/O length, I/O data type etc. takes place automatically for most bus masters. This information only has to be entered manually for a few bus masters.

Configuration means that the length and type of process data must be specified and how it is to be treated. The configuration program normally provides an input list for this purpose, in which the user has to enter the corresponding identifiers.

As the measuring system supports several possible configurations, the identifier to be entered is preset dependent on the required nominal configuration, so that only the I/O addresses need to be entered. The identifiers are stored in the device master file.

The measuring system uses a different number of input and output words on the PROFIBUS dependent on the required **nominal configuration**.

Structure of the configuration byte (compact format):



6.1 Overview

6.1.1 CEH, TR09AAAB.GS_

Configuration	Operating parameters	*Length	Features
PNO Class 1-16 Page 80	- Count direction	16 bit IN	- No measuring system scaling, the measuring system has the base resolution according to the nameplate
PNO Class 1-32 Page 80	- Count direction	32 bit IN	- 16 byte diagnosis data - Count direction
PNO Class 2-16 Page 81	- Count direction - Class 2 on/off - Commissioning diagnostics - Scaling function - Steps per revolution - Total measuring range	16 bit IN 16 bit OUT	- Max. steps per revolution ≤ 8192 , if higher resolutions are required, one of the TR-Modes must be used - Measuring system scaling is possible, however the number of steps / revolution must be an integer and the number of revolutions an exponent of 2
PNO Class 2-32 Page 82	- Count direction - Class 2 on/off - Commissioning diagnostics - Scaling function - Steps per revolution - Total measuring range	32 bit IN 32 bit OUT	- Preset adjustment via the bus - Count direction
TR-Mode, Position Page 83	- Count direction - Commissioning diagnostics - Short Diagnostics - Total measuring range - Revolutions numerator - Revolutions denominator - Code PROFIBUS-Interface - Lower limit switch - Upper limit switch	32 bit IN 32 bit OUT	- Measuring system scaling possible, the number of steps per revolution can be a decimal number and the number of revolutions any number (not an exponent of 2). - Preset adjustment via the bus - Count direction - Output code programming - Soft limit switch function
TR-Mode, - Position + - Velocity Page 84	- Count direction - Commissioning diagnostics - Short Diagnostics - Total measuring range - Revolutions numerator - Revolutions denominator - Code PROFIBUS-Interface - Lower limit switch - Upper limit switch - Velocity	32 bit IN 16 bit IN 32 bit OUT	- Measuring system scaling possible, the number of steps per revolution can be a decimal number and the number of revolutions any number (not an exponent of 2). - Preset adjustment via the bus - Count direction - Output code programming - Soft limit switch function - Velocity output

* from the bus master perspective

6.1.2 COH, TR0DAAAB.GS_

Configuration	Operating parameters	*Length	Features
PNO Class 1-16 Page 80	- Count direction	16 bit IN	- No measuring system scaling, the measuring system has the base resolution according to the nameplate
PNO Class 1-32 Page 80	- Count direction	32 bit IN	- 16 byte diagnosis data - Count direction
PNO Class 2-16 Page 81	- Count direction - Class 2 on/off - Commissioning diagnostics - Scaling function - Steps per revolution - Total measuring range	16 bit IN 16 bit OUT	- Max. steps per revolution ≤ 8192, if higher resolutions are required, one of the TR-Modes must be used - Measuring system scaling is possible, however the number of steps / revolution must be an integer and the number of revolutions an exponent of 2 - Preset adjustment via the bus - Count direction
PNO Class 2-32 Page 82	- Count direction - Class 2 on/off - Commissioning diagnostics - Scaling function - Steps per revolution - Total measuring range	32 bit IN 32 bit OUT	
TR-Mode, High Resolution Page 86	- Count direction - Commissioning diagnostics - Status-byte - Short Diagnostics - Total measuring range - Revolutions numerator - Revolutions denominator - Lower limit switch - Upper limit switch	32 bit IN 32 bit OUT	- Measuring system scaling possible, the number of steps per revolution can be a decimal number and the number of revolutions any number (not an exponent of 2). - Preset adjustment via the bus - Count direction - Soft limit switch function
TR-Mode, High Resolution + Velocity Page 87	- Count direction - Commissioning diagnostics - Status-byte - Short Diagnostics - Total measuring range - Revolutions numerator - Revolutions denominator - Lower limit switch - Upper limit switch - Velocity	32 bit IN 16 bit IN 32 bit OUT	- Measuring system scaling possible, the number of steps per revolution can be a decimal number and the number of revolutions any number (not an exponent of 2). - Preset adjustment via the bus - Count direction - Soft limit switch function - Velocity output

* from the bus master perspective

6.2 PNO CLASS 1 16-Bit

Availability

- CEH, TR09AAAB.GS_ / COH, TR0DAAAB.GS_

Configuration data

- 0xD0: 1 word input data for position value, consistent

Data Exchange

Byte	Bit	Input word IWx
X+0	$2^{15}-2^8$	Position value
X+1	2^7-2^0	Position value

Parameter data, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Type	Description	Page
1	Count direction	Bit	Bit 0 0: increasing values [x] 1: decreasing values	89

6.3 PNO CLASS 1 32-Bit

Availability

- CEH, TR09AAAB.GS_ / COH, TR0DAAAB.GS_

Configuration data

- 0xD1: 1 double word input data for position value, consistent

Data Exchange

Byte	Bit	Input double word IDx
X+0	$2^{31}-2^{24}$	Position value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Position value
X+2	$2^{15}-2^8$	Position value
X+3	2^7-2^0	Position value

Parameter data, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Type	Description	Page
1	Count direction	Bit	Bit 0 0: increasing values [x] 1: decreasing values	89

6.4 PNO CLASS 2 16-Bit



Maximum steps per revolution: ≤ 8192
If higher resolutions are required, one of the TR-Modes must be used

Availability

- CEH, TR09AAAB.GS_ / COH, TR0DAAAB.GS_

Configuration data

- 0xF0: 1 word input data for position value, consistent
1 word output data for preset adjustment value, consistent

Data Exchange

Byte	Bit	Input word IWx
X+0	$2^{15}-2^8$	Position value
X+1	2^7-2^0	Position value

Byte	Bit	Output word OWx
X+0	2^{15}	Preset execution with rising edge, see page 88
	$2^{14}-2^8$	Preset adjustment value
X+1	2^7-2^0	Preset adjustment value

Parameter data, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Type	Description	Page
1	Count direction	Bit	Bit 0 0: increasing values [x] 1: decreasing values	89
	Class 2 Functionality	Bit	Bit 1 0: No 1: Yes [x]	89
	Commissioning diagnostics	Bit	Bit 2 0: switched off [x] 1: switched on	89
	Scaling function	Bit	Bit 3 0: switched off 1: switched on [x]	92
2-3	-	-	unused	-
4-5	Steps per revolution	Unsigned16	Measuring system resolution Default = 4096 steps/revolution	92
6-9	Total measuring range	Unsigned32	Total measuring range in steps Default = 16777216 steps	93

6.5 PNO CLASS 2 32-Bit



Maximum steps per revolution: ≤ 8192
If higher resolutions are required, one of the TR-Modes must be used

Availability

- CEH, TR09AAAB.GS_ / COH, TR0DAAAB.GS_

Configuration data

- 0xF1: 1 double word input data for position value, consistent
1 double word output data for preset adjustment value, consistent

Data Exchange

Byte	Bit	Input double word IDx
X+0	$2^{31}-2^{24}$	Position value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Position value
X+2	$2^{15}-2^8$	Position value
X+3	2^7-2^0	Position value

Byte	Bit	Output double word ODx
X+0	2^{31}	Preset execution with rising edge, see page 88
	$2^{30}-2^{24}$	Preset adjustment value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Preset adjustment value
X+2	$2^{15}-2^8$	Preset adjustment value
X+3	2^7-2^0	Preset adjustment value

Parameter data, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Type	Description	Page
1	Count direction	Bit	Bit 0 0: increasing values [x] 1: decreasing values	89
	Class 2 Functionality	Bit	Bit 1 0: No 1: Yes [x]	89
	Commissioning diagnostics	Bit	Bit 2 0: switched off [x] 1: switched on	89
	Scaling function	Bit	Bit 3 0: switched off 1: switched on [x]	92
2-3	-	-	unused	-
4-5	Steps per revolution	Unsigned16	Measuring system resolution Default = 4096 steps/revolution	92
6-9	Total measuring range	Unsigned32	Total measuring range in steps Default = 16777216 steps	93

6.6 TR-Mode Position

Availability

- CEH, TR09AAAB.GS_

Configuration data

- 0xF1: 1 double word input data for position value, consistent
1 double word output data for preset adjustment value, consistent

Data Exchange

Byte	Bit	Input double word IDx
X+0	$2^{31}-2^{24}$	Position value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Position value
X+2	$2^{15}-2^8$	Position value
X+3	2^7-2^0	Position value

Byte	Bit	Output double word ODx
X+0	2^{31}	Preset execution with rising edge, see page 88
	$2^{30}-2^{24}$	Preset adjustment value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Preset adjustment value
X+2	$2^{15}-2^8$	Preset adjustment value
X+3	2^7-2^0	Preset adjustment value

Parameter data, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Type	Description	Page
1	Count direction	Bit	Bit 0 0: increasing values [x] 1: decreasing values	89
	Short diagnostics (16 Byte)	Bit	Bit 1 0: Yes 1: No [x]	91
	Commissioning diagnostics	Bit	Bit 2 0: switched off [x] 1: switched on	89
2	Teach-In function	Unsigned8	Bit 1-0 00: switched off no status [x] 10: switched off with status 11: switched on with status	90
3-6	Total measuring range	Unsigned32	Total measuring range in steps Default = 16777216 steps	94
7-10	Revolutions numerator	Unsigned32	Number of revolutions as fraction Default = 4096 (numerator)	95
11-12	Revolutions denominator	Unsigned16	Number of revolutions as fraction Default = 1 (denominator)	95
13	Code SSI-Interface	Unsigned8	not supported	-
14	Code PROFIBUS-Interface	Unsigned8	Bit 1-0 00: Gray 01: Binary [x] 10: Shifted Gray	97
15-18	Preset 1	Unsigned32	not supported	-
19-22	Preset 2	Unsigned32	not supported	-
23-26	Lower limit switch	Unsigned32	Position value for lower limit switch Default = 0	97
27-30	Upper limit switch	Unsigned32	Position value for upper limit switch Default = 4096	97
31	Data bits SSI-Interface	Unsigned8	not supported	-

6.7 TR-Mode Position + Velocity

Availability

- CEH, TR09AAAB.GS_

Configuration data

- 0xF1: 1 double word input data for position value, consistent
1 double word output data for preset adjustment value, consistent
- 0xD0: 1 word input data for speed output, consistent

Data Exchange

Byte	Bit	Input double word IDx + Input word IWx
X+0	$2^{31}-2^{24}$	Position value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Position value
X+2	$2^{15}-2^8$	Position value
X+3	2^7-2^0	Position value
X+4	$2^{15}-2^8$	Speed output
X+5	2^7-2^0	Speed output

Byte	Bit	Output double word ODx
X+0	2^{31}	Preset execution with rising edge, see page 88
	$2^{30}-2^{24}$	Preset adjustment value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Preset adjustment value
X+2	$2^{15}-2^8$	Preset adjustment value
X+3	2^7-2^0	Preset adjustment value

Parameter data, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Type	Description	Page
1	Count direction	Bit	Bit 0 0: increasing values [x] 1: decreasing values	89
	Short diagnostics (16 Byte)	Bit	Bit 1 0: Yes 1: No [x]	91
	Commissioning diagnostics	Bit	Bit 2 0: switched off [x] 1: switched on	89
2	Teach-In function	Unsigned8	Bit 1-0 00: switched off no status [x] 10: switched off with status 11: switched on with status	90
3-6	Total measuring range	Unsigned32	Total measuring range in steps Default = 16777216 steps	94
7-10	Revolutions numerator	Unsigned32	Number of revolutions as fraction Default = 4096 (numerator)	95

...

...

11-12	Revolutions denominator	Unsigned16	Number of revolutions as fraction Default = 1 (denominator)		95
13	Code SSI-Interface	Unsigned8	not supported		-
14	Code PROFIBUS-Interface	Unsigned8	Bit 1-0	00: Gray 01: Binary [x] 10: Shifted Gray	97
15-18	Preset 1	Unsigned32	not supported		-
19-22	Preset 2	Unsigned32	not supported		-
23-26	Lower limit switch	Unsigned32	Position value for lower limit switch Default = 0		97
27-30	Upper limit switch	Unsigned32	Position value for upper limit switch Default = 4096		97
31	Data bits SSI-Interface	Unsigned8	not supported		-
32	Velocity	Unsigned8	Resolution of the speed output Default = 1 (1 Digit = 1 revol./min)		97

6.8 TR-Mode High Resolution

Availability

- COH, TR0DAAAB.GS_

Configuration data

- 0xF1: 1 double word input data for position value, consistent
1 double word output data for preset adjustment value, consistent

Data Exchange

Byte	Bit	Input double word IDx
X+0	$2^{31}-2^{24}$	Position value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Position value
X+2	$2^{15}-2^8$	Position value
X+3	2^7-2^0	Position value

Byte	Bit	Output double word ODx
X+0	2^{31}	Preset execution with rising edge, see page 88
	$2^{30}-2^{24}$	Preset adjustment value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Preset adjustment value
X+2	$2^{15}-2^8$	Preset adjustment value
X+3	2^7-2^0	Preset adjustment value

Parameter data, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Type	Description	Page
1	Count direction	Bit	Bit 0 0: increasing values [x] 1: decreasing values	89
	Short diagnostics (16 Byte)	Bit	Bit 1 0: Yes 1: No [x]	91
	Commissioning diagnostics	Bit	Bit 2 0: switched off [x] 1: switched on	89
2	Status-byte	Bit	Bit 1 0: switched off [x] 1: switched on	98
3-6	Total measuring range	Unsigned32	Total measuring range in steps Default = 16777216 steps	94
7-10	Revolutions numerator	Unsigned32	Number of revolutions as fraction Default = 4096 (numerator)	95
11-12	Revolutions denominator	Unsigned16	Number of revolutions as fraction Default = 1 (denominator)	95
13-16	Lower limit switch	Unsigned32	Position value for lower limit switch Default = 0	97
17-20	Upper limit switch	Unsigned32	Position value for upper limit switch Default = 4096	97

6.9 TR-Mode High Resolution + Velocity

Availability

- COH, TR0DAAAB.GS_

Configuration data

- 0xF1: 1 double word input data for position value, consistent
1 double word output data for preset adjustment value, consistent
- 0xD0: 1 word input data for speed output, consistent

Data Exchange

Byte	Bit	Input double word IDx + Input word IWx
X+0	$2^{31}-2^{24}$	Position value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Position value
X+2	$2^{15}-2^8$	Position value
X+3	2^7-2^0	Position value
X+4	$2^{15}-2^8$	Speed output
X+5	2^7-2^0	Speed output

Byte	Bit	Output double word ODx
X+0	2^{31}	Preset execution with rising edge, see page 88
	$2^{30}-2^{24}$	Preset adjustment value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Preset adjustment value
X+2	$2^{15}-2^8$	Preset adjustment value
X+3	2^7-2^0	Preset adjustment value

Parameter data, [x] = Default, Byte-Order = Big Endian

Byte	Parameter	Type	Description	Page
1	Count direction	Bit	Bit 0 0: increasing values [x] 1: decreasing values	89
	Short diagnostics (16 Byte)	Bit	Bit 1 0: Yes 1: No [x]	91
	Commissioning diagnostics	Bit	Bit 2 0: switched off [x] 1: switched on	89
2	Status-byte	Bit	Bit 1 0: switched off [x] 1: switched on	98
3-6	Total measuring range	Unsigned32	Total measuring range in steps Default = 16777216 steps	94
7-10	Revolutions numerator	Unsigned32	Number of revolutions as fraction Default = 4096 (numerator)	95
11-12	Revolutions denominator	Unsigned16	Number of revolutions as fraction Default = 1 (denominator)	95
13-16	Lower limit switch	Unsigned32	Position value for lower limit switch Default = 0	97
17-20	Upper limit switch	Unsigned32	Position value for upper limit switch Default = 4096	97
21	Velocity	Unsigned8	Resolution of the speed output Default = 1 (1 Digit = 1 revol./min)	97

6.10 Preset adjustment function

⚠ WARNING

Risk of injury and damage to property by an actual value jump when the Preset adjustment function is performed!

NOTICE

- The preset adjustment function should only be performed when the measuring system is at rest, otherwise the resulting actual value jump must be permitted in the program and application!

Availability		Page
PNO CLASS 2 16 Bit	PNO CLASS 2 32 Bit	81, 82
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	83, 84
TR-Mode High Resolution	TR-Mode High Resolution+Velocity	86, 87



In order that the preset adjustment function can be used in PNO CLASS 2 configurations, the operating parameter "Scaling function" must be switched on!

The measuring system can be adjusted to an arbitrary position value in the range 0 to (measurement length in steps - 1) via the PROFIBUS.
This is achieved by setting the highest value output data bit (2^{31} for PNO CLASS 2-32 bit configurations and the TR-Modes, or 2^{15} for the PNO CLASS 2-16 bit configuration).

The preset adjustment value sent in the data bytes with the rising flank of the bit "**preset execution**" is adopted as the position value.

There is no acknowledgement of the process via the inputs in CLASS 2 mode.

Lower limit	0
Upper limit	programmed total measuring length in increments – 1

6.11 Description of the operating parameters

6.11.1 Count direction

Availability		Page
PNO CLASS 1 16 Bit	PNO CLASS 1 32 Bit	80, 80
PNO CLASS 2 16 Bit	PNO CLASS 2 32 Bit	81, 82
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	83, 84
TR-Mode High Resolution	TR-Mode High Resolution+Velocity	86, 87

The count direction defines whether ascending position values are output from the measuring system if the measuring system shaft rotates clockwise or counter-clockwise (view onto the measuring system flange connection).

6.11.2 Class 2 Functionality

Availability		Page
PNO CLASS 2 16 Bit	PNO CLASS 2 32 Bit	81, 82

Defines the functional scope of the measuring system. Class 2 switched off means only Class 1 functions are active in the measuring system; it does not scale the position value and is not adjustable.

6.11.3 Commissioning diagnostics

Availability		Page
PNO CLASS 2 16 Bit	PNO CLASS 2 32 Bit	81, 82
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	83, 84
TR-Mode High Resolution	TR-Mode High Resolution+Velocity	86, 87

Defines whether the measuring system triggers a **"diagnosis alarm"** (OB82 for SIMATIC® S7) for an internal error (memory or value jump > 1 revolution), also see Chapter **"Alarms"**, page 107.

6.11.4 Teach-In function

Availability		Page
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	83, 84

With the Teach-In function different control and status bits can be used via the Data Exchange.

- **Disabled no status (default)**
 - Position output with the bits $2^0 - 2^{24}$, the status bits $2^{25} - 2^{31}$ are "0"
 - Preset adjustment via control bit 2^{31} "Adjustment requested"
- **Disabled with status**
 - Position output with the bits $2^0 - 2^{24}$ and status bits $2^{25} - 2^{31}$
 - Preset adjustment via control bit 2^{31} "Adjustment requested"
- **Enabled with status**
 - Position output with the bits $2^0 - 2^{24}$ and status bits $2^{25} - 2^{31}$
 - Preset adjustment via control bit 2^{31} "Adjustment requested"
 - Change of counting direction via control bit 2^{28} "Change counting direction"
 - **The Teach-In function is not supported!**

Data Exchange (Status = ON)

Byte	Bit	Input double word IDx, Status
X+0	2^{31}	Preset acknowledgement: 0 = no Preset requested, 1 = Preset was executed
	2^{30}	Start Teach-In: not supported
	2^{29}	Teach-In takeover drive distance: not supported
	2^{28}	Current counting direction: 0 = CW, 1 = CCW (with view onto flange connection)
	2^{27}	Software limit switches: 0 = actual position $\geq$ lower limit switch or actual position $\leq$ upper limit switch 1 = actual position < lower limit switch or actual position > upper limit switch
	2^{26}	Operating mode: 0 = Commissioning mode, 1 = Normal mode
	2^{25}	Ready status: 0 = not ready-to-operate, 1 = ready-to-operate
	2^{24}	Position value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Position value
X+2	$2^{15}-2^8$	Position value
X+3	2^7-2^0	Position value

Byte	Bit	Output double word ODx, Control
X+0	2^{31}	Preset execution with rising edge, see page 88
	2^{30}	Start Teach-In: not supported
	2^{29}	Takeover Teach-In: not supported
	2^{28}	Change counting direction: 0 = no change, 1 = invert current counting direction
	$2^{27}-2^{25}$	no meaning
	2^{24}	Preset adjustment value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Preset adjustment value
X+2	$2^{15}-2^8$	Preset adjustment value
X+3	2^7-2^0	Preset adjustment value

Sequence

Setting of the counting direction

M = Master		Status-/Control bits								Data bits																												
S = Slave	Bit	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0					
M-->S		0	0	0	1	0	0	0	The selected counting direction is changed over from 0 to 1 or 1 to 0 using bit 28																													
S-->M		0	0	0	0/1	0/1	0	1	The measuring system now acknowledges the newly selected counting direction in bit 0 and 28																												0/1	
M-->S		0	0	0	0	0	0	0	Changeover is completed by setting bit 28 to 0																													
S-->M		0	0	0	0/1	0/1	0	1	The process actual value is now output again																													

Preset adjustment

M = Master		Status-/Control bits								Data bits																								
S = Slave	Bit	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0	
M-->S		1	0	0	0	0	0	0	Here the preset value is transferred as desired new actual value																									
S-->M		0	0	0	0	0	0	0	The measuring system acknowledges the takeover in bit 7 of the status byte																									
M-->S		0	0	0	0	0	0	0	By setting the bit 31 to 0, the adjustment is finished																									
S-->M		0	0	0	0	0	0	0	The process actual value is now output again																									

6.11.5 Short Diagnostics

Availability		Page
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	83, 84
TR-Mode High Resolution	TR-Mode High Resolution+Velocity	86, 87

The number of diagnosis bytes can be restricted from 6+51 bytes to 6+10 bytes with this parameter, such that the measuring system can also be operated with older PROFIBUS master releases.

6.11.6 Scaling function

Availability		Page
PNO CLASS 2 16 Bit	PNO CLASS 2 32 Bit	81, 82

Defines whether the position is scaled according to the parameters

- "Measuring units per revolution"
- "Total measuring range"

If Class 2 is switched off, the position value cannot be scaled or adjusted.

6.11.7 Scaling parameter PNO CLASS 2



Maximum steps per revolution: ≤ 8192

If higher resolutions are required, one of the TR-Modes must be used

If the scaling parameters are activated with the **Scaling function**, the physical resolution of the measuring system can be changed. The position value output is binary decoded and is calculated with a zero point correction and the count direction set. The measuring system does not support decimal numbers in this configuration or numbers of revolutions (gearbox function) deviating from exponents of 2.

6.11.7.1 Steps per revolution

Defines how many steps the measuring system outputs for one revolution of the measuring system shaft.

Lower limit	1 step / revolution
Upper limit	8192 steps per revolution (Max. value see nameplate)
Default	4096

6.11.7.2 Total measuring range

Defines the **total number of steps** of the measuring system before the measuring system restarts at zero.

Lower limit	16 steps
Upper limit PNO CLASS 2 16 bit	65 536 steps
Upper limit PNO CLASS 2 32 bit	33 554 432 steps (25 bit)
Default	16 777 216

The actual upper limit for the measurement length to be entered in steps is dependent on the measuring system version and can be calculated with the formula below. As the value "0" is already counted as a step, the end value = measurement length in steps - 1.

$$\text{Total measuring range} = \text{Steps per revolution} * \text{Number of revolutions}$$

To calculate, the parameters **steps/rev.** and **the number of revolutions** can be read on the measuring system nameplate.

*When entering parameter data, ensure that the parameters **"Total measuring range"** and **"Steps per revolution"** are selected such that the quotient of the two parameters is an exponent of 2.*

If this is not the case, the measuring system corrects the measurement length in steps to the next smallest exponent of 2 revolutions. The Steps per revolution remains constant.



The newly calculated total measuring range can be read from the extended diagnosis information for CLASS 2 and is always shorter than the specified measurement length. It may therefore occur that the total number of steps actually required is not achieved and the measuring system generates a zero transition before it reaches the maximum mechanical distance.

As the internal absolute position (before scaling and zero point adjustment) is periodically repeated after 4096 revolutions - for applications where the number of revolutions is not an exponent of 2 and rotation is infinitely in the same direction, there is always an offset.

*For such applications, one of the TR configurations **"TR-Mode..."** are always to be used.*

6.11.8 Scaling parameter TR-Modes

Danger of personal injury and damage to property exists if the measuring system is restarted after positioning in the de-energized state by shifting of the zero point!

⚠ WARNING

NOTICE

If the number of revolutions is not an exponent of 2 or is >4096, it can occur, if more than 512 revolutions are made in the de-energized state, that the zero point of the multi-turn measuring system is lost!

- Ensure that the quotient of **Revolutions Numerator / Revolutions Denominator** for a multi-turn measuring system is an exponent of 2 of the group $2^0, 2^1, 2^2 \dots 2^{12}$ (1, 2, 4...4096).
or
- Ensure that every positioning in the de-energized state for a multi-turn measuring system is within 512 revolutions.

The scaling parameters can be used to change the physical resolution of the measuring system. The measuring system supports the gearbox function for round axes.

This means that the **Steps per revolution²** and the quotient of **Revolutions numerator / Revolutions denominator** can be a decimal number.

The position value output is calculated with a zero point correction, the count direction set and the gearbox parameter entered.

6.11.8.1 Total measuring range

Defines the **total number of steps** of the measuring system before the measuring system restarts at zero.

Lower limit	16 steps
Upper limit CEH	33 554 432 steps (25 bit)
Upper limit COH	536 870 912 steps (29 bit)
Default	16 777 216

The actual upper limit for the measurement length to be entered in steps is dependent on the measuring system version and can be calculated with the formula below. As the value "0" is already counted as a step, the end value = measurement length in steps - 1.

$$\text{Total measuring range} = \text{Steps per revolution} * \text{Number of revolutions}$$

To calculate, the parameters **Steps per revolution** and the **Number of revolutions** can be read on the measuring system nameplate.

² results indirectly by the parameters Total measuring range and Revolutions numerator/denominator

6.11.8.2 Revolutions numerator / Revolutions denominator

Together, these two parameters define the **Number of revolutions** before the measuring system restarts at zero.

As decimal numbers are not always finite (as is e.g. 3.4), but they may have an infinite number of digits after the decimal point (e.g. 3.43535355358774...) the number of revolutions is entered as a fraction.

Numerator lower limit	1
Numerator upper limit CEH	256 000
Numerator upper limit COH	262 144
Default numerator	4096

Denominator lower limit	1
Denominator upper limit CEH	16 384
Denominator upper limit COH	65 535
Default denominator	1

Formula for gearbox calculation:

$$\text{Total measuring range} = \text{Steps per revolution} * \frac{\text{Number of Revolutions numerator}}{\text{Number of Revolutions denominator}}$$

If it is not possible to enter parameter data in the permitted ranges of numerator and denominator, the attempt must be made to reduce these accordingly. If this is not possible, it may only be possible to represent the decimal number affected approximately. The resulting minor inaccuracy accumulates for real round axis applications (infinite applications with motion in one direction).

A solution is e.g. to perform adjustment after each revolution or to adapt the mechanics or gearbox accordingly.

*The parameter "**Steps per revolution**" may also be decimal number, however the "**Total measuring range**" may not. The result of the above formula must be rounded up or down. The resulting error is distributed over the total number of revolutions programmed and is therefore negligible.*

Preferably for linear axes (forward and backward motions):

*The parameter "**Revolutions denominator**" can be programmed as a fixed value of "1". The parameter "**Revolutions numerator**" is programmed slightly higher than the required number of revolutions. This ensures that the measuring system does not generate a jump in the actual value (zero transition) if the distance travelled is exceeded. To simplify matters the complete revolution range of the measuring system can also be programmed.*

The following example serves to illustrate the approach:

Given:

- Measuring system with 4096 steps/rev. and max. 4096 revolutions
- Resolution 1/100 mm
- Ensure the measuring system is programmed in its full resolution and total measuring length (4096x4096):
Total number of steps = 16777216,
Revolutions numerator = 4096
Revolutions denominator = 1
- Set the mechanics to be measured to the left stop position
- Set measuring system to "0" using the adjustment
- Set the mechanics to be measured to the end position
- Measure the mechanical distance covered in mm
- Read off the actual value of the measuring system from the controller connected

Assumed:

- Distance covered = 2000 mm
- Measuring system actual position after 2000 mm = 607682 steps

Derived:

Number of revolutions covered = 607682 steps / 4096 steps/rev.
= 148.3598633 revolutions

Number of mm / revolution = 2000 mm / 148.3598633 revs. = 13.48073499mm / rev.

For 1/100mm resolution this equates to a **Number of steps per revolution of 1348.073499**

Required programming:

Number of Revolutions numerator = 4096
Number of Revolutions denominator = 1

$$\begin{aligned}\text{Total number of steps} &= \text{Number of steps per revolution} * \frac{\text{Number of revolutions numerator}}{\text{Number of revolutions denominator}} \\ &= 1348.073499 \text{ steps / rev.} * \frac{4096 \text{ revolutions numerator}}{1 \text{ revolution denominator}} \\ &= \underline{\underline{5521709 \text{ steps}}} \text{ (rounded off)}\end{aligned}$$

6.11.9 Code PROFIBUS-Interface

Availability		Page
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	83, 84

Defines the output code for the PROFIBUS interface.

6.11.10 Limit switch lower and upper limit

Availability		Page
TR-Mode Position	TR-Mode Position+Velocity	83, 84
TR-Mode High Resolution	TR-Mode High Resolution+Velocity	86, 87

Is the status switched on (see Teach-In function page 90 and Status-byte page 98) the measuring system can inform the master via a bit whether the actual value is within the limits.

Limit switch bit = 0

Process-actual value $\geq$ lower limit switch or

Process-actual value $\leq$ upper limit switch

Limit switch bit = 1

Process-actual value $<$ lower limit switch or

Process-actual value $>$ upper limit switch

The inputs depend on the total measuring length in increments.

Lower limit	0
Upper limit	programmed total measuring length in increments – 1
Default Lower limit switch	0
Default Upper limit switch	4096

6.11.11 Velocity [1/x rpm]

Availability		Page
TR-Mode Position+Velocity		84
TR-Mode High Resolution+Velocity		87

With this parameter, the specified rotational speed can be scaled in arbitrary steps between 1/1 and 1/100 rpm. The rotational speed is output as two's complement value. CW = positive, CCW = negative, with view onto the flange connection.
Default = 1 rpm.

6.11.12 Status-byte

Availability		Page
TR-Mode High Resolution	TR-Mode High Resolution+Velocity	86, 87

With the status-byte function different status bits can be used via the Data Exchange. If the status-byte function is switched off, the behavior of the data exchange is the same as represented in the configurations “TR-Mode High Resolution” and “TR-Mode High Resolution+Velocity”. If the status-byte function is switched on, in the input double word the position value is transmitted together with different status bits:

Data Exchange

Byte	Bit	Input double word IDx
X+0	2^{31}	Preset acknowledgement: 0 = no Preset requested 1 = Preset was executed
	2^{30}	Software limit switches: 0 = position $\geq$ lower limit switch; position $\leq$ upper limit switch 1 = position < lower limit switch; position > upper limit switch
	2^{29}	Ready status: 0 = not ready-to-operate 1 = ready-to-operate
	$2^{28}-2^{24}$	Position value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Position value
X+2	$2^{15}-2^8$	Position value
X+3	2^7-2^0	Position value

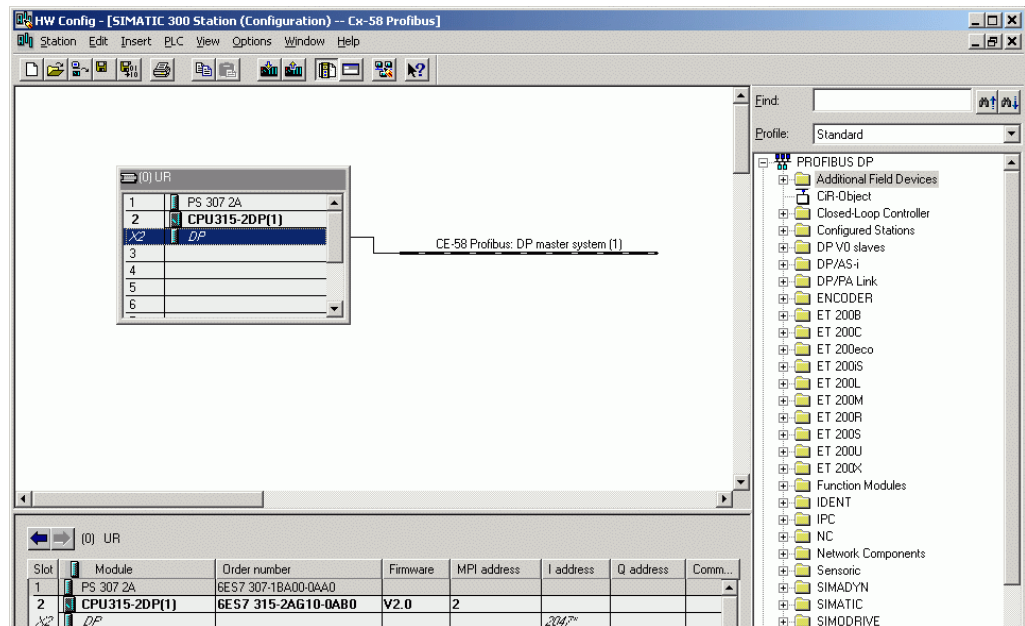
Byte	Bit	Output double word ODx
X+0	2^{31}	Preset execution with rising edge, see page 88
	$2^{30}-2^{24}$	Preset adjustment value
X+1	$2^{23}-2^{16}$	Preset adjustment value
X+2	$2^{15}-2^8$	Preset adjustment value
X+3	2^7-2^0	Preset adjustment value

6.12 Configuration example, SIMATIC® Manager V5.3

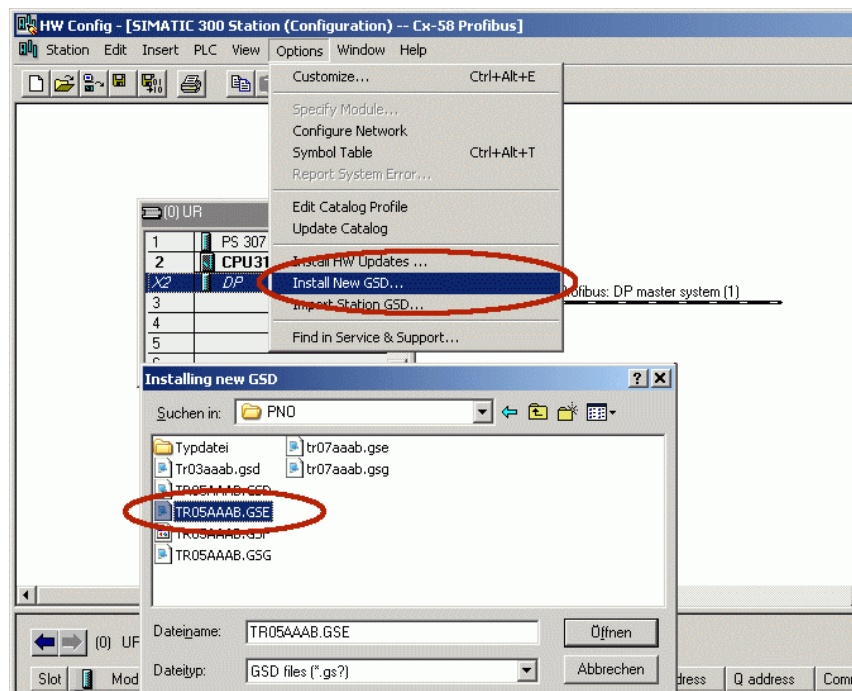
For the configuration example, it is assumed that the hardware configuration has already taken place. The **CPU315-2 DP** with integrated PROFIBUS-interface is used as CPU.



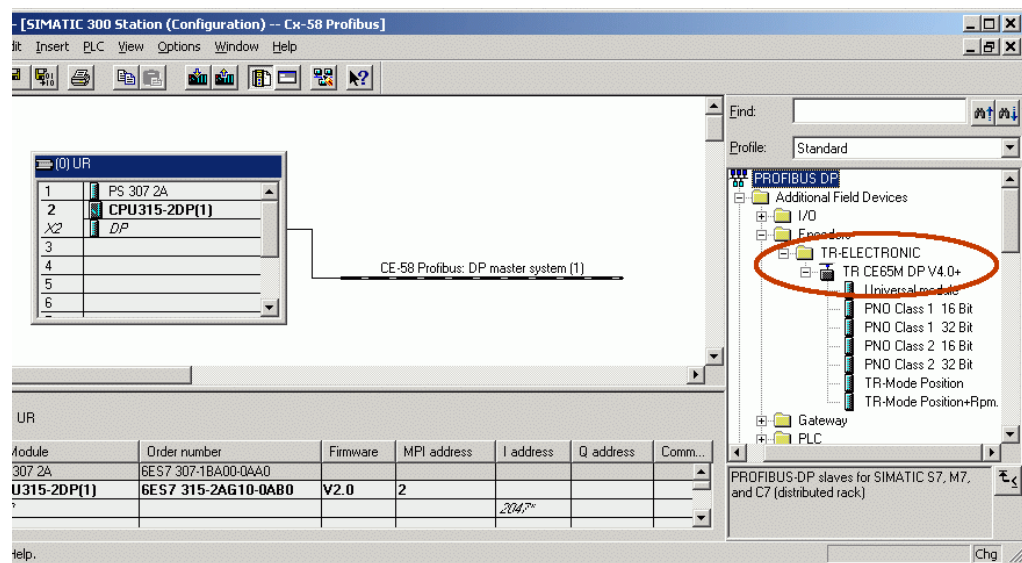
File names and entries in the following masks are to be regarded only as examples of the procedure.



For the GSD file to be transferred to the catalogue, it must first be installed:



A new entry appears in the catalogue after installation of the GSD file:
PROFIBUS-DP-->Additional Field Devices-->Encoder-->TR-ELECTRONIC



The entry for the GSD file TR09AAAB.GS_ is: **"TR CE58_65M DP V1"**

The sequence of the respective configuration options is given in this entry:

- PNO Class 1 16 bit, see page 80
- PNO Class 1 32 bit, see page 80
- PNO Class 2 16 bit, see page 81
- PNO Class 2 32 bit, see page 82
- TR-Mode Position, see page 83
- TR-Mode Position+Velocity, see page 84

The entry for the GSD file TR0DAAAB.GS_ is: **"TR CO58_80 DP"**

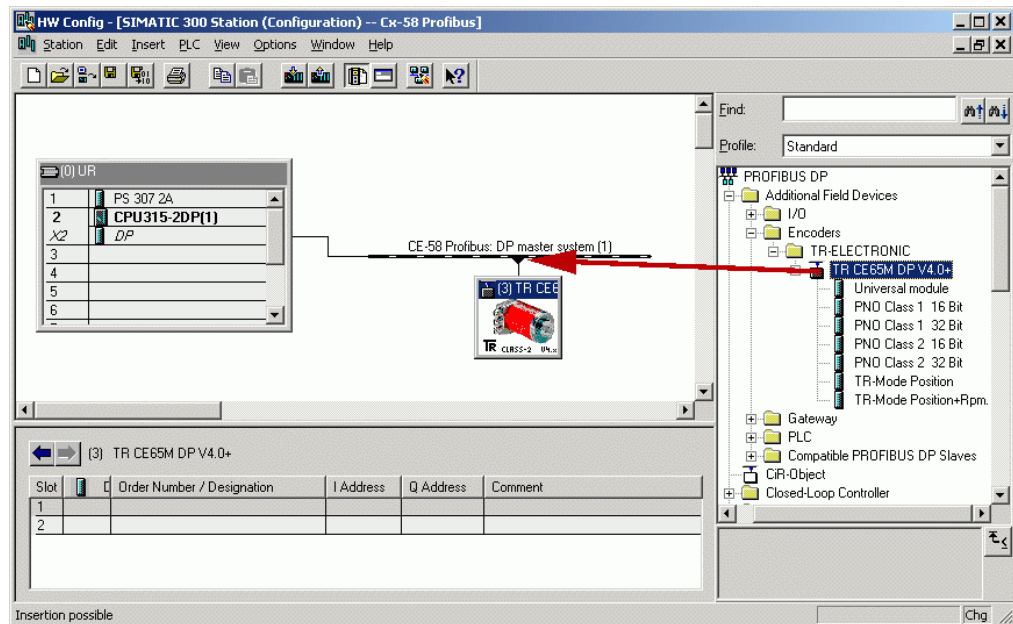
The sequence of the respective configuration options is given in this entry:

- PNO Class 1 16 bit, see page 80
- PNO Class 1 32 bit, see page 80
- PNO Class 2 16 bit, see page 81
- PNO Class 2 32 bit, see page 82
- TR-Mode High Resolution, see page 86
- TR-Mode High Resolution+Velocity, see page 87

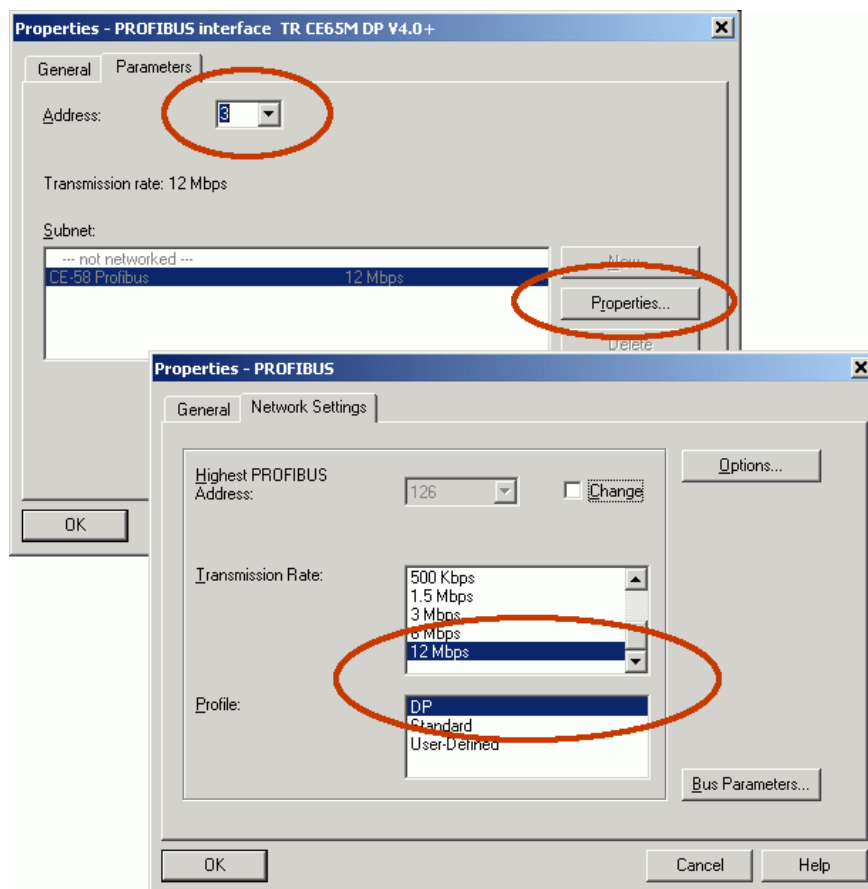


*The entry **Universal module** is erroneously available for some systems, but must not be used!*

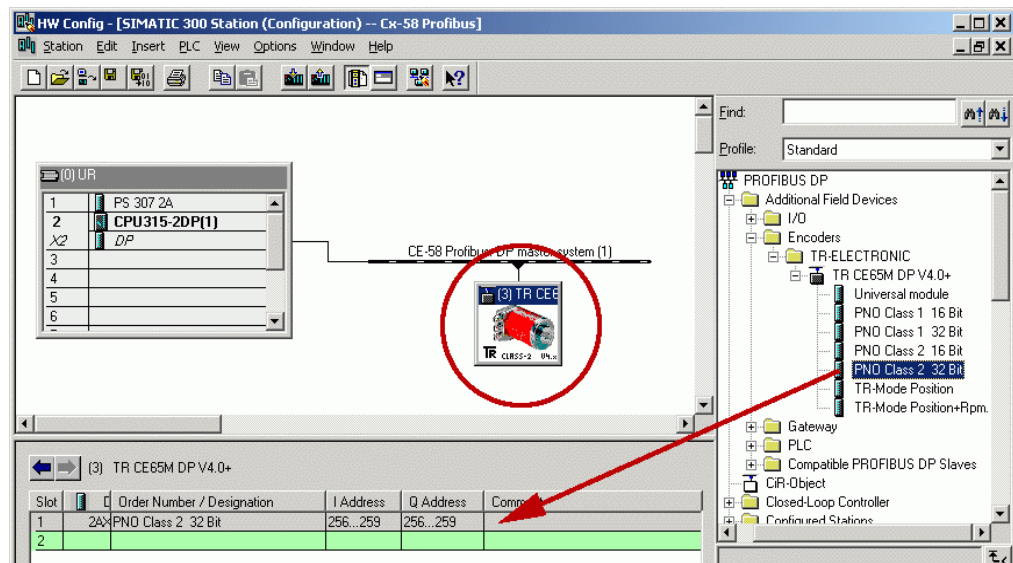
Connect measuring system to the master system (drag&drop):



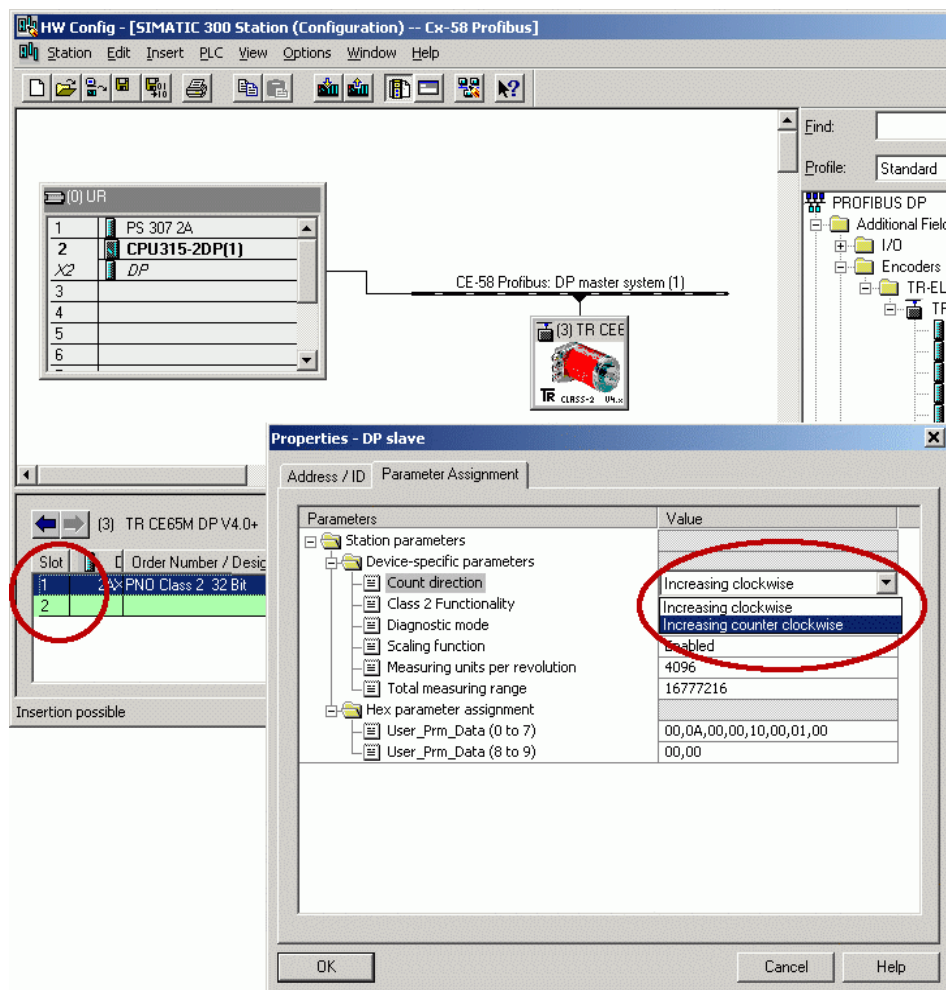
Once the measuring system is connected to the master system, the network settings can be undertaken --> *Object Properties...* --> *PROFIBUS...* button):



Transfer the required configuration from the catalogue to the slot (drag&drop). The measuring system symbol must be active.



Perform parameterization with a double click on the slot number:



7 Troubleshooting and diagnosis options

7.1 Optical displays

red LED	green LED	Cause	Remedy
off	off	Absence of voltage supply	Check voltage supply, wiring
		Bus cover not mounted and screwed on correctly	Check bus cover for correct seating
		Bus cover defective	Replace bus cover
		Hardware error, measuring system defective	Replace measuring system
on	10 Hz	Parameterization- or configuration error: - Value for the external Inputs Preset1/Preset2 out of measuring range (optional). - Limit switch values out of measuring range (optional) - Installed device master file does not match to the measuring system Internal memory error Position error (gear reduction) Measuring system does not start at the bus.	- Check parameter setting and configuration, see chapter 6 from page 77 - The limit values of the preset or limit switches must be within the programmed measuring system range in steps - 1 - Check whether the device master file associated with the measuring system has been installed or configured. - Switch supply voltage OFF/ON - Replace measuring system
off	10 Hz	Blink mode is supported only in case of older measuring system generations. Unrecoverable measuring system defect. At activated "Commissioning diagnostics" function an additional diagnostic alarm is triggered via the PROFIBUS: - internal memory error - position error (gear reduction) Measuring system is running at the bus.	Switch supply voltage OFF/ON. If the error persists after this measure, the measuring system must be replaced.
1 Hz	on	Measuring system has no allocation to a master, no data exchange	- Check adjusted station address - Check projection and operating status of the PROFIBUS master - Is there a connection to the master? - Check whether the device master file associated with the measuring system has been installed or configured.
off	1 Hz	Parameterization- or configuration error in a PNO compatible nominal configuration: Parameter "number of revolutions" is not a power of two -> the data have been corrected automatically, the measuring system is running at the bus.	- Check projection and operating status of the PROFIBUS master - Check the parameter data of the PNO compatible nominal configuration, see chapter 6 from page 77
off	on	Measuring system operational, no error, bus in cycle	–

7.2 Use of the PROFIBUS diagnosis

In a PROFIBUS system, the PROFIBUS master provides the so-called host system, e.g. a PLC-CPU, with process data. If there is no slave on the bus or it is no longer accessible, or the slave reports a fault itself, the master must notify the host system of the fault in one form or another. There are several possibilities here, whose evaluation is solely decided by the application in the host system.

Generally a host system is not stopped by the failure of just one component on the bus, but must react to the failure in an appropriate way in accordance with the safety regulations. Normally the master firstly provides the host system with a summary diagnosis, which the host system reads cyclically from the master, and through which the user is informed of the state of the individual clients on the bus. If a client is reported defective in the summary diagnosis, the host can request further data from the master (slave diagnosis), which then allows a detailed evaluation of the reasons for the fault. The reports obtained in this way can be generated from the master if the affected slave fails to respond to the master's polling or they may come directly from the slave if it reports a fault itself. The generation or reading of a diagnosis report between the master and slave takes place automatically and does not need to be programmed by the user.

Besides the standard diagnosis information, depending on the nominal configuration, the measuring system can also provide an extended diagnosis report according to CLASS 1 or CLASS 2 of the profile for encoders from the PROFIBUS User Organization.

7.2.1 Standard diagnosis

The DP standard diagnosis is structured as follows. The perspective is always as viewed from the master to the slave.

	Byte no.	Significance	
Standard diagnosis	byte 1	station status 1	general part
	byte 2	station status 2	
	byte 3	station status 3	
	byte 4	master address	
	byte 5	manufacturer's identifier HI byte	
	byte 6	manufacturer's identifier LO byte	
Extended diagnosis	byte 7	length (in bytes) of the extended diagnosis including this byte	device-specific extensions
	byte 8	further device-specific diagnosis	
	to byte 241 (max)		

7.2.1.1 Station status 1

Standard diagnosis byte 1	bit 7	Master_Lock	Slave has been parameterized from another master (bit is set by the master)
	bit 6	Parameter_Fault	The parameter telegram last sent has been rejected by the slave
	bit 5	Invalid_Slave_Response	Is set by the master, if the slave does not respond
	bit 4	Not_Supported	Slave does not support the requested functions.
	bit 3	Ext_Diag	Bit = 1 means an extended diagnosis report from the slave is waiting
	bit 2	Slave_Cfg_Chk_Fault	The configuration identifier(s) sent from the master has (have) been rejected by the slave
	bit 1	Station_Not_Ready	Slave is not ready to exchange cyclical data
	bit 0	Station_Non_Existent	The slave has been projected, but is not available on the bus

7.2.1.2 Station status 2

Standard diagnosis byte 2	bit 7	Deactivated	Slave was removed from the poll list from the master
	bit 6	Reserved	
	bit 5	Sync_Mode	Is set by the slave after receipt of the SYNC command
	bit 4	Freeze_Mode	Is set by the slave after receipt of the FREEZE command
	bit 3	WD_On	The response monitoring of the slave is activated
	bit 2	Slave_Status	Always set for slaves
	bit 1	Stat_Diag	Static diagnosis
	bit 0	Prm_Req	The slave sets this bit if it has to be re-parameterized and reconfigured.

7.2.1.3 Station status 3

Standard diagnosis byte 3	bit 7	Ext_Diag_Overflow	Overflow for extended diagnosis
	bit 6-0	Reserved	

7.2.1.4 Master address

Standard diagnosis byte 4

The slave enters the station address of the master into this byte, after the master has sent a valid parameterization telegram. To ensure correct function on the PROFIBUS it is imperative that, in the case of simultaneous access of several masters, their configuration and parameterization information exactly matches.

7.2.1.5 Manufacturer's identifier

Standard diagnosis byte 5 + 6

The slave enters the manufacture's ID number into the bytes. This is unique for each device type and is reserved and stored by the PNO. The ID number of the encoder is AAAB(h).

7.2.1.6 Length (in bytes) of the extended diagnosis

Standard diagnosis byte 7

If further diagnosis information's are available, the slave enters the number of bytes at this location, which follow in addition to the standard diagnosis.

7.2.2 Extended diagnosis

The measuring system also provides a DP standard extended diagnosis report in accordance with the PNO profile for encoders. This report is of varying size dependent on the nominal configuration selected. In "TR-Mode" configurations, the diagnosis report corresponds to PNO Class 2.

The following pages present an overview of the diagnosis information to be obtained. The individual measuring system options actually supported can be read from the respective device.

	Byte no.	Significance	Class
Extended diagnosis	byte 7	Length (in byte) of the extended diagnosis	1/2/TR
	byte 8	Alarms	1/2/TR
	byte 9	Operating status	1/2/TR
	byte 10	Encoder type	1/2/TR
	byte 11-14	Encoder resolution in steps per revolution (rotational) Encoder resolution in measurement steps (linear)	1/2/TR
	byte 15-16	Number of resolvable revolutions	1/2/TR
	byte 17	Additional alarms	2/TR
	byte 18-19	Alarms supported	2/TR
	byte 20-21	Warnings	2/TR
	byte 22-23	Warnings supported	2/TR
	byte 24-25	Profile version	2/TR
	byte 26-27	Software version (firmware)	2/TR
	byte 28-31	Operating hours counter	2/TR
	byte 32-35	Offset value	2/TR
	byte 36-39	Manufacturer's offset value	2/TR
	byte 40-43	Number of steps per revolution	2/TR
	byte 44-47	Total measuring range in steps	2/TR
	byte 48-57	Serial number	2/TR
	byte 58-59	reserved	Optional
	byte 60-63	Manufacturer's diagnoses	Optional

7.2.2.1 Alarms

	Bit	Significance	= 0	= 1
Extended diagnosis, byte 8	bit 0	Position error	No	Yes
	bit 1	Voltage supply faulty	No	Yes
	bit 2	Current load too large	No	Yes
	bit 3	Diagnosis	OK	error
	bit 4	Memory error	No	Yes
	bit 5	not used		
	bit 6	not used		
	bit 7	not used		

7.2.2.2 Operating status

Extended diagnosis, byte 9

Bit	Significance	= 0	= 1
bit 0	Count direction	ascending cw	descending cw
bit 1	Class 2 Functions	no, not supported	yes
bit 2	Diagnosis	no, not supported	yes
bit 3	Scaling function status	no, not supported	yes
bit 4	not used		
bit 5	not used		
bit 6	not used		
bit 7	Used configuration	PNO configuration	TR configuration

7.2.2.3 Encoder type

Extended diagnosis, byte 10

Code	Significance
00	Single turn absolute encoder (rotational)
01	Multi turn absolute encoder (rotational)

for further codes see encoder profile

7.2.2.4 Single turn resolution

Extended diagnosis, bytes 11-14

The hardware-based single turn resolution of the encoder can be read from the diagnosis bytes.

7.2.2.5 Number of resolvable revolutions

Extended diagnosis, bytes 15-16

The maximum number of encoder revolutions can be polled from the diagnosis bytes. Single turn encoders report 1 revolution. Multi turn encoders can measure 12 or 16 revolution bits (see nameplate). If this value cannot be represented with 16 bits, 0 is reported here.

7.2.2.6 Additional alarms

Byte 17 is reserved for additional alarms, however no further alarms are implemented.

Extended diagnosis, byte 17

Bit	Significance	= 0	= 1
bit 0-7	reserved		

7.2.2.7 Alarms supported

Extended diagnosis, bytes 18-19

Bit	Significance	= 0	= 1
bit 0	* Position error	not supported	supported
bit 1	Supply voltage monitoring	not supported	supported
bit 2	Monitoring current load	not supported	supported
bit 3	Diagnosis routine	not supported	supported
bit 4	* Memory error	not supported	supported
bit 5-15	Not used		

* is supported

7.2.2.8 Warnings

Extended diagnosis, bytes 20-21

Bit	Significance	= 0	= 1
bit 0	Frequency exceeded	no	yes
bit 1	Perm. temperature exceeded	no	yes
bit 2	Light control reserve	not achieved	achieved
bit 3	CPU watchdog status	OK	reset performed
bit 4	Operating time warning	no	yes
bit 5-15	Battery charge	OK	too low

7.2.2.9 Warnings supported

Extended diagnosis, bytes 22-23

Bit	Significance	= 0	= 1
bit 0	Frequency exceeded	not supported	supported
bit 1	Perm. temperature exceeded	not supported	supported
bit 2	Light control reserve	not supported	supported
bit 3	CPU watchdog status	not supported	supported
bit 4	Operating time warning	not supported	supported
bit 5-15	reserved		

7.2.2.10 Profile version

The diagnosis bytes 24-25 show the version of the profile for PNO encoders supported by the encoder. Decoding is performed on the basis of the revision number and revision index (e.g. 1.40 corresponds to 0000 0001 0100 0000 or 0140 (hex))

Extended diagnosis, bytes 24-25

byte 24	Revision number
byte 25	Revision index

7.2.2.11 Software version

The diagnosis bytes 26-27 show the internal software version of the encoder. Decoding is performed on the basis of the revision number and revision index (e.g. 1.40 corresponds to 0000 0001 0100 0000 or 0140 (hex))

Extended diagnosis, bytes 26-27

byte 26	Revision number
byte 27	Revision index

7.2.2.12 Operating hours counter

Extended diagnosis, bytes 28-31

The diagnosis bytes represent an operating hours counter, which is incremented by one digit every 6 minutes. The measurement unit is therefore 0.1 hours. If the function is not supported, the operating hours counter is set to the maximum value FFFFFFFF (hex).

The encoders count the operating hours. In order to keep the bus load low, a diagnosis telegram with the latest counter reading is sent, but only after each parameterization or if a error has to be reported, however not if everything is working correctly and only the counter has changed. The state of the last parameterization is therefore always shown in the online diagnosis.

7.2.2.13 Offset value

Extended diagnosis, bytes 32-35

The diagnosis bytes show the offset value to the absolute position of the scan, which is calculated when carrying out the preset function.

7

7.2.2.14 Manufacturer's offset value

Extended diagnosis, bytes 36-39

The diagnosis bytes show an additional offset value to the absolute position of the scan, which is calculated when carrying out the preset function.

7.2.2.15 Number of steps per revolution

Extended diagnosis, bytes 40-43

The diagnosis bytes show the projected steps per revolution of the encoder.

7.2.2.16 Total measuring range

Extended diagnosis, bytes 44-47

The diagnosis bytes show the projected measurement length in encoder steps.

7.2.2.17 Serial number

Extended diagnosis, bytes 48-57

The diagnosis bytes show the serial number of the encoder. If this function is not supported, asterisks ***** (hex code 0x2A) are displayed.

7.2.2.18 Manufacturer's diagnoses

The measuring system does not support further manufacturer's diagnoses.

Important information



According to the PNO profile for encoders, if an internal error in the station status is identified, the encoder must set the bits **"ext.Diag"** (extended diagnosis information available) and **"Stat.Diag"** (static error) . This means that in the case of an error, no more position data is output and is removed from the PROFIBUS master from the process image until the error bits are reset. Acknowledgement of the error by the user via the PROFIBUS is therefore not possible.

This function is only guaranteed if the **"commissioning diagnostic"** function is activated.

7.3 Other faults

Fault	Cause	Remedy
Position skips of the measuring system	Strong vibrations	Vibrations, impacts and shocks, e.g. on presses, are dampened with "shock modules". If the error recurs despite these measures, the measuring system must be replaced.
	Electrical faults EMC	Perhaps isolated flanges and couplings made of plastic help against electrical faults, as well as cables with twisted pair wires for data and supply. Shielding and wire routing must be performed according to the PROFIBUS construction guidelines.
	Extreme axial and radial load on the shaft may result in a scanning defect.	Couplings prevent mechanical stress on the shaft. If the error still occurs despite these measures, the measuring system must be replaced.
The PROFIBUS runs if the measuring system is not connected, but leads to faults if the bus hood is plugged onto the measuring system.	PROFIBUS Data A and Data B switched	Check all connections and lines associated with the wiring of the measuring system.

Vorkonfektionierte Leitungen: Bus



Produktbild	Produktinformation	Länge	Material-Nr. TR
	Kabelstecker M12, 5-polig, B-kodiert, gerade mit offenem Kabelende (geschirmt)	02 m	680-00041
		05 m	680-00042
		10 m	680-00043
		15 m	680-00044
	Kabelstecker M12, 5-polig, B-kodiert, 90° gewinkelt mit offenem Kabelende (geschirmt)	02 m	680-00045
		05 m	680-00046
		10 m	680-00047
		15 m	680-00048
	Kabeldose M12, 5-polig, B-kodiert, gerade mit offenem Kabelende (geschirmt)	02 m	680-00049
		05 m	680-00050
		10 m	680-00051
		15 m	680-00052
	Kabeldose M12, 5-polig, B-kodiert, 90° gewinkelt mit offenem Kabelende (geschirmt)	02 m	680-00053
		05 m	680-00054
		10 m	680-00055
		15 m	680-00056

Versorgung

	Kabeldose M8, 4-polig, gerade mit offenem Kabelende (ungeschirmt)	02 m	680-00057
		05 m	680-00058
		10 m	680-00059
		15 m	680-00060
	Kabeldose M8, 4-polig, gerade mit offenem Kabelende (geschirmt)	02 m	680-00061
		05 m	680-00062
		10 m	680-00063
		15 m	680-00064

Pre-assembled cable: Bus



Product image	Product information	Length	Order code
	Male connector M12, 5-pole, B-coded, straight with open cable end (shielded)	02 m	680-00041
		05 m	680-00042
		10 m	680-00043
		15 m	680-00044
	Male connector M12, 5-pole, B-coded, 90° angled with open cable end (shielded)	02 m	680-00045
		05 m	680-00046
		10 m	680-00047
		15 m	680-00048
	Female connector M12, 5-pole, B-coded, straight with open cable end (shielded)	02 m	680-00049
		05 m	680-00050
		10 m	680-00051
		15 m	680-00052
	Female connector M12, 5-pole, B-coded, 90° angled with open cable end (shielded)	02 m	680-00053
		05 m	680-00054
		10 m	680-00055
		15 m	680-00056

Supply

	Female connector M8, 4-pole, straight with open cable end (unshielded)	02 m	680-00057
		05 m	680-00058
		10 m	680-00059
		15 m	680-00060
	Female connector M8, 4-pole, straight with open cable end (shielded)	02 m	680-00061
		05 m	680-00062
		10 m	680-00063
		15 m	680-00064

EU-Konformitätserklärung / EU Declaration of Conformity

Die in der angehängten Gültigkeitsliste aufgeführten Rotativ Mess-Systeme wurde entwickelt, konstruiert und gefertigt in Übereinstimmung der folgenden EU-Richtlinien:

The rotary measuring systems listed in the attached list of validity have been developed, designed and manufactured in accordance with the following EU directives:

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) <i>Electromagnetic Compatibility (EMC)</i>	2014/30/EU (L 96/79)
Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (RoHS) <i>Restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment (RoHS)</i>	2011/65/EU (L 174/88)

in alleiniger Verantwortung von / *under the sole responsibility of:*

TR-Electronic GmbH
Eglishalde 6
D - 78647 Trossingen
Tel.: 07425/228-0
Fax: 07425/228-33
Deutschland / Germany

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt / *The following harmonized standards were applied:*

Fachgrundnorm Elektromagnetische Verträglichkeit, Störfestigkeit (Industriebereich) <i>Generic standards - Electromagnetic compatibility, Immunity (Industrial environments)</i>	EN 61000-6-2:2005/AC:2005
Fachgrundnorm Elektromagnetische Verträglichkeit, Störaussendung (Wohnbereich) <i>Generic standards - Electromagnetic compatibility, Emissions (Commercial environments)</i>	EN 61000-6-3:2007/A1:2011
Technische Dokumentation zur Beurteilung von Elektro- und Elektronikgeräten hinsichtlich der Beschränkung gefährlicher Stoffe <i>Technical documentation for the assessment of electrical and electronic products with respect to the restriction of hazardous substances</i>	EN IEC 63000:2018



Trossingen, 11/20/2023

Klaus Tessari, Geschäftsleitung / CEO

Gültigkeitsliste / *List of validity*

Baugröße / Size: 20

Order No.: 240-xxxxx
Type: IH20

Baugröße / Size: 22

Order No.: CMV22x-xxxxx, CMV22x-xxxxx, 0000-xxxxx, 0002-xxxxx
Type: CMV22, CMW22

Baugröße / Size: 24

Order No.: 209-xxxxx
Type: IEV24, IES24

Baugröße / Size: 36

Order No.: Cxx36x-xxxxx, 0000-xxxxx
Type: CEV36, CES36, COV36, COS36, CDV36, CDF36, CMV36, CMS36, CMF36

Order No.: Ixx36x-xxxxx
Type: IMV36, IMS36, IMF36

Order No.: Cxx362x-xxxxx
Type: CEV362, CES362, CEK362, CEW362, COV362, COS362, COK362, COW362, CMV362, CMS362, CMK362, CMW362

Baugröße / Size: 38

Order No.: IEV38H-xxxxx
Type: IEV38H

Baugröße / Size: 48

Order No.: 156-xxxxx
Type: MG48M

Baugröße / Size: 51

Order No.: 0000-xxxxx
Type: CMV51

Baugröße / Size: 58

Order No.: Cxx58x-xxxxx, 0042-xxxxx, 0062-xxxxx, 0000-xxxxx, 0002-xxxxx
Type: CEV58, CES58, CEH58, CEK58, CEW58, CDV58, CDS58, CDH58, CDK58, CDW58, CMV58, CMS58, CMH58, CMK58, CMW58, COV58, COS58, COH58, COK58, COW58, CPV58, CPS58, CPH58, CPK58, CPW58

Order No.: Cxx582x-xxxxx, 0062-xxxxx, 0000-xxxxx, 0002-xxxxx
Type: CMV582, CMS582, CMK582, CMW582, CEV582, CES582, CEH582, CEK582, CEW582, COV582, COS582, COH582, COK582, COW582, CPV582, CPS582, CPH582, CPK582, CPW582, CRV582, CRS582, CRH582, CRK582, CRW582, CDW582

Order No.: Ixx58-xxxxx, Ixx58H-xxxxx, Ixx58F-xxxxx
Type: IEV58, IES58, IEH58, IEK58, IEW58, IDV58, IDS58, IDH58, IDK58, IDW58, IMV58, IMS58, IMH58, IMK58, IMW58, IOV58, IOS58, IOH58, IOK58, IOW58, IPV58, IPS58, IPH58, IPK58, IPW58, IRS58, IRV58

Order No.: Ixx582-xxxxx, 0000-xxxxx
Type: IEV582, IES582, IEH582, IEK582, IEW582, IOV582, IOS582, IOH582, IOK582, IOW582, IPV582, IPS582, IPH582, IPK582, IPW582, IRS582, IRV582

Order No.: 5800-xxxxx, 5802-xxxxx, 5820-xxxxx, 5822-xxxxx, 5832-xxxxx, 5840-xxxxx, 5842-xxxxx, 5844-xxxxx, 5852-xxxxx, 5862-xxxxx, 0062-xxxxx, 0000-xxxxx, 0002-xxxxx, 0022-xxxxx
Type: CE58, CS58, CH58, CK58, ME58

Order No.: 210-xxxxx, 219-xxxxx, 242-xxxxx, 5810-xxxxx, 5812-xxxxx, 5830-xxxxx, 5850-xxxxx, 5870-xxxxx
Type: IE58, IV58, IS58, IH58, IK58

Order No.: 174-xxxxx, 180-xxxxx
Type: ZE58, ZI58

Order No.: HEx58x-xxxxx
Type: HEV58, HES58, HEH58, HEK58, HEW58

Order No.: 207-xxxxx
Type: HE58S

Baugröße / Size: 60

Order No.: 0000-xxxxx
Type: FMV60

Baugröße / Size: 62

Order No.: IEV62-xxxxx
Type: IEV62

Baugröße / Size: 65

Order No.: 110-xxxxx, 111-xxxxx, 113-xxxxx, 114-xxxxx, 121-xxxxx, 122-xxxxx, 0062-xxxxx, 0002-xxxxx, 0022-xxxxx
Type: CE65, CK65, CS65

Order No.: Cxx65x-xxxxx, 0062-xxxxx, 0000-xxxxx, 0002-xxxxx
Type: CEV65, CES65, CEH65, CEK65, CEW65, CDV65, CDS65, CDH65, CDK65, CDW65, CMV65, CMS65, CMH65, CMK65, CMW65, COV65, COS65, COH65, COK65, COW65, CXV65, CXS65, CXH65, CXK65, CXW65

Order No.: 6500-xxxxx, 6502-xxxxx, 6520-xxxxx, 6522-xxxxx, 6540-xxxxx, 6542-xxxxx, 6560-xxxxx, 6562-xxxxx
Type: XE65, XS65, XH65, XK65

Order No.: 118-xxxxx, 119-xxxxx, 170-xxxxx, 171-xxxxx, 175-xxxxx, 176-xxxxx
Type: ZK65, ZE65, ZH65

Order No.: 116-xxxxx, 117-xxxxx, 126-xxxxx, 127-xxxxx, 205-xxxxx, 206-xxxxx
Type: HK65, HS65, HE65

Order No.: HEx65x-xxxxx, 0062-xxxxx
Type: HEV65, HES65, HEH65, HEK65, HEW65

Baugröße / Size: 70

Order No.: 0000-xxxxx
Type: IES70

Baugröße / Size: 75 (nicht sicherheitsgerichtet / *not safety-related*)

Order No.: CDV75M-xxxxx, CDH75M-xxxxx, CDW75M-xxxxx
Type: CDV75M, CDH75M, CDW75M

Order No.: 155-xxxxx
Type: MG75M

Baugröße / Size: 76

Order No.: 243-xxxxx
Type: IH76A

Baugröße / Size: 80, 81

Order No.: CEH80x-xxxxx, COH80x-xxxxx
Type: CEH80, COH80

Order No.: CES80x-xxxxx, COS80x-xxxxx
Type: CES80, COS80

Order No.: CEH802x-xxxxx, COH802x-xxxxx
Type: CEH802, COH802

Order No.: CES802x-xxxxx, COS802x-xxxxx
Type: CES802, COS802

Order No.: IEH80-xxxxx
Type: IEH80

Order No.: 260-xxxxx, 261-xxxxx
Type: ZH80, ZH81

Order No.: Qxx8xx-xxxxx
Type: QEH80, QDH80, QEH81, QDH81, QXH80, QXH81

Baugröße / Size: 84

Order No.: Cxx84x-xxxxx
Type: CEV84, CEW84, COV84

Order No.: Cxx842x-xxxxx
Type: CMV842, CMW842, CEV842, CEW842, COV842, COW842, CPV842, CPW842, CDV842, CDW842

Order No.: IEV84-xxxxx
Type: IEV84

Baugröße / Size: 99

Order No.: Ix99-xxxxx
Type: IS99, IV99

Baugröße / Size: 100

Order No.: 100-xxxxx, 101-xxxxx, 102-xxxxx, 103-xxxxx, 105-xxxxx
Type: CE100

Order No.: 200-xxxxx, 203-xxxxx
Type: AE100

Order No.: CEx100x-xxxxx
Type: CEV100, CES100, CEH100

Order No.: 201-xxxxx, 202-xxxxx
Type: HE100

Order No.: HEx100x-xxxxx
Type: HEV100, HES100, HEH100

Order No.: 172-xxxxx, 173-xxxxx
Type: ZE100, ZE115

Order No.: 235-xxxxx
Type: IE100, IE101

Order No.: IEx100-xxxxx
Type: IEV100, IES100, IEH100

Baugröße / Size: 110

Order No.: CEH110x-xxxxx, COH110x-xxxxx
Type: CEH110, COH110

Order No.: CEH1102x-xxxxx, COH1102x-xxxxx
Type: CEH1102, COH1102

Baugröße / Size: 115

Order No.: CEV115x-xxxxx, CEW115x-xxxxx, CDV115x-xxxxx, CDW115x-xxxxx, COV115x-xxxxx,
COW115x-xxxxx
Type: CEV115, CEW115, CDV115, CDW115, COV115, COW115

Order No.: Cxx1152x-xxxxx, 0002-xxxxx
Type: CMV1152, CMW1152, CEV1152, CEW1152, COV1152, COW1152, CPV1152, CPW1152,
CDV1152, CDW1152, CRV1152

Baugröße / Size: 120

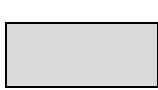
Order No.: 245-xxxxx
Type: IH120A

Baugröße / Size: 130, 131

Order No.: IxH130-xxxxx
Type: IEH130, IOH130, IDH130

Order No.: IxH1302-xxxxx
Type: IEH1302, IOH1302

Order No.: IxH131-xxxxx
Type: IRH131



UK Declaration of Conformity

The rotary measuring systems listed in the attached list of validity have been developed, designed and manufactured in accordance with the UK statutory instruments and their amendments:

The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016	S.I. 2016 No. 1091
The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012	S.I. 2012 No. 3032

under the sole responsibility of the manufacturer:

TR-Electronic GmbH
Eglishalde 6
D - 78647 Trossingen
Tel.: +49 7425/228-0
Fax: +49 7425/228-33
Germany

Name and address of authorised representative:

TR-Electronic Ltd.
4 William House
Old St. Michaels Drive
GB - Braintree Essex CM7 2AA
Tel.: +44 1 371 876 187
Fax: +44 1 371 876 287

The following designated standards were applied:

Generic standards - Electromagnetic compatibility, Immunity (Industrial environments)	EN 61000-6-2:2005/AC:2005
Generic standards - Electromagnetic compatibility, Emissions (Commercial environments)	EN 61000-6-3:2007/A1:2011
Technical documentation for the assessment of electrical and electronic products with respect to the restriction of hazardous substances	EN IEC 63000:2018

Trossingen, 11/20/2023



Mr. Klaus Tessari, CEO

List of validity

Size: 20

Order No.: 240-xxxxx
Type: IH20

Size: 22

Order No.: CMV22x-xxxxx, CMV22x-xxxxx, 0000-xxxxx, 0002-xxxxx
Type: CMV22, CMW22

Size: 24

Order No.: 209-xxxxx
Type: IEV24, IES24

Size: 36

Order No.: Cxx36x-xxxxx, 0000-xxxxx
Type: CEV36, CES36, COV36, COS36, CDV36, CDF36, CMV36, CMS36, CMF36

Order No.: Ixx36x-xxxxx
Type: IMV36, IMS36, IMF36

Order No.: Cxx362x-xxxxx
Type: CEV362, CES362, CEK362, CEW362, COV362, COS362, COK362, COW362, CMV362, CMS362, CMK362, CMW362

Size: 38

Order No.: IEV38H-xxxxx
Type: IEV38H

Size: 48

Order No.: 156-xxxxx
Type: MG48M

Size: 51

Order No.: 0000-xxxxx
Type: CMV51

Size: 58

Order No.: Cxx58x-xxxxx, 0042-xxxxx, 0062-xxxxx, 0000-xxxxx, 0002-xxxxx
Type: CEV58, CES58, CEH58, CEK58, CEW58, CDV58, CDS58, CDH58, CDK58, CDW58, CMV58, CMS58, CMH58, CMK58, CMW58, COV58, COS58, COH58, COK58, COW58, CPV58, CPS58, CPH58, CPK58, CPW58

Order No.: Cxx582x-xxxxx, 0062-xxxxx, 0000-xxxxx, 0002-xxxxx
Type: CMV582, CMS582, CMK582, CMW582, CEV582, CEH582, CEK582, CEW582, COV582, COS582, COH582, COK582, COW582, CPV582, CPS582, CPH582, CPK582, CPW582, CRV582, CRS582, CRH582, CRK582, CRW582, CDW582

Order No.: Ixx58-xxxxx, Ixx58H-xxxxx, Ixx58F-xxxxx
Type: IEV58, IES58, IEH58, IEK58, IEW58, IDV58, IDS58, IDH58, IDK58, IDW58, IMV58, IMS58, IMH58, IMK58, IMW58, IOV58, IOS58, IOH58, IOK58, IOW58, IPV58, IPS58, IPH58, IPK58, IPW58, IRS58, IRV58

Order No.: Ixx582-xxxxx, 0000-xxxxx
Type: IEV582, IES582, IEH582, IEK582, IEW582, IOV582, IOS582, IOH582, IOK582, IOW582, IPV582, IPS582, IPH582, IPK582, IPW582, IRS582, IRV582

Order No.: 5800-xxxxx, 5802-xxxxx, 5820-xxxxx, 5822-xxxxx, 5832-xxxxx, 5840-xxxxx, 5842-xxxxx, 5844-xxxxx, 5852-xxxxx, 5862-xxxxx, 0062-xxxxx, 0000-xxxxx, 0002-xxxxx, 0022-xxxxx
Type: CE58, CS58, CH58, CK58, ME58

Order No.: 210-xxxxx, 219-xxxxx, 242-xxxxx, 5810-xxxxx, 5812-xxxxx, 5830-xxxxx, 5850-xxxxx, 5870-xxxxx
Type: IE58, IV58, IS58, IH58, IK58

Order No.: 174-xxxxx, 180-xxxxx
Type: ZE58, ZI58

Order No.: HEx58x-xxxxx
Type: HEV58, HES58, HEH58, HEK58, HEW58

Order No.: 207-xxxxx
Type: HE58S

Size: 60

Order No.: 0000-xxxxx
Type: FMV60

Size: 62

Order No.: IEV62-xxxxx
Type: IEV62

Size: 65

Order No.: 110-xxxxx, 111-xxxxx, 113-xxxxx, 114-xxxxx, 121-xxxxx, 122-xxxxx, 0062-xxxxx, 0002-xxxxx, 0022-xxxxx
Type: CE65, CK65, CS65

Order No.: Cxx65x-xxxxx, 0062-xxxxx, 0000-xxxxx, 0002-xxxxx
Type: CEV65, CES65, CEH65, CEK65, CEW65, CDV65, CDS65, CDH65, CDK65, CDW65, CMV65, CMS65, CMH65, CMK65, CMW65, COV65, COS65, COH65, COK65, COW65, CXV65, CXS65, CXH65, CXK65, CXW65

Order No.: 6500-xxxxx, 6502-xxxxx, 6520-xxxxx, 6522-xxxxx, 6540-xxxxx, 6542-xxxxx, 6560-xxxxx, 6562-xxxxx
Type: XE65, XS65, XH65, XK65

Order No.: 118-xxxxx, 119-xxxxx, 170-xxxxx, 171-xxxxx, 175-xxxxx, 176-xxxxx
Type: ZK65, ZE65, ZH65

Order No.: 116-xxxxx, 117-xxxxx, 126-xxxxx, 127-xxxxx, 205-xxxxx, 206-xxxxx
Type: HK65, HS65, HE65

Order No.: HEx65x-xxxxx, 0062-xxxxx
Type: HEV65, HES65, HEH65, HEK65, HEW65

Size: 70

Order No.: 0000-xxxxx
Type: IES70

Size: 75 (not safety-related)

Order No.: CDV75M-xxxxx, CDH75M-xxxxx, CDW75M-xxxxx
Type: CDV75M, CDH75M, CDW75M

Order No.: 155-xxxxx
Type: MG75M

Size: 76

Order No.: 243-xxxxx
Type: IH76A

Size: 80, 81

Order No.: CEH80x-xxxxx, COH80x-xxxxx
Type: CEH80, COH80

Order No.: CES80x-xxxxx, COS80x-xxxxx
Type: CES80, COS80

Order No.: CEH802x-xxxxx, COH802x-xxxxx
Type: CEH802, COH802

Order No.: CES802x-xxxxx, COS802x-xxxxx
Type: CES802, COS802

Order No.: IEH80-xxxxx
Type: IEH80

Order No.: 260-xxxxx, 261-xxxxx
Type: ZH80, ZH81

Order No.: Qxx8xx-xxxxx
Type: QEH80, QDH80, QEH81, QDH81, QXH80, QXH81

Size: 84

Order No.: Cxx84x-xxxxx
Type: CEV84, CEW84, COV84

Order No.: Cxx842x-xxxxx
Type: CMV842, CMW842, CEV842, CEW842, COV842, COW842, CPV842, CPW842, CDV842, CDW842

Order No.: IEV84-xxxxx
Type: IEV84

Size: 99

Order No.: Ix99-xxxxx
Type: IS99, IV99

Size: 100

Order No.: 100-xxxxx, 101-xxxxx, 102-xxxxx, 103-xxxxx, 105-xxxxx
Type: CE100

Order No.: 200-xxxxx, 203-xxxxx
Type: AE100

Order No.: CEx100x-xxxxx
Type: CEV100, CES100, CEH100

Order No.: 201-xxxxx, 202-xxxxx
Type: HE100

Order No.: HEx100x-xxxxx
Type: HEV100, HES100, HEH100

Order No.: 172-xxxxx, 173-xxxxx
Type: ZE100, ZE115

Order No.: 235-xxxxx
Type: IE100, IE101

Order No.: IEx100-xxxxx
Type: IEV100, IES100, IEH100

Size: 110

Order No.: CEH110x-xxxxx, COH110x-xxxxx
Type: CEH110, COH110

Order No.: CEH1102x-xxxxx, COH1102x-xxxxx
Type: CEH1102, COH1102

Size: 115

Order No.: CEV115x-xxxxx, CEW115x-xxxxx, CDV115x-xxxxx, CDW115x-xxxxx, COV115x-xxxxx, COW115x-xxxxx
Type: CEV115, CEW115, CDV115, CDW115, COV115, COW115

Order No.: Cxx1152x-xxxxx, 0002-xxxxx
Type: CMV1152, CMW1152, CEV1152, CEW1152, COV1152, COW1152, CPV1152, CPW1152, CDV1152, CDW1152, CRV1152

Size: 120

Order No.: 245-xxxxx
Type: IH120A

Size: 130, 131

Order No.: IxH130-xxxxx
Type: IEH130, IOH130, IDH130

Order No.: IxH1302-xxxxx
Type: IEH1302, IOH1302

Order No.: IxH131-xxxxx
Type: IRH131

CEH80M*8192/4096 PB (ALTR.CEH802M-20004)

2x 5 pol M12 1x 4 pol M8

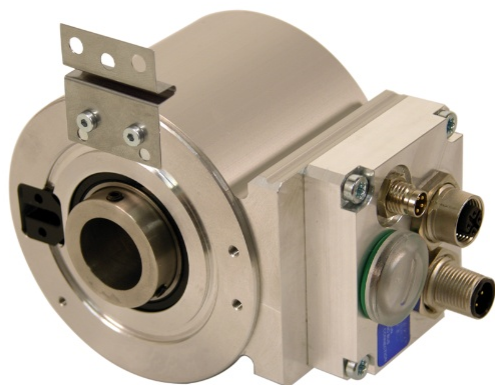


Abb. ähnlich



Ref.: CEH80M-00012
02.07.2025
010102008002020202

Vorteile

- Durchgangs-Hohlwelle bis 27 mm
- Flexible Programmierung
- Kundenspezifische Lösungen

Technische Daten zu CEH80M-00012

SCHRITZAHL	8.192,000
UMDREHUNGEN	4.096,000
SCHNITTSTELLE	PROFIBUS DP
CODE	BINAER
VERSORGUNGSSPANNUNG	11-27V
AUSGANGSPEGEL	RS485
SCHUTZART	IP54
ARBEITSTEMPERATUR	0-60°C
WELLENAUSFUEHRUNG	20H7 HOHLWELLE
ANSCHLUSSART	1X4P.M8-STECKER
	1X5P.M12-BUCHSE / B-CODIERT
	1X5P.M12-STECKER / B-CODIERT
ANSCHLUSSRICHTUNG	RADIAL

Änderungen vorbehalten.

TR-Electronic GmbH
Eglisshalde 6
78647 Trossingen
Tel. +49 (0) 7425 228-0
info@tr-electronic.de
www.tr-electronic.de

CEH80M*8192/4096 PB (ALTR.CEH802M-20004)

2x 5 pol M12 1x 4 pol M8

Ref.: CEH80M-00012
02.07.2025
010102008002020202

Technische Daten zu CEH80M-00012

STECKERBELEGUNGSNR	TR-ECE-TI-DGB-0162
GEGENSTECKER	NEIN
OPTION ENC	12MBAUD
	DREHMOMENTSTÜTZE 1-FLÜGEL
	FLANSCHRING STIFT/NUT
	KLEMMRING FLANSCHSEITIG
	PNO-PROFIL CLASS.2
ZEICHNUNGSNR	04-CEH80M-M0003
VERSIONSNR	000
SOFTNR	437779
DOKUMENTATIONS-NR	DOKUMENTE
AL:	N
ECCN:	N
Supportprodukt	Ja

Allgemeine Daten zu K-CEH80-PB-1

Nennspannung	
- Kennwert	24 VDC
- Grenzwerte, min/max	11/27 VDC
Nennstrom, typisch	
- Kennwert	120 mA
- Zustand	ohne Last
Geräteausführung	
- Typ	Single-/Multi-Turn
Gesamtauflösung	<= 33 Bit
Schrittzahl pro Umdrehung	<= 32768
Anzahl Umdrehungen	<= 256000
Ausgabekapazität	<= 25 Bit
PROFIBUS - Schnittstelle	
- PROFIBUS-DP V0	IEC 61158, IEC 61784
- PNO Encoder-Profil	Klasse 1 und 2
Übertragungsrate	
- Kennwert	9,6...12000 kbit/s
Zykluszeit	250 µs

Änderungen vorbehalten.

CEH80M*8192/4096 PB (ALTR.CEH802M-20004)

2x 5 pol M12 1x 4 pol M8

Allgemeine Daten zu K-CEH80-PB-1

Parameter/Funktionen, änderbar	Auflösung
	Ausgabecode
	Justage-Parameter
	Zählrichtung
	Getriebefunktion
	Geschwindigkeitsparameter
Parametrisierungsart	programmierbar
Programmier - Tool	Fieldbus-Device
Maximal Drehzahl, mechanisch	≤ 3000 1/min
Wellenbelastung, axial/radial	Eigenmasse
Lagerlebensdauer	$\geq 3,9E+10$ Umdrehungen
Lagerlebensdauer - Beiwerte	
- Drehzahl	3000 1/min
- Betriebstemperatur	60 °C
Wellenausführung	
- Wellendurchmesser [mm]	10
- Wellendurchmesser [mm]	14
- Wellendurchmesser [mm]	16
- Wellendurchmesser [mm]	20
- Wellendurchmesser [mm]	24
- Wellendurchmesser [mm]	25
- Wellendurchmesser [mm]	27
Winkelbeschleunigung	$\leq 1,0E+5$ rad/s ²
Trägheitsmoment, typisch	67E-6 kg m ²
Anlaufdrehmoment, 20 °C	8 Ncm
Masse, typisch	0,7 kg

Umgebungsbedingungen

Vibration	
- Kennwert	≤ 100 m/s ²
- Sinus	50...2000 Hz
Schock	
- Kennwert	≤ 1000 m/s ²
- Halbsinus	11 ms

Ref.: CEH80M-00012
02.07.2025
010102008002020202

Änderungen vorbehalten.

TR-Electronic GmbH
Eglishalde 6
78647 Trossingen
Tel. +49 (0) 7425 228-0
info@tr-electronic.de
www.tr-electronic.de

CEH80M*8192/4096 PB (ALTR.CEH802M-20004)

2x 5 pol M12 1x 4 pol M8

Umgebungsbedingungen

Störfestigkeit	DIN EN 61000-6-2
Störaussendung	DIN EN 61000-6-3
Arbeitstemperatur - Standard	0...+60 °C
- Optional	-20...+70 °C;
Lagertemperatur, trocken	-20...+85 °C
Relative Luftfeuchte	98 %, keine Betauung
Schutzart - Standard	IP54

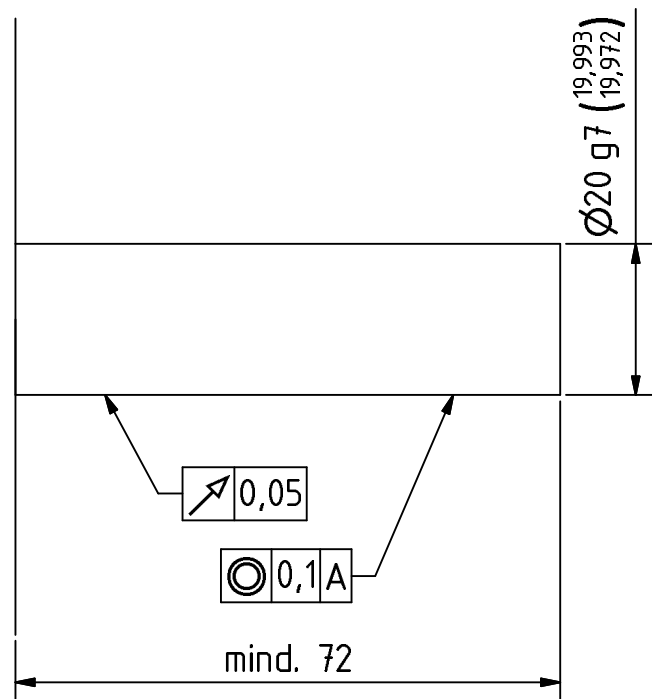
Ref.: CEH80M-00012

02.07.2025

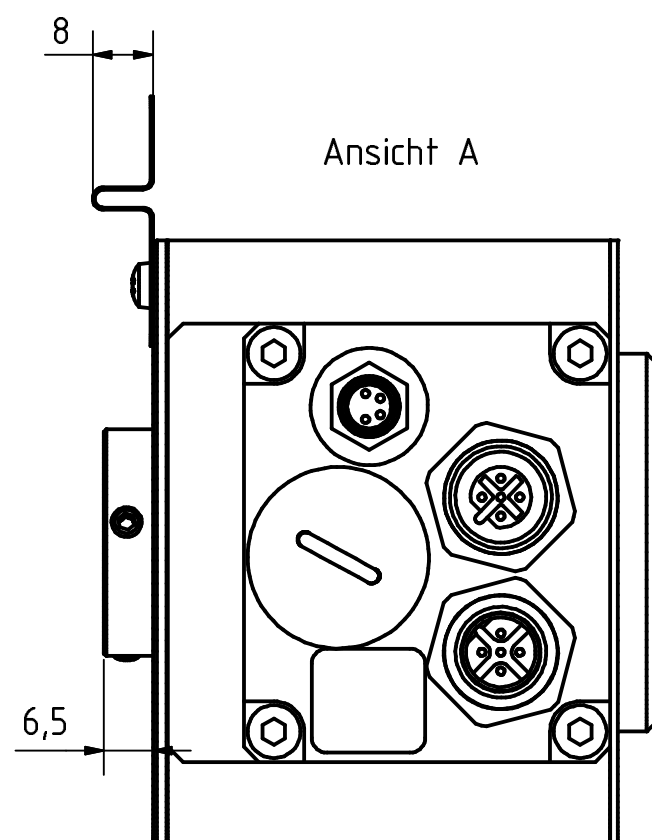
010102008002020202

Änderungen vorbehalten.

Anforderung an Kundenwelle
Requirements to the customer shaft



A Geberanbau
Encoder mounting

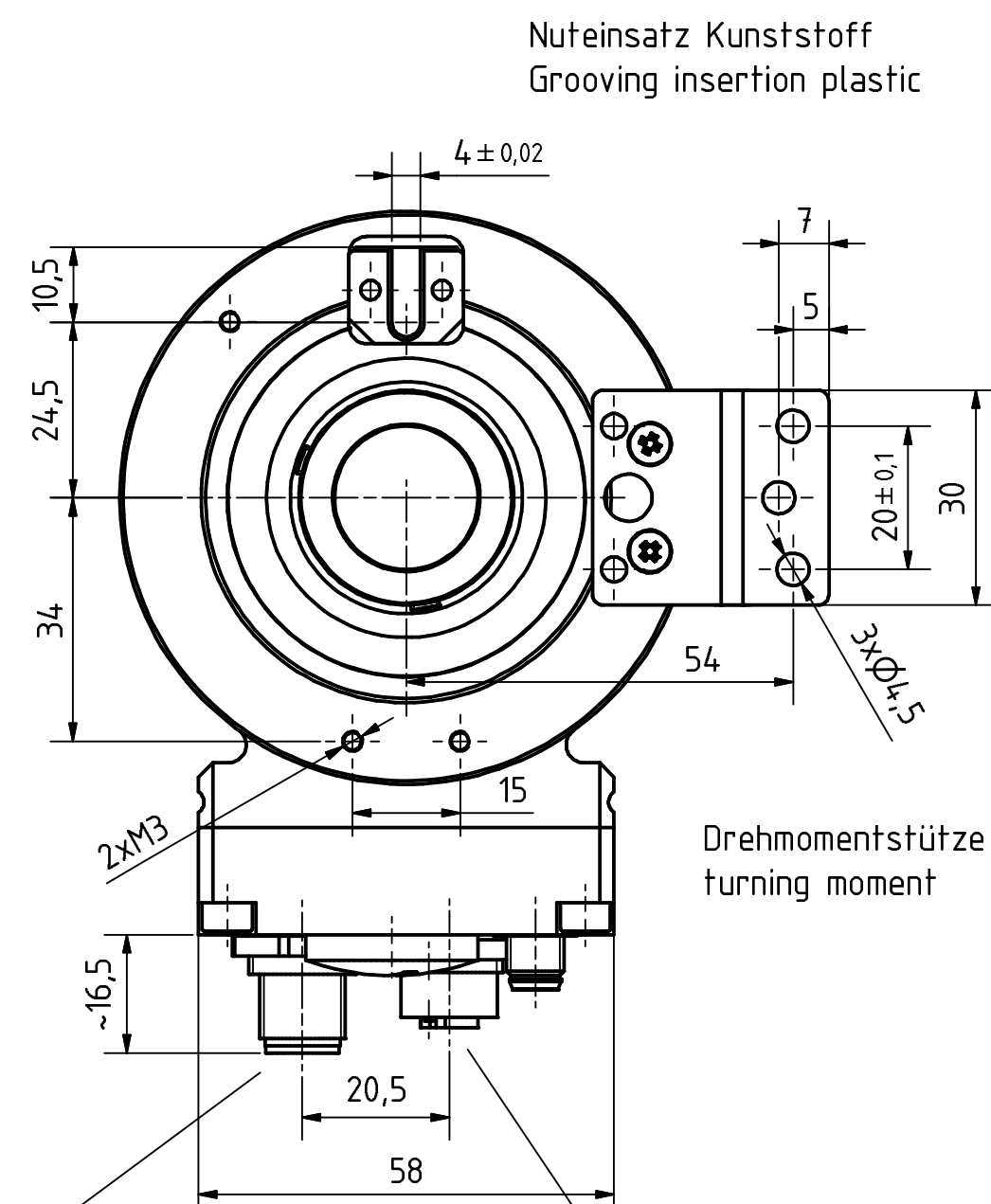
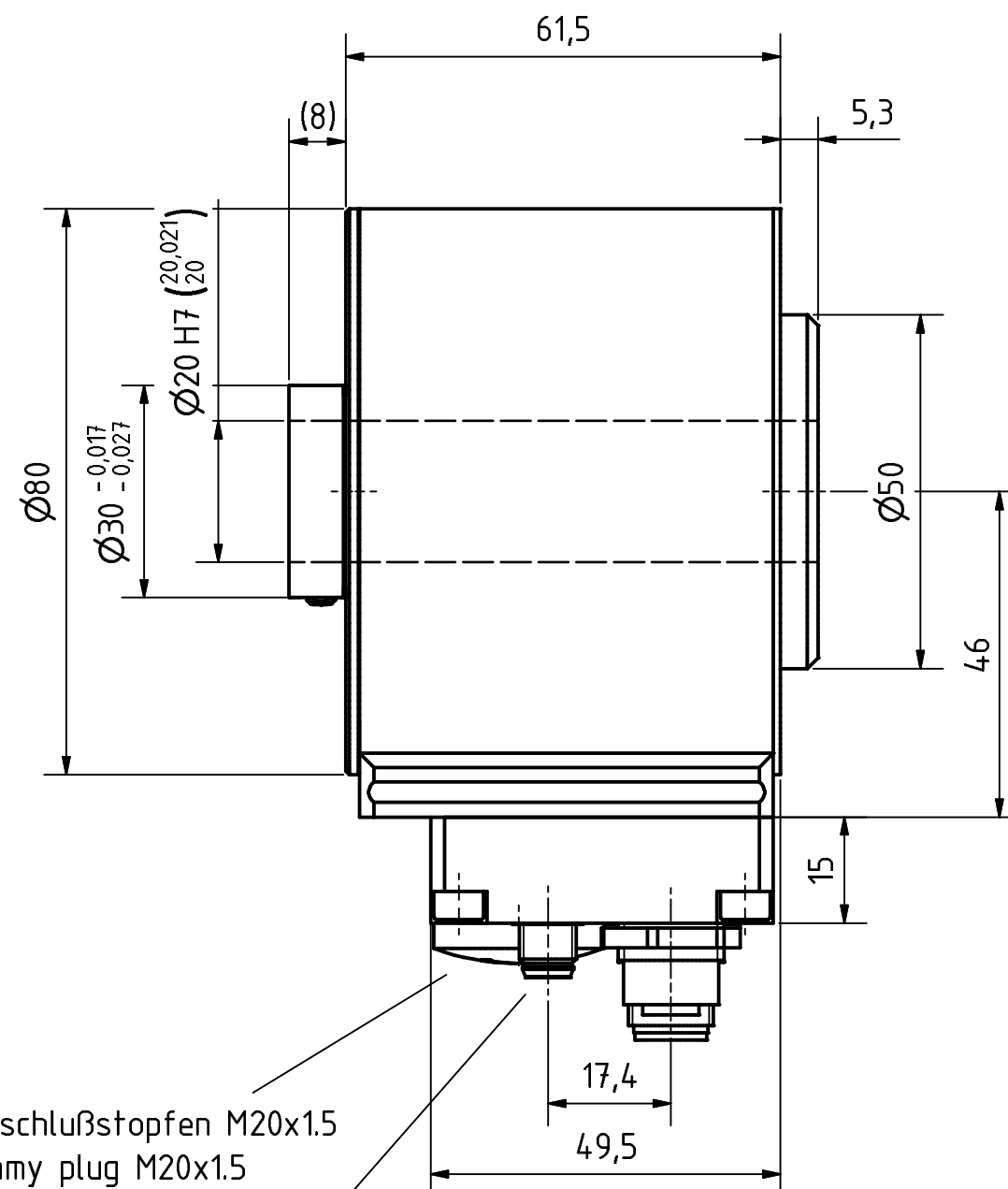
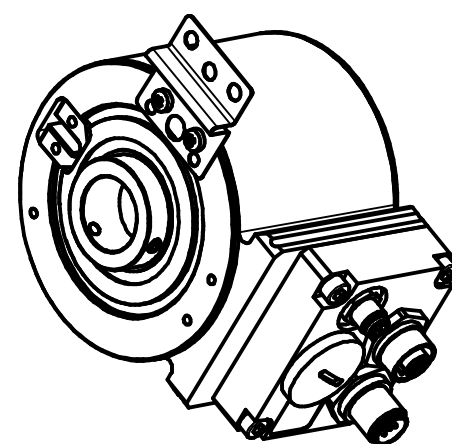


Ansicht A

Verschlußstopfen M20x1,5
Dummy plug M20x1,5

4pol. M8-Stecker (Spannungsversorgung)
4pin. M8-male connector (Supply voltage)

Ansicht A



Nuteinsatz Kunststoff
Grooving insertion plastic

Drehmomentstütze
turning moment

5pol. M12-Stecker (PROFIBUS-IN)
5pin. M12-male connector (PROFIBUS-IN)

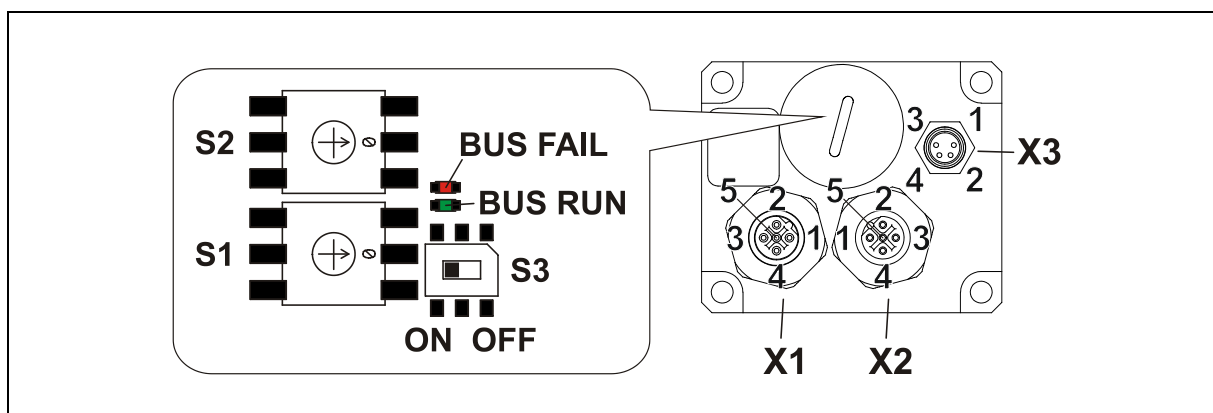
5pol. M12-Buchse (PROFIBUS-OUT)
5pin. M12-female connector (PROFIBUS-OUT)

Artikel-Nr. und Steckerbelegung: siehe Datenblatt
Article-No. and pin connections: see data sheet

 TR-Electronic GmbH Eglishalde 6 D-78647 Trossingen phone +49 7425 228.0 www.tr-electronic.de						Maßstab 1:1 DIN A3 Projekt-Nr.:	
						Zeichnungs-Nr. nur für diese Ausführung gültig Drawing-No. only for this type valid	
				Datum	Name	CEH-80-M, Ø20H7	
			Erstellt	18.09.2009	FLAIG		
			Bearb.	24.04.2015	FLAIG		
			Gepr.	27.04.2015	NEMECZ		
			Norm				
3	dichte Abdeckung	24.04.15	Flaig	www.tr-electronic.de		Zeichnungs-NR../Drawing-No.: 04-CEH80M-M0003	
2	3D Model hinterlegt	02.03.15	Flaig	DXF+Info:			
1	Ansicht ergänzt	23.03.10	Flaig	info@tr-electronic.de			
Zust.	Änderungen		Datum	Name		Blatt 1 1 B	

Steckerbelegung / Pin assignment

58 / 80 PROFIBUS-DP PNO Class 2 (2xM12, 1xM8), "Flache Haube / Flat hood"



X1	Flanschstecker / Male socket (M12x1-5 pin B coded)		
Pin 1	N.C.	Profibus_IN	Gegenstecker / Mating connector: BINDER: 99-1436-820-05 BINDER: 99-1436-810-05 LUMBERG: 0976 PFC 101 PHOENIX CONTACT: 15 07 77 7
Pin 2	Profibus, Data A		
Pin 3	N.C.		
Pin 4	Profibus, Data B		
Pin 5	N.C.		

X2	Flanschdose / Female socket (M12x1-5 pin B coded)		
Pin 1	N.C.	Profibus_OUT	Gegenstecker / Mating connector: BINDER: 99-1437-820-05 BINDER: 99-1437-810-05 LUMBERG: 0976 PMC 101 PHOENIX CONTACT: 15 07 76 4
Pin 2	Profibus, Data A		
Pin 3	N.C.		
Pin 4	Profibus, Data B		
Pin 5	N.C.		

X3	Flanschstecker / Male socket (M8x1-4 pin)		
Pin 1	US, 11-27 V DC	(braun / brown)	Versorgungsspannung / Supply Voltage
Pin 2	RS-485+	(weiß / white)	Für Servicezwecke / For service purposes
Pin 3	GND, 0V	(blau / blue)	Versorgungsspannung / Supply Voltage
Pin 4	RS-485-	(schwarz / black)	Für Servicezwecke / For service purposes



Betriebsanleitung beachten! - Observe User Manual!



Änderungen vorbehalten / Subject to change

Steckerbelegung / Pin assignment

● = AN / ON ○ = AUS / OFF ⊙ = 1 Hz ⊙ = 10 Hz

BUS FAIL rot/red	BUS RUN grün/green	Ursache / Cause
○	○	Versorgung fehlt, Hardwarefehler No supply voltage, hardware error
●	⊙	- Parametrier- oder Konfigurationsfehler (Presetwert 1/2 bzw. Endschalter außerhalb Bereich, falsche GSD-Datei) - Speicherfehler, Positionsfehler - Parameter- or configuration error (Preset value 1/2 or limit switch out of range, wrong GSD file) - Memory error, position error
○	⊙	Blinkmodus wird nur durch ältere Mess-System – Generationen unterstützt. Nicht behebbare Mess-System Störung (Speicherfehler, Positionsfehler) Blink mode is supported only in case of older measuring system generations. Unrecoverable encoder defect (memory error, position error)
⊙	●	Mess-System wird vom Master nicht angesprochen, kein Data-Exchange No allocation to a master, no data exchange
○	⊙	Parametrier- oder Konfigurationsfehler in PNO-kompatibler Sollkonfiguration (Anzahl Umdr. keine 2er-Potenz) Parameter- or configuration error in PNO compatible target configuration (number of revolutions is not a power of two)
○	●	betriebsbereit, kein Fehler, Bus im Zyklus operational, no error, bus in cycle

Allgemeine Hinweise:

Wenn das Mess-System die letzte Station im Profibus-Segment ist, muss der DIP-Schalter *S3* für den Profibus-Terminator (Zuschaltung des Abschlusswiderstandes) eingeschaltet werden. Sonst muss er ausgeschaltet sein. Bei der Zuschaltung des Abschlusswiderstandes werden die Profibus-Signale DataA_OUT und DataB_OUT abgeschaltet, nachfolgende Slaves werden vom Bus getrennt.

Der Profibus arbeitet auch bei abgestecktem Mess-System, jedoch mit einer Ausnahme: **Ist das Mess-System die letzte Station im Profibus-Segment, ist die Terminierung wegen fehlendem Bezugspotential nicht voll aktiv!**

Um die ankommenden und abgehenden Signale separat verdrahten zu können, sind die Profibus-Stecker zweifach ausgeführt.

TR-Electronic empfiehlt für den Betrieb die Verwendung der von der Profibus-Nutzer-Organisation (PNO) vorgeschriebenen Buskabel. **Die Schirmung ist großflächig auf den Gegenstecker aufzulegen!** Mit den BCD-Adreßschaltern *S1* (10^0) und *S2* (10^1) wird die Stationsadresse für den Profibus von 3 bis 99 eingestellt.

General note:

If the measuring system is the last station in the Profibus segment, the DIP switch *S3* for the Profibus terminator (switching-on of the terminal resistance) must be switched on. Otherwise the terminator must be switched off. With the add-on connection of the terminal resistance the Profibus signals DataA_OUT and DataB_OUT will be switched off and following slaves are separated from the bus.

The Profibus also operates, if the device is separated from the connection cap, however with one exception: **If the measuring system is the last station in the Profibus segment, the termination isn't fully active because the reference potential of the terminator resistance is missing!**

In order to enable a separate wiring of incoming and outgoing signals the Profibus connectors have two connection possibilities.

TR-Electronic recommends for the operation to use only bus cables certified by the Profibus User Organization (PNO). **The shielding is to be connected with a large surface on the mating connector!** With the BCD address switches *S1* (10^0) and *S2* (10^1) the station address for the Profibus is set from 3 to 99.



Betriebsanleitung beachten! - Observe User Manual!

